

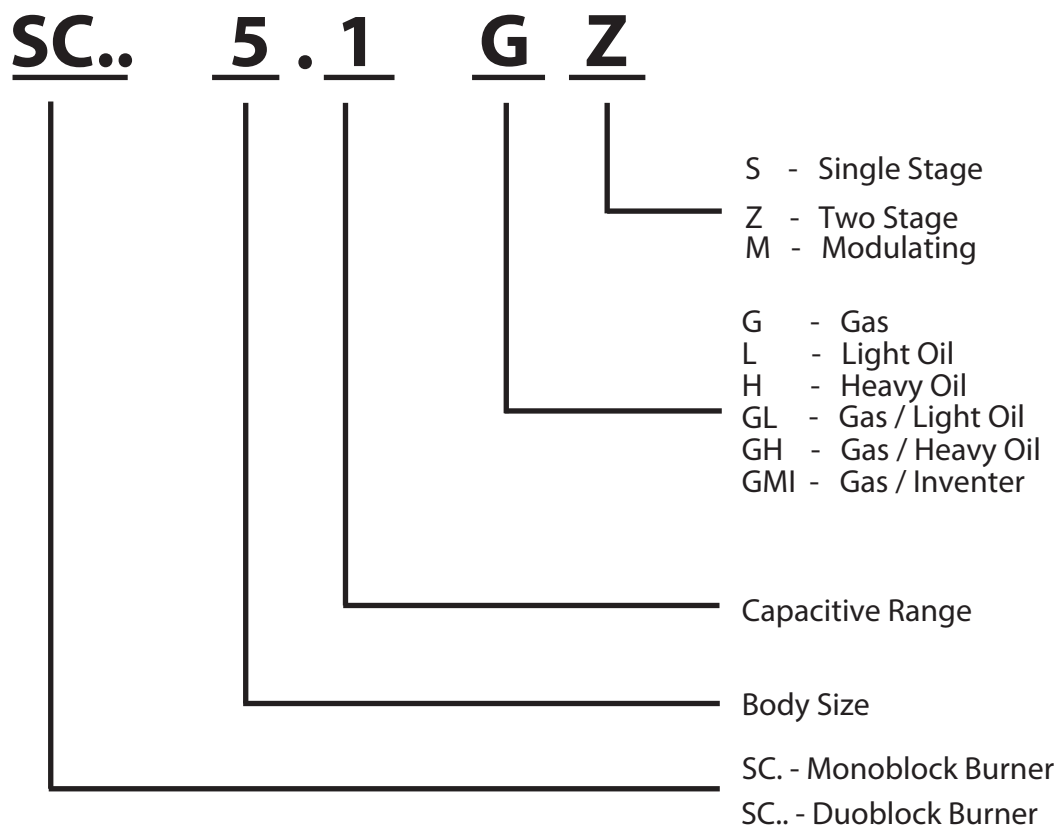
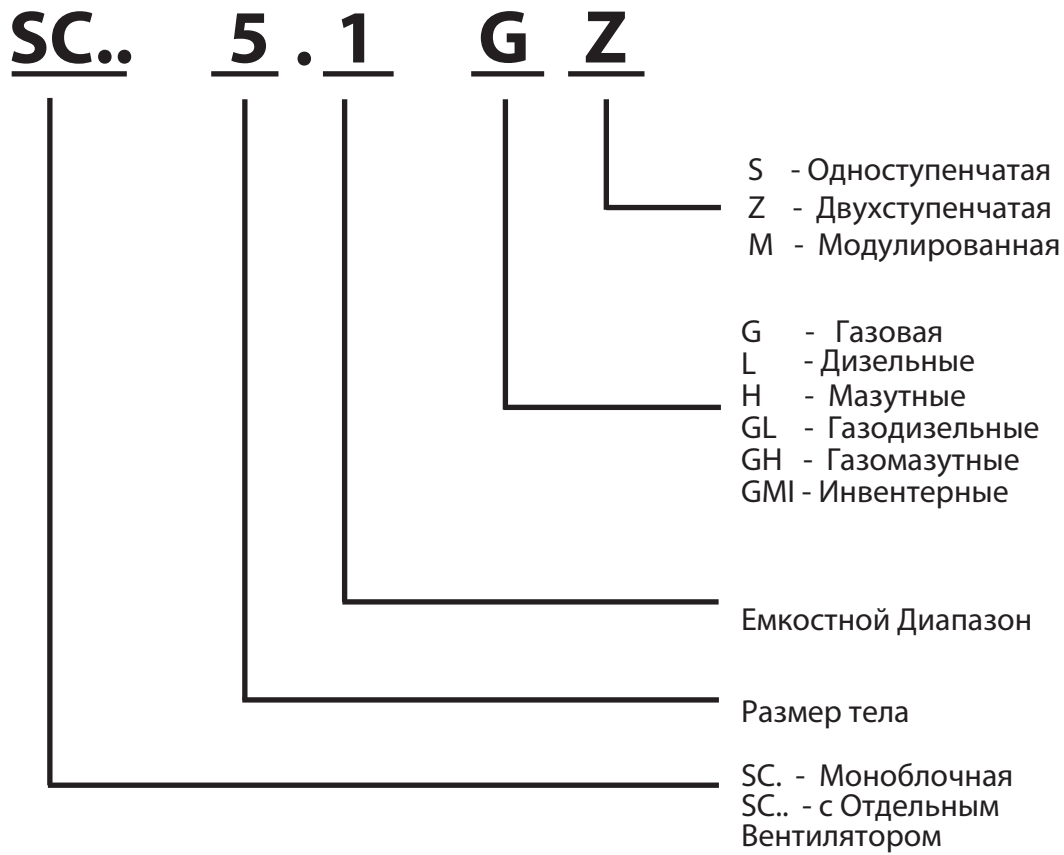
Flam[®] 

The Confidence

PRODUCT CATALOG
КАТАЛОГ ТОВАРОВ



Мощная, Прочная, Эффективная Горелка
Powerful, Sturdy, Efficient Burner





Газовые Горелки / Gas Burners

Дизельные Горелки / Light Oil Burners

Мазутные Горелки / Heavy Oil Burners

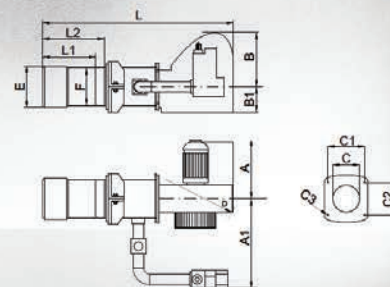
Газомазутные горелки/ Gas-Heavy Oil Dual Fuel Burners

Газодизельные горелки / Gas-Light Oil Dual Fuel Burners

Инвентерные горелки/ Inverter Burners

Сушильные горелки/ Drying Burners

Горелка Процессного Нагрева / Process Burners



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Имеет особенность одноступенчатого принципа работы.

Has a feature of single stage working principle.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Минимизирует объем газовой эмиссии, особенно закисленного азотного газа путем достижения оптимальной смеси воздуха и топлива благодаря специальной конструкции смесительных групп

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

Имеет функцию оптимальной настройки автоматического соотношения воздуха в воздухозаборник и в насадку сгорания

Has a feature of optimum setting of the air ratio automatically in the air inlet and combustion nozzle.

Блок зажигания горелки (турболизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

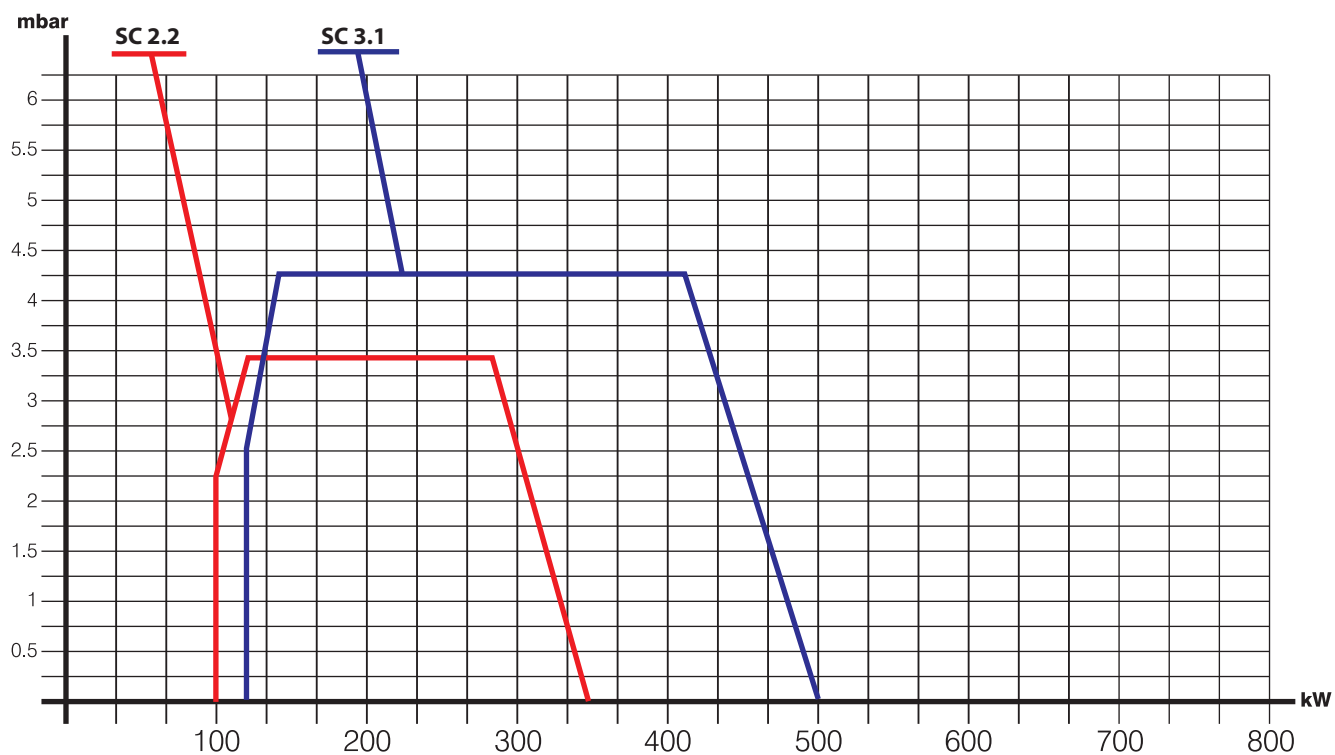
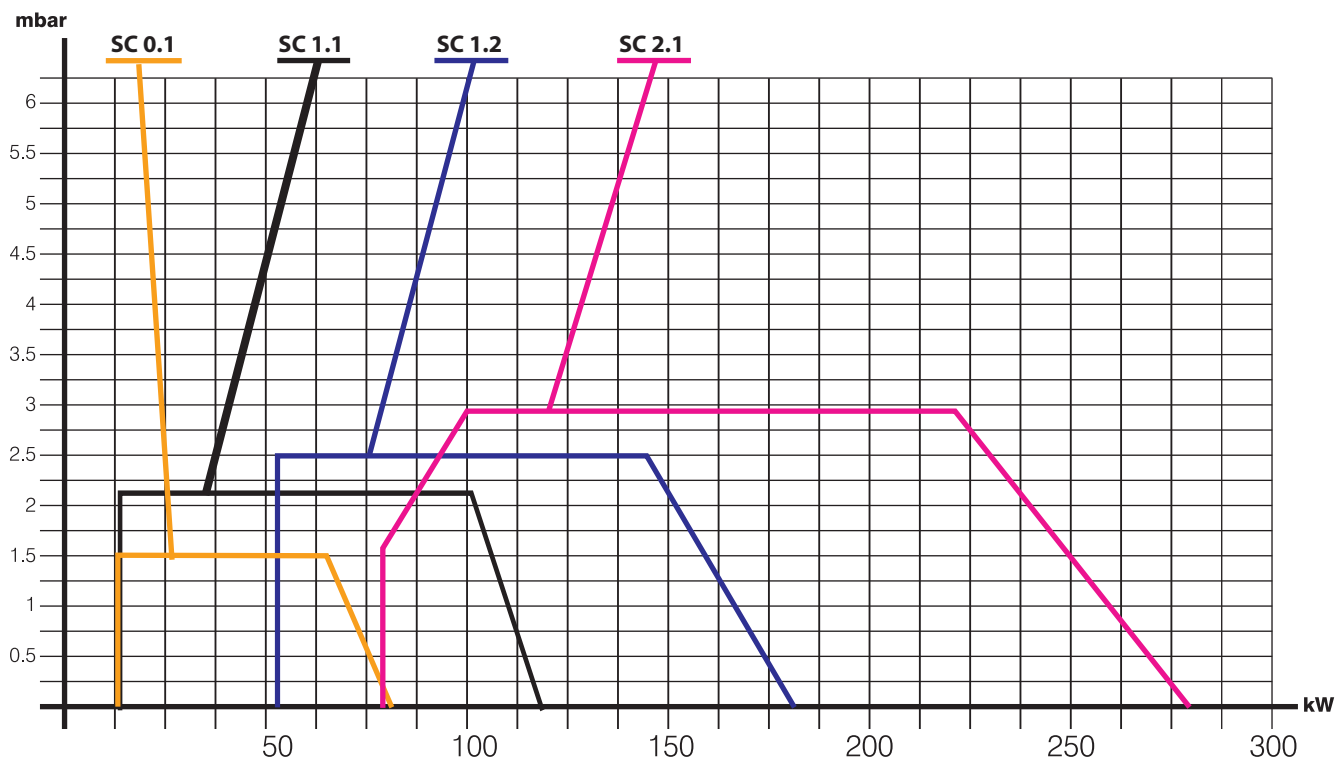
Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

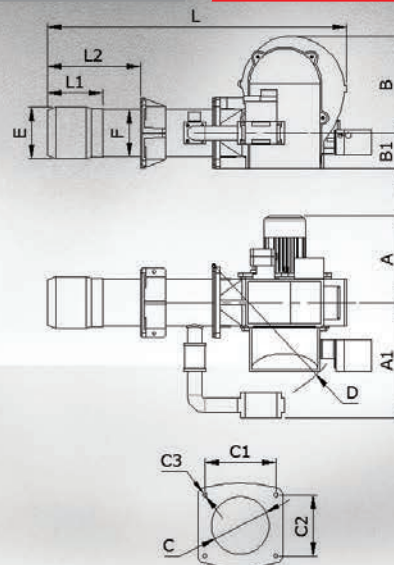
В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 0.1 GS	160	190	200	65	90	110	104	M6	R320	90	90	415	65	125	11
SC 1.1 GS	180	170	210	70	90	110	104	M6	R340	90	90	490	80	150	14
SC 1.2 GS	180	170	210	70	114	130	125	M8	R340	114	114	560	100	190	18
SC 2.1 GS	280	300	240	90	114	130	125	M10	R460	114	114	670	100	190	26
SC 2.2 GS	280	300	240	90	140	155	142	M12	R460	145	140	690	110	210	30
SC 3.1 GS	280	320	290	110	140	155	142	M12	R570	155	140	940	170	390	40



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Входное давление газа GAS INPUT PRESSURE (mbar)
	kW		kcal/h		m3/h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 0.1 GS	18	80	8.600	64.500	1,04	7,82	1N - 50 Hz 230V	0,15	21-300
SC 1.1 GS	18	120	15.480	103.200	1,88	12,51	1N - 50 Hz 230V	0,15	21-300
SC 1.2 GS	50	180	43.000	154800	5,21	18,76	1N - 50 Hz 230V	0,15	21-300
SC 2.1 GS	80	280	68.800	240.800	8,34	29,19	1N - 50 Hz 230V	0,25	21-300
SC 2.2 GS	100	360	86.000	309.600	10,42	37,53	1N - 50 Hz 230V	0,25	21-300
SC 3.1 GS	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300



→ Техническое описание

Имеет особенность принципа улучшенной двухсекционной работы

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Минимизирует объем газовой эмиссии, особенно закисленного азотного газа путем достижения оптимальной смеси воздуха и топлива благодаря специальной конструкции смесительных групп

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса.

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря электрическому сервомдвигателю, она имеет особенность контроля и настройки минимального и максимального расхода воздуха

→ Technical Specifications

Has a feature of improved double stage working principle.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

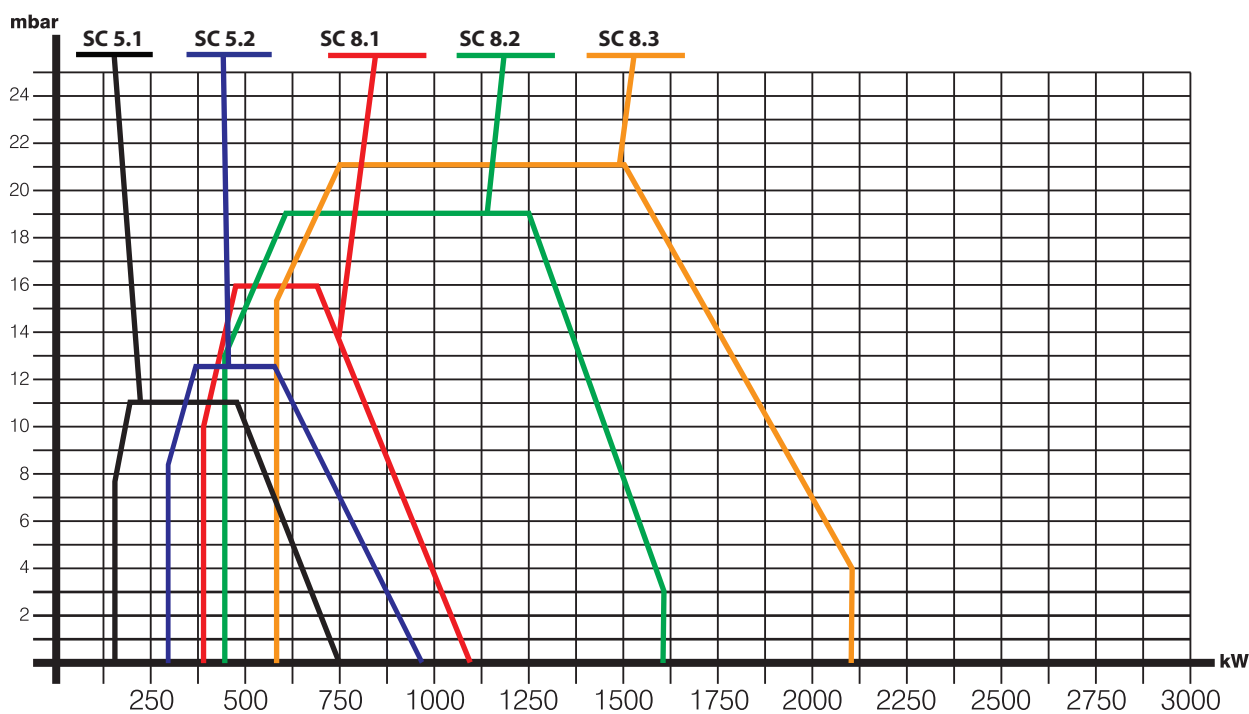
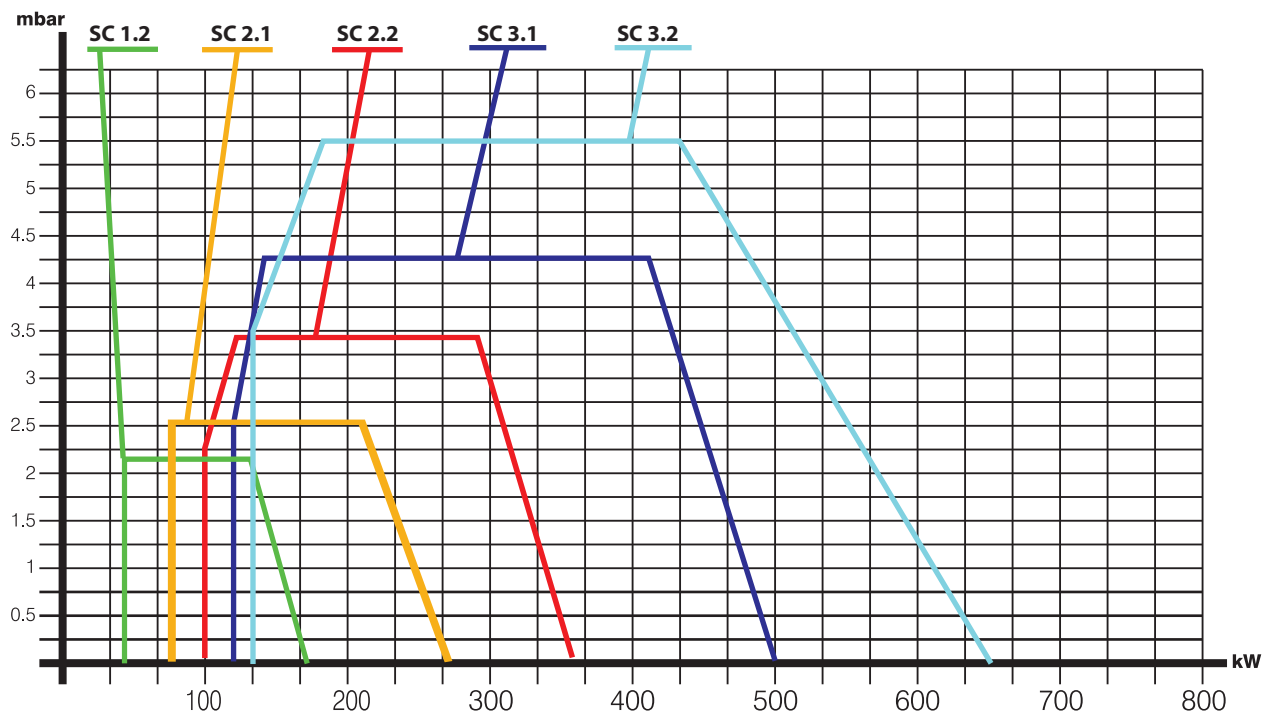
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

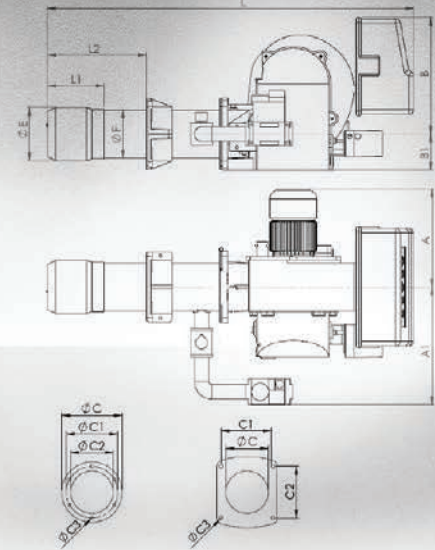
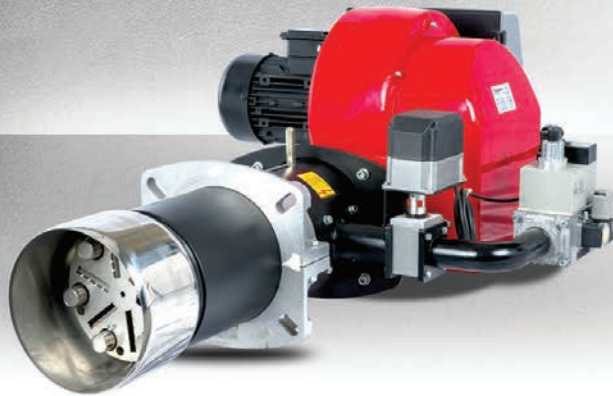
By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas

By way of its electrical servomotor, it has a feature of minimum and maximum air volume setting and control.

	A	A1	B	B1	∅C	C	C	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 1.2 GZ	180	170	210	70	114	130	145	M8	R340	114	114	560	100	190	18
SC 2.1 GZ	280	300	240	90	114	130	125	M10	R460	120	114	670	100	190	26
SC 2.2 GZ	280	300	240	90	140	155	142	M12	R460	155	140	690	110	210	30
SC 3.1 GZ	280	320	290	110	140	155	142	M12	R570	155	140	940	170	390	40
SC 3.2 GZ	280	320	290	110	140	160	150	M12	R570	170	140	940	170	390	40
SC 5.1 GZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 GZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	80
SC 8.1 GZ	360	420	370	110	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 GZ	350	410	255	438	220	240	190	M14	510	240	220	1408	270	480	100
SC 8.3 GZ	350	410	255	438	220	240	190	M14	510	240	220	1408	270	480	100



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Входное давление газа GAS INPUT PRESSURE mbar
	kW		kcal/h		m3/h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 1.2 GZ	50	180	43.000	154.800	5,21	18,76	1N - 50 Hz 230V	0,15	21-300
SC 2.1 GZ	80	280	68.800	240.800	8,34	29,19	1N - 50 Hz 230V	0,25	21-300
SC 2.2 GZ	100	360	86.000	309.600	10,42	37,53	1N - 50 Hz 230V	0,25	21-300
SC 3.1 GZ	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 3.2 GZ	130	650	111.800	559.000	13,55	67,76	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 5.1 GZ	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	21-300
SC 5.2 GZ	260	950	223.600	817.000	27,1	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.1 GZ	330	1150	283.800	989.000	34,4	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.2 GZ	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	21-300
SC 8.3 GZ	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	21-300



→ Техническое описание

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной мощностью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Минимизирует объем газовой эмиссии, особенно закисленного азотного газаб путем достижения оптимальной смеси воздуха и топлива благодаря специальной конструкции смесительных групп

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря электрическому серводвигателя, она имеет особенность контроля и настройкиминимального и максимального расхода воздуха

С точки зрения эксплуатации доступны пневматические, механические и электронные опции

→ Technical Specifications

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

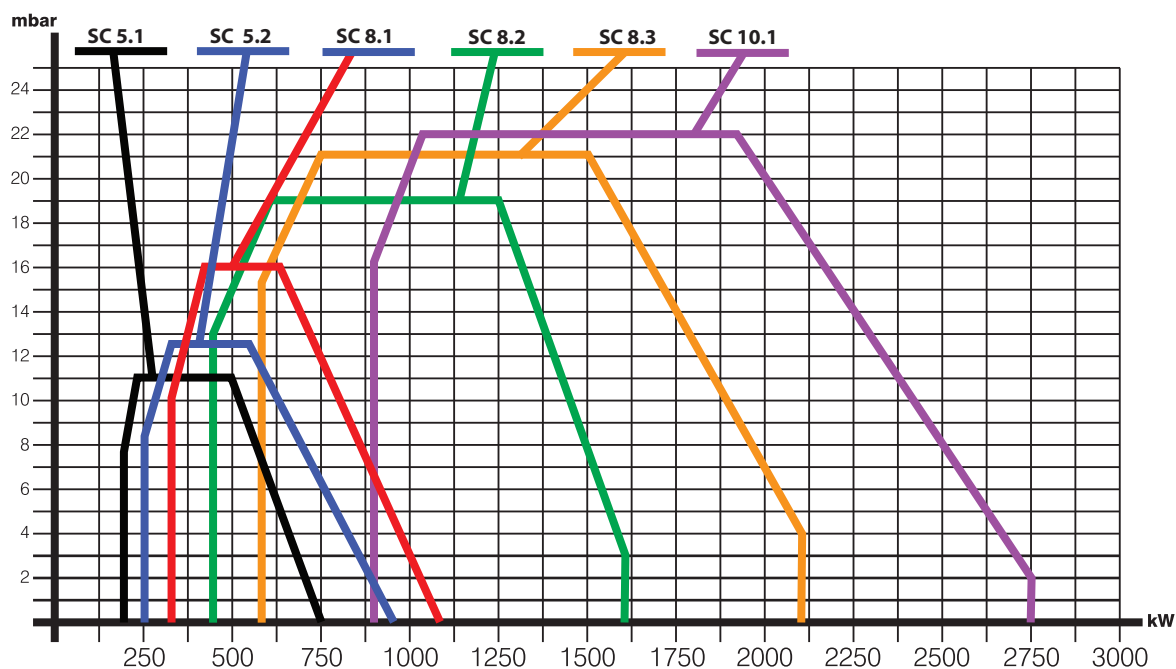
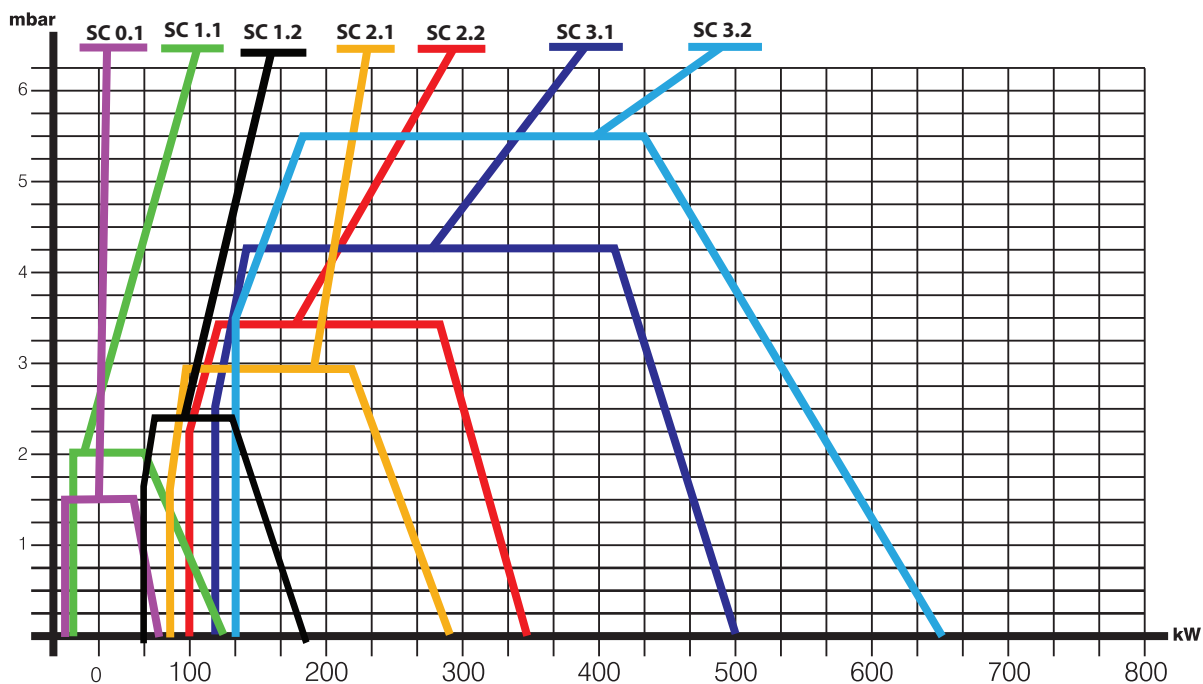
Due to the high-pressed fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

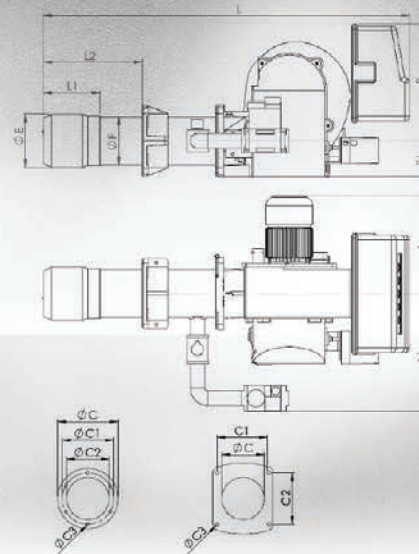
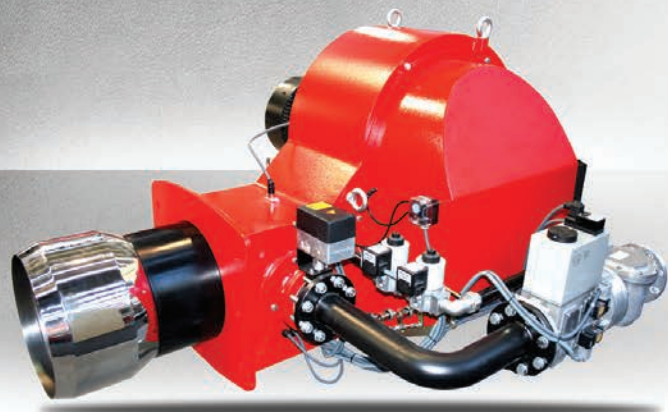
By way of its electrical servomotor, it has a feature of minimum and maximum air volume setting and control.

Pneumatical, Mechanical, and Electronic options are also available in terms of operation.

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 0.1 GM	160	190	200	65	90	110	104	M6	R320	90	90	415	65	125	11
SC 1.1 GM	180	170	210	70	90	110	104	M6	R340	90	90	490	80	150	14
SC 1.2 GM	180	170	210	70	114	130	125	M8	R340	114	114	560	100	190	18
SC 2.1 GM	280	300	240	90	114	130	125	M10	R460	120	114	670	100	190	26
SC 2.2 GM	280	300	240	90	140	155	142	M12	R460	155	140	690	110	210	30
SC 3.1 GM	280	320	290	110	140	155	142	M12	R570	155	140	940	170	390	40
SC 3.2 GM	280	320	290	110	140	160	150	M12	R570	170	140	940	170	390	40
SC 5.1 GM	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 GM	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	70
SC 8.1 GM	360	420	370	100	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 GM	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 8.3 GM	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 10.1 GM	400	700	550	170	220	240	190	M14	R950	240	220	1500	180	400	210



ТИП TYPE	МощностьCAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Входное давление газа GAS INPUT PRESSURE (mbar)
	kW		kcal/h		m3/h				
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max			
SC 0.1 GM	18	80	860	64.500	1,04	7,82	1N - 50 Hz 230V	0,15	21-300
SC 1.1 GM	18	120	15.480	103.200	1,88	12,51	1N - 50 Hz 230V	0,15	21-300
SC 1.2 GM	50	180	43.000	154.800	5,21	18,76	1N - 50 Hz 230V	0,15	21-300
SC 2.1 GM	80	280	68.800	240.800	8,34	29,19	1N - 50 Hz 230V	0,25	21-300
SC 2.2 GM	100	360	86.000	309.600	10,42	37,53	1N - 50 Hz 230V	0,25	21-300
SC 3.1 GM	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 3.2 GM	130	650	111.800	559.000	13,55	67,76	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 5.1 GM	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	21-300
SC 5.2 GM	260	950	223.600	817.000	27,1	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.1 GM	330	1150	283.800	989.000	34,4	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.2 GM	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	21-300
SC 8.3 GM	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	21-300
SC 10.1 GM	850	2750	731.000	2.365.000	88,61	286,67	3N - 50 Hz 380V	3	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной мощностью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Минимизирует объем газовой эмиссии, особенно закисленного азотного газа путем достижения оптимальной смеси воздуха и топлива благодаря специальной конструкции смесительных групп

Блок зажигания горелки (турболизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря электрическому серводвигателя, она имеет особенность контроля и настройкиминимального и максимального расхода воздуха

С точки зрения эксплуатации доступны пневматические, механические и электронные опции

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

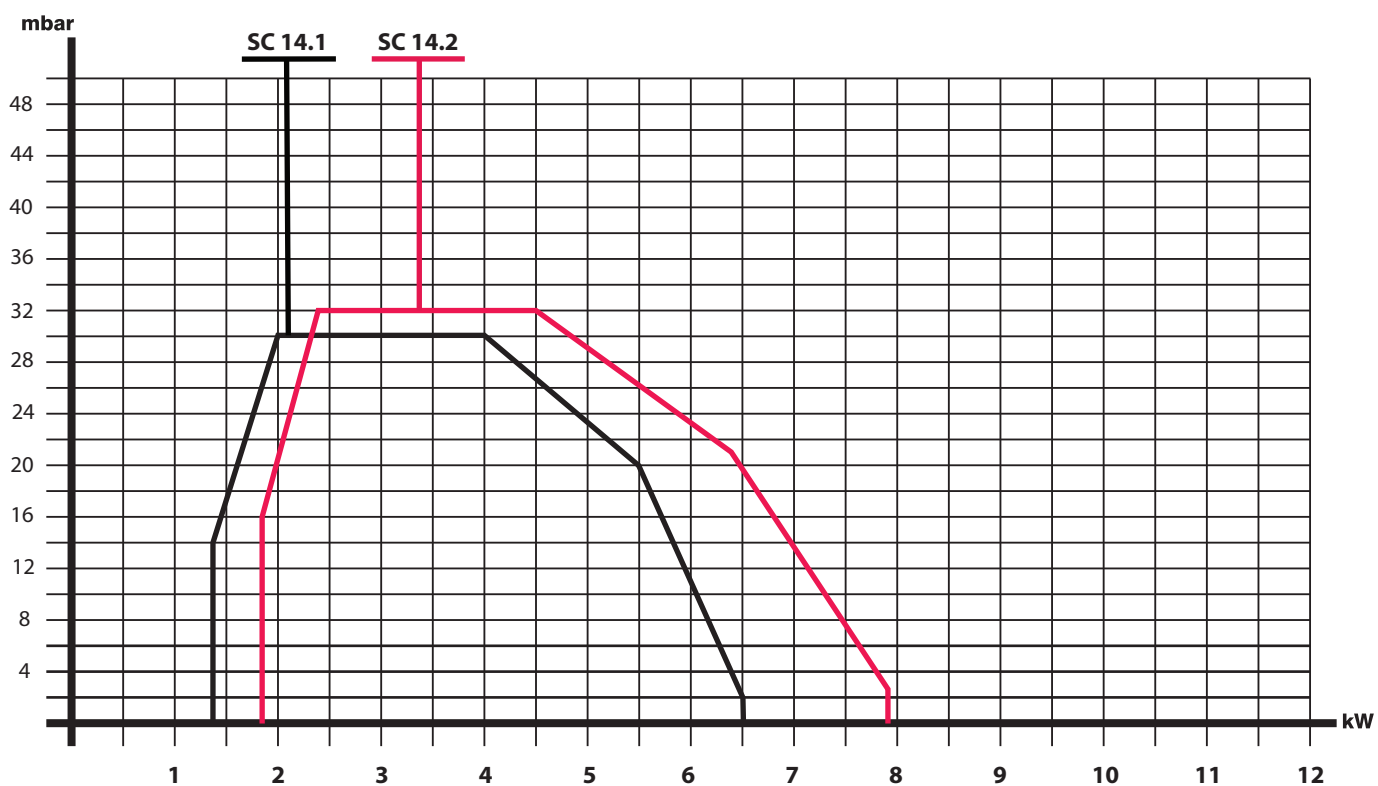
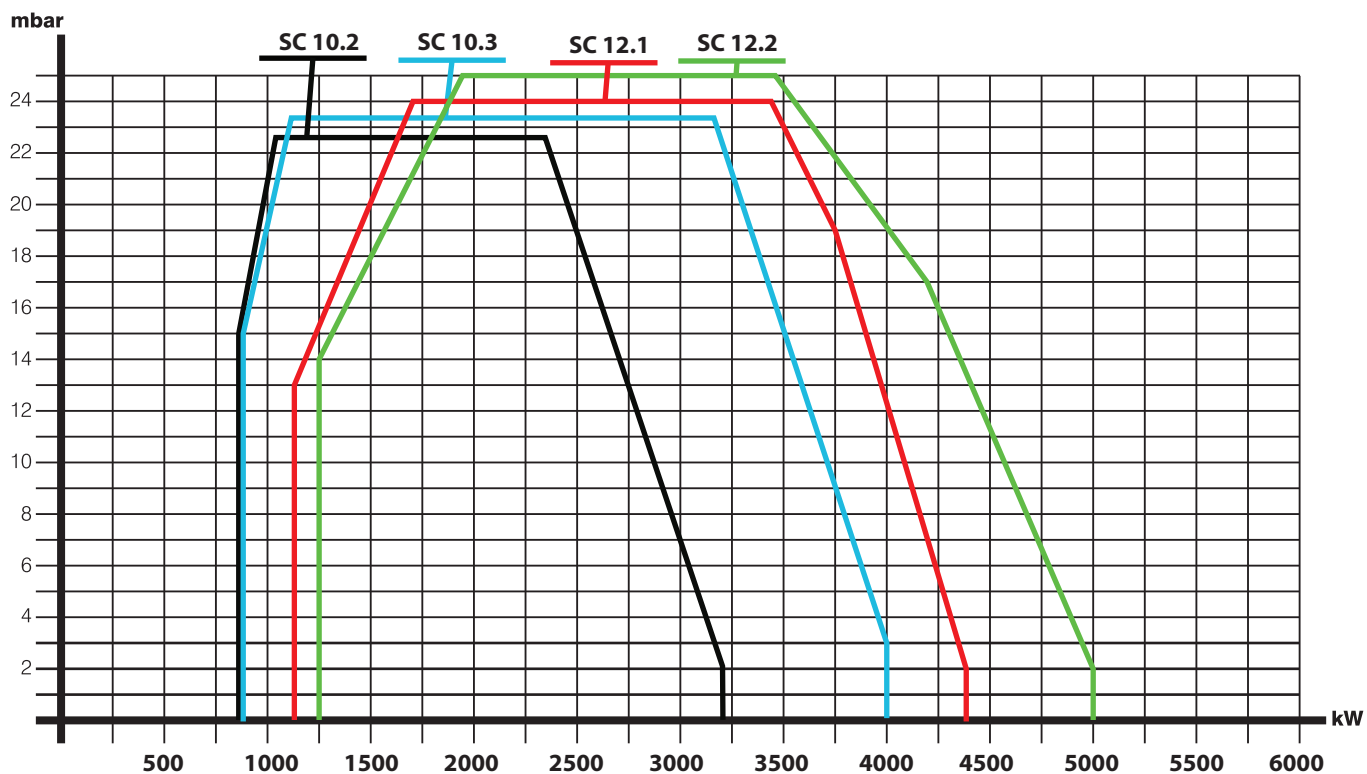
Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

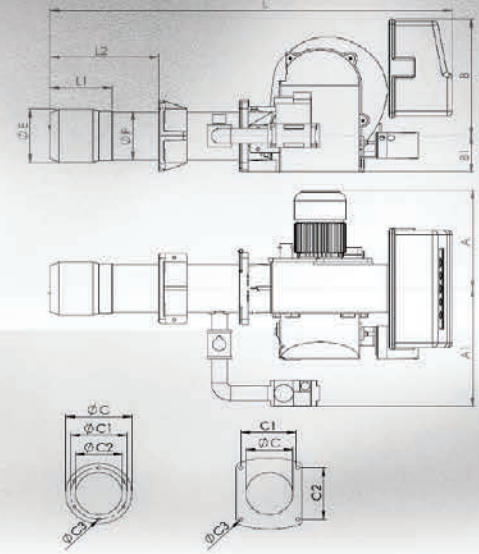
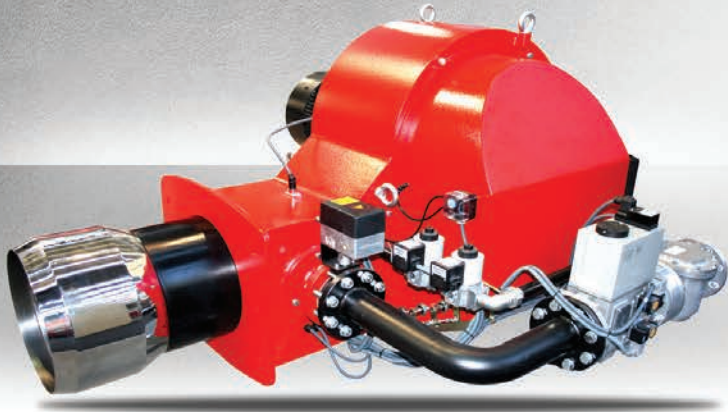
By way of its electrical servomotor, it has a feature of minimum and maximum air volume setting and control.

Pneumatical, Mechanical, and Electronic options are also available in terms of operation.

	A	A1	B	B1	øC	øC1	øC2	øC3	D	øE	øF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 10.2 GM	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 10.3 GM	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 12.1 GM	500	800	430	230	470	390	275	M16	R1150	305	275	1650	200	450	280
SC 12.2 GM	500	800	430	230	520	440	325	M16	R1150	355	325	2150	300	600	380
SC 14.1 GM	650	900	530	250	520	440	325	M18	R1350	355	325	2150	300	600	380
SC 14.2 GM	650	900	530	250	570	490	355	M18	R1350	405	355	2150	300	600	430



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE (mbar)
	kW		kcal/h		m3/h				
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max			
SC 10.2 GM	950	3200	817.000	2.752.000	99,03	333,58	3N - 50 Hz 380V	3	100-300
SC 10.3 GM	950	4000	817.000	3.440.000	99,03	416,97	3N - 50 Hz 380V	5,5	100-300
SC 12.1 GM	1100	4300	946.000	3.698.000	114,67	448,24	3N - 50 Hz 380V	7,5	100-300
SC 12.2 GM	1250	5000	1.075.000	4.300.000	130,3	521,21	3N - 50 Hz 380V	11	100-300
SC 14.1 GM	1400	6500	1.204.000	5.590.000	145,94	677,58	3N - 50 Hz 380V	15	100-300
SC 14.2 GM	1800	7800	1.548.000	6.708.000	187,64	813,09	3N - 50 Hz 380V	18,5	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной мощностью с добавлением устройства P.I.D управления.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Минимизирует объем газовой эмиссии, особенно закисленного азотного газа путем достижения оптимальной смеси воздуха и топлива благодаря специальной конструкции смесительных групп

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high yr ing chamber.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

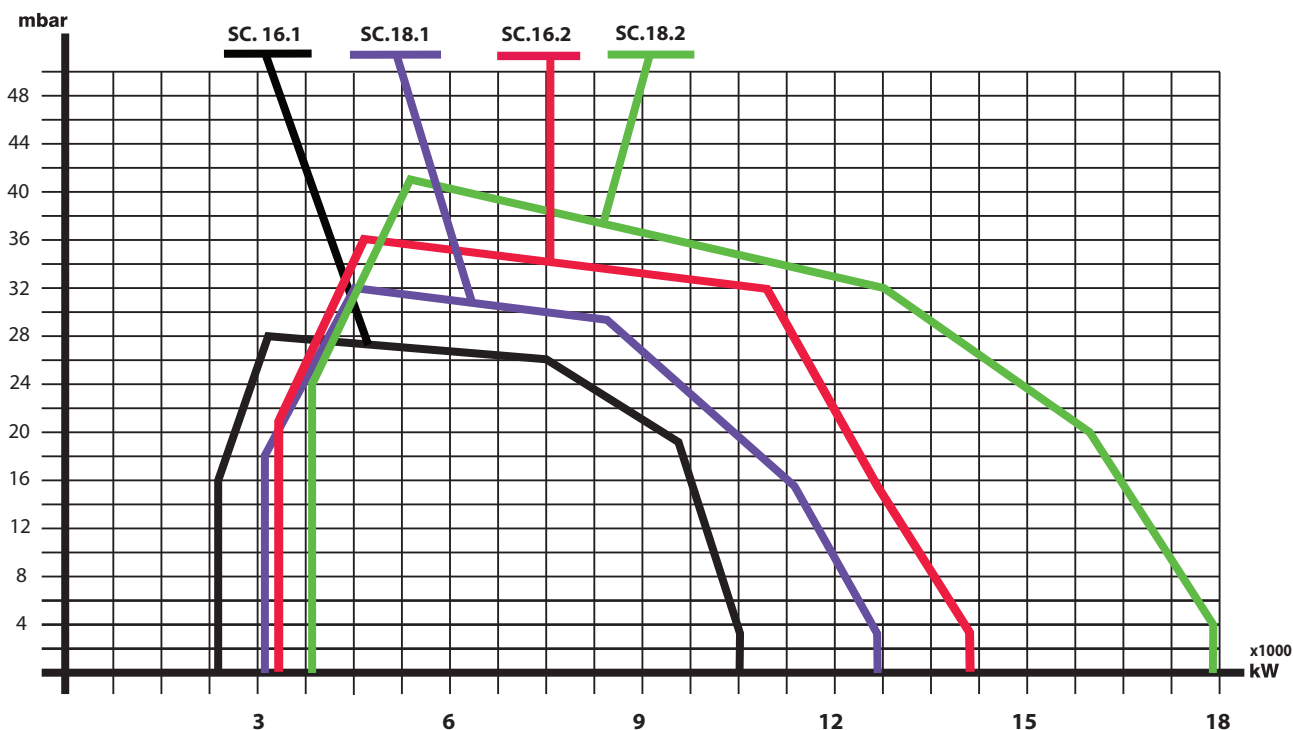
Благодаря электрическому серводвигателя, она имеет особенность контроля и настройки минимального и максимального расхода воздуха

By way of its electrical servomotor, it has a feature of minimum and maximum air volume setting and control.

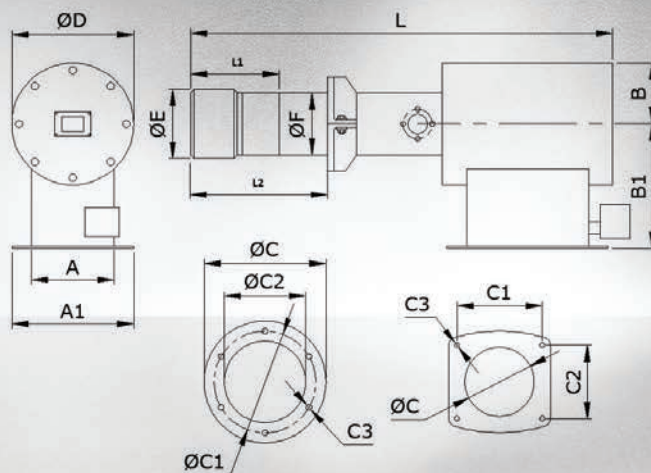
С точки зрения эксплуатации доступны пневматические, механические и электронные опции

Pneumatical, and Electronic options are also available in terms of operation.

	A	A1	B	B1	C1	C2	C3	∅C4	∅E	∅F	L	L1	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 16.1 GM	670	950	700	260	490	490	160	25	420	360	1800	470	760
SC 16.2 GM	670	950	700	260	490	490	160	25	420	360	1800	470	760
SC 18.1 GM	865	1100	820	290	570	570	220	25	560	450	2000	500	930
SC 18.2 GM	865	1100	820	290	570	570	220	25	560	450	2000	500	930



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE mbar
	kW		kcal/h		m3/h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 16.1 GM	2600	10500	2.236.000	9.030.000	271,03	1094,55	3N - 50 Hz 380V	22	100-300
SC 16.2 GM	3200	12500	2.752.000	10.750.000	333,58	1303,03	3N - 50 Hz 380V	22	100-300
SC 18.1 GM	3450	14000	2.967.000	12.040.000	359,64	1459,39	3N - 50 Hz 380V	37	100-300
SC 18.2 GM	3800	17800	3.268.000	15.308.000	396,12	1855,52	3N - 50 Hz 380V	45	100-300



→ Техническое описание

Имеет функцию улучшенной двухступенчатый принцип работы.

Благодаря разделению корпуса от вентиляторного отдела обеспечивается позиционирование под разными углами.

Дает возможность нагреть зону воздуха для горения и обеспечивает экономию энергии посредством увеличения эффективности сгорания через воздушный экономайзер который будет использоваться в системе.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Сводит к минимуму объем эмиссии газа, особенно закись азота (NOx) газа достигая оптимального топливовоздушной смеси благодаря специальной конструкции смесителя группы.

Блок зажигания горелки (турболизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

→ Technical Specifications

Has a feature of improved double stage working principle.

Provides positioning advantage in different angles thanks to the separation of the body and fan group.

Offers the possibility to heat and use of combustion air and provides an energy saving by increasing the combustion performance through the air economizer will be used in the system.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

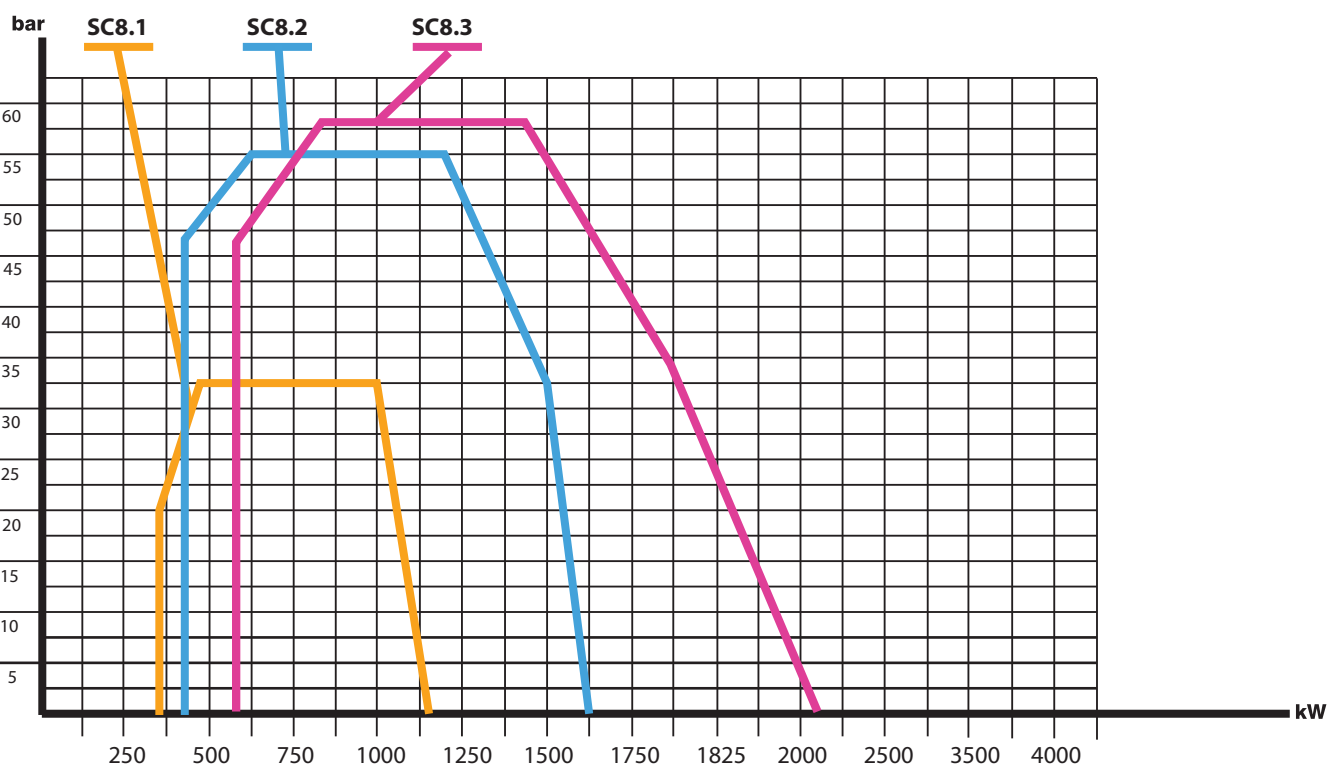
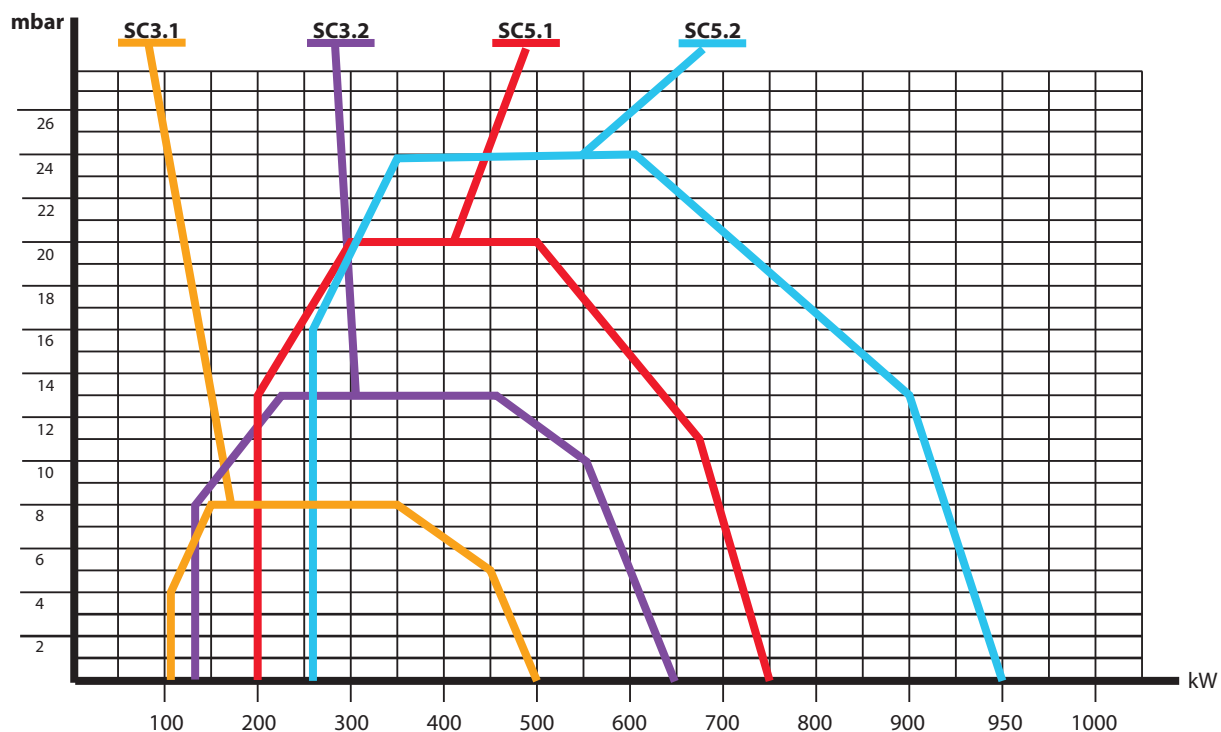
Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

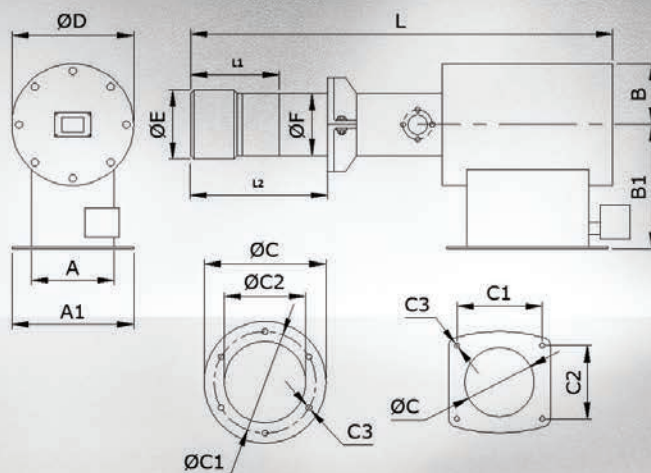
By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2
SC 3.1 GZ	280	340	204	401	140	155	142	M12	410	155	140	1238	270	400
SC 3.2 GZ	280	340	204	401	140	160	150	M12	410	170	140	1238	270	400
SC 5.1 GZ	280	340	204	401	170	200	170	M12	410	175	168	1238	270	400
SC 5.2 GZ	280	340	204	401	170	200	170	M12	410	195	168	1238	270	400
SC 8.1 GZ	350	410	255	438	170	200	170	M12	510	195	168	1408	270	480
SC 8.2 GZ	350	410	255	438	220	240	190	M14	510	240	220	1408	270	480
SC 8.3 GZ	350	410	255	438	220	240	190	M14	510	240	220	1408	270	480



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE mbar
	kW		kcal/h		m ³ /h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 3.1 GZ	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 3.2 GZ	130	650	111.800	559.000	13,55	67,76	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 5.1 GZ	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	21-300
SC 5.2 GZ	260	950	223.600	817.000	27,10	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.1 GZ	330	1150	283.800	989.000	34,40	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.2 GZ	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	21-300
SC 8.3 GZ	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	21-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Обеспечивает преимущество в местоположения углов благодаря разделению тела и вентилятора группы.

Дает возможность производства тепла и использования воздуха для горения, и это обеспечивает экономию энергии посредством увеличения эффективности сгорания через воздушный экономайзер используется в системе.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Сводит к минимуму количество эмиссии газа особенно закись азота (NOx), газа, обеспечивая оптимальное смесь топлива и воздуха, благодаря специальной форме группы миксера.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

С точки зрения эксплуатации доступны пневматические, механические и электронные опции

Provides positioning advantage in different angles thanks to the separation of the body and fan group.

Offers the possibility to heat and use of combustion air and provides an energy saving by increasing the combustion performance through the air economizer will be used in the system.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

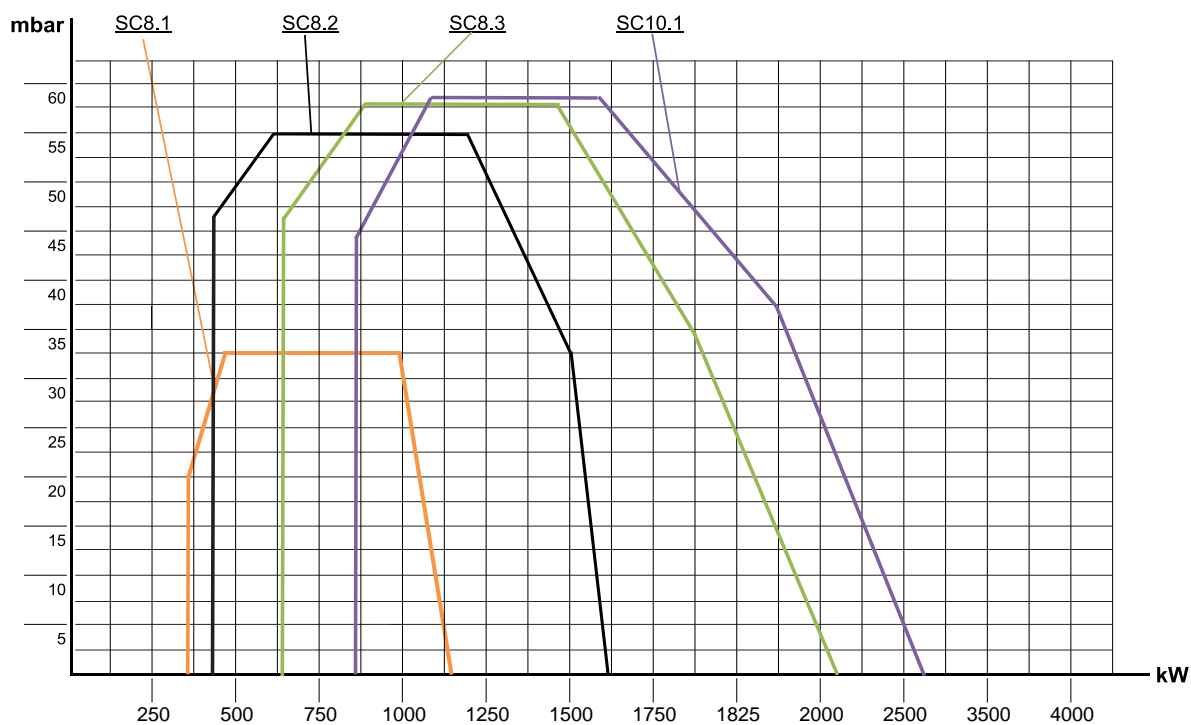
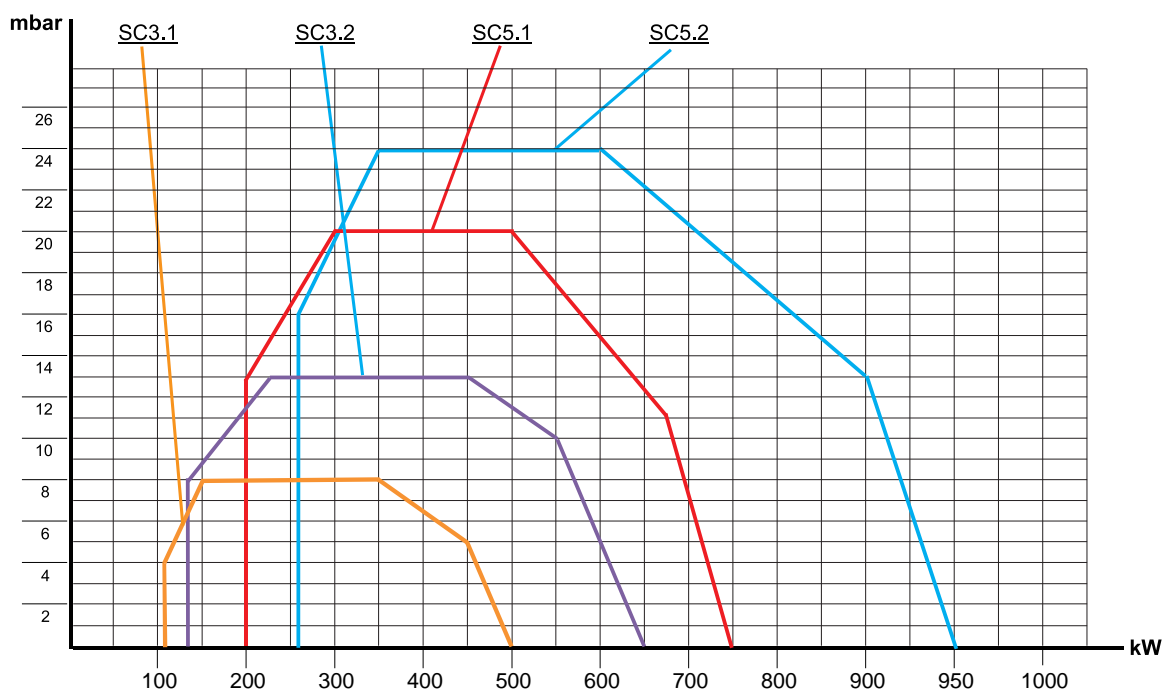
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

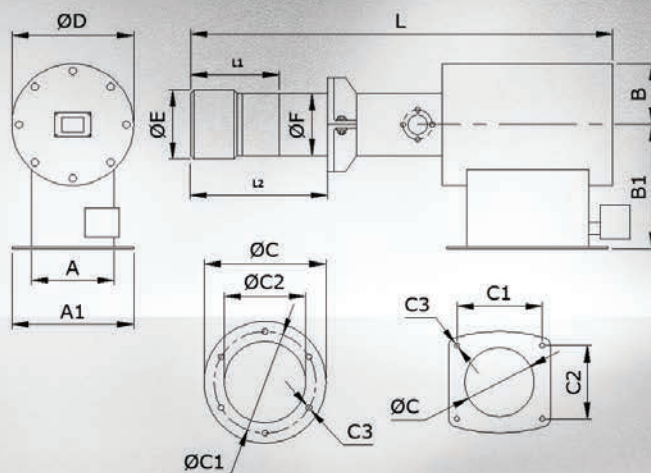
Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

Pneumatical, Mechanical and Electronic options are also available in terms of operation.

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2
SC 3.1 GM	280	340	204	401	140	155	142	M12	410	155	140	1238	270	400
SC 3.2 GM	280	340	204	401	140	160	150	M12	410	170	140	1238	270	400
SC 5.1 GM	280	340	204	401	170	200	170	M12	410	175	168	1238	270	400
SC 5.2 GM	280	340	204	401	170	200	170	M12	410	195	168	1238	270	400
SC 8.1 GM	350	410	255	438	170	200	170	M12	510	195	168	1408	270	480
SC 8.2 GM	350	410	255	438	220	240	190	M14	510	240	220	1408	270	480
SC 8.3 GM	350	410	255	438	220	240	190	M14	510	240	220	1408	270	480
SC 10.1 GM	350	410	255	438	220	240	190	M14	510	240	220	1408	270	480



ТИП TYPE	МощностьCAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE mbar
	kW		kcal/h		m3/h				
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max			
SC 3.1 GM	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 3.2 GM	130	650	111.800	559.000	13,55	67,76	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 5.1 GM	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	21-300
SC 5.2 GM	260	950	223.600	817.000	27,1	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.1 GM	330	1150	283.800	989.000	34,4	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.2 GM	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	21-300
SC 8.3 GM	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	21-300
SC 10.1 GM	850	2750	731.000	2.365.000	88,61	286,67	3N - 50 Hz 380V	3	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Дает возможность производства тепла и использования воздуха для горения, и это обеспечивает экономию энергии посредством увеличения эффективности сгорания через воздушный экономайзер используется в системе.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Сводит к минимуму количество эмиссии газа особенно закись азота (NOx), газа, обеспечивая оптимальное смесь топлива и воздуха, благодаря специальной форме группы миксера.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

С точки зрения эксплуатации доступны пневматические, механические и электронные опции

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Offers the possibility to heat and use of combustion air and provides an energy saving by increasing the combustion performance through the air economizer will be used in the system.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

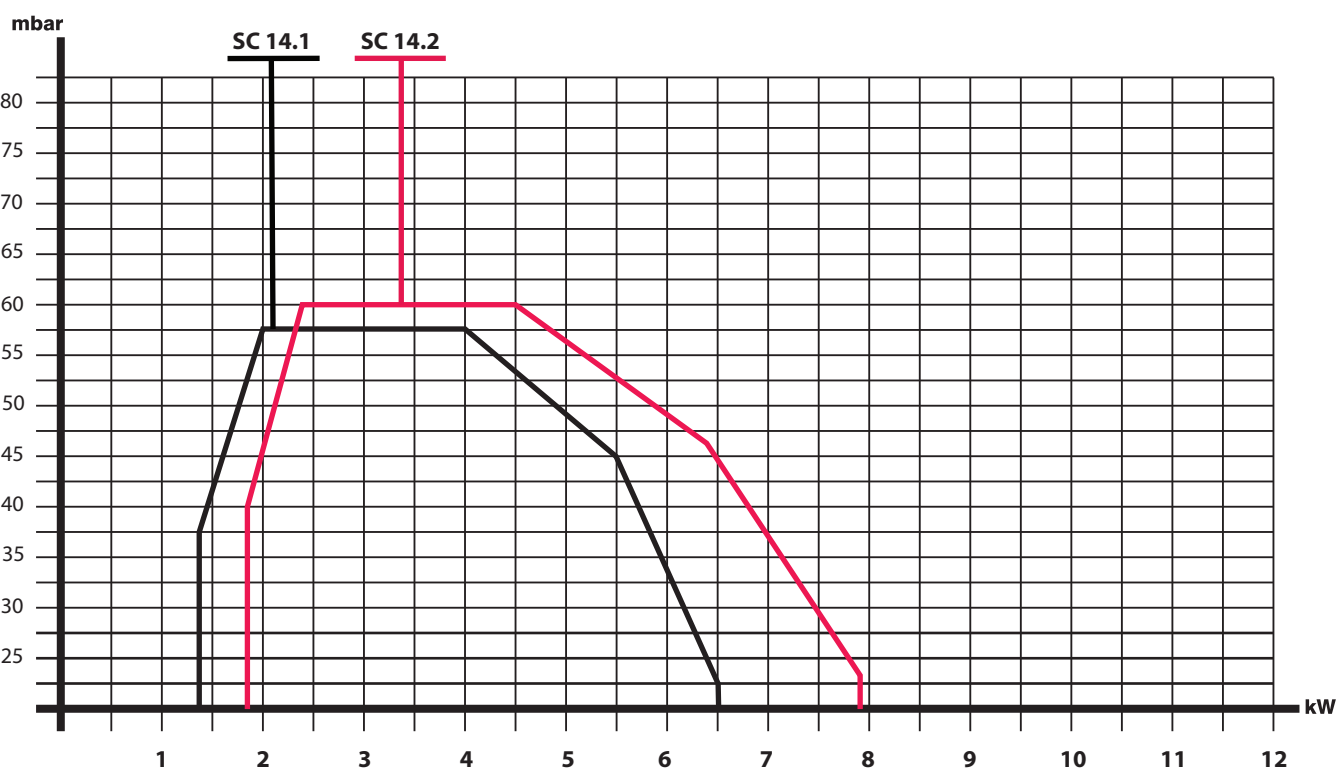
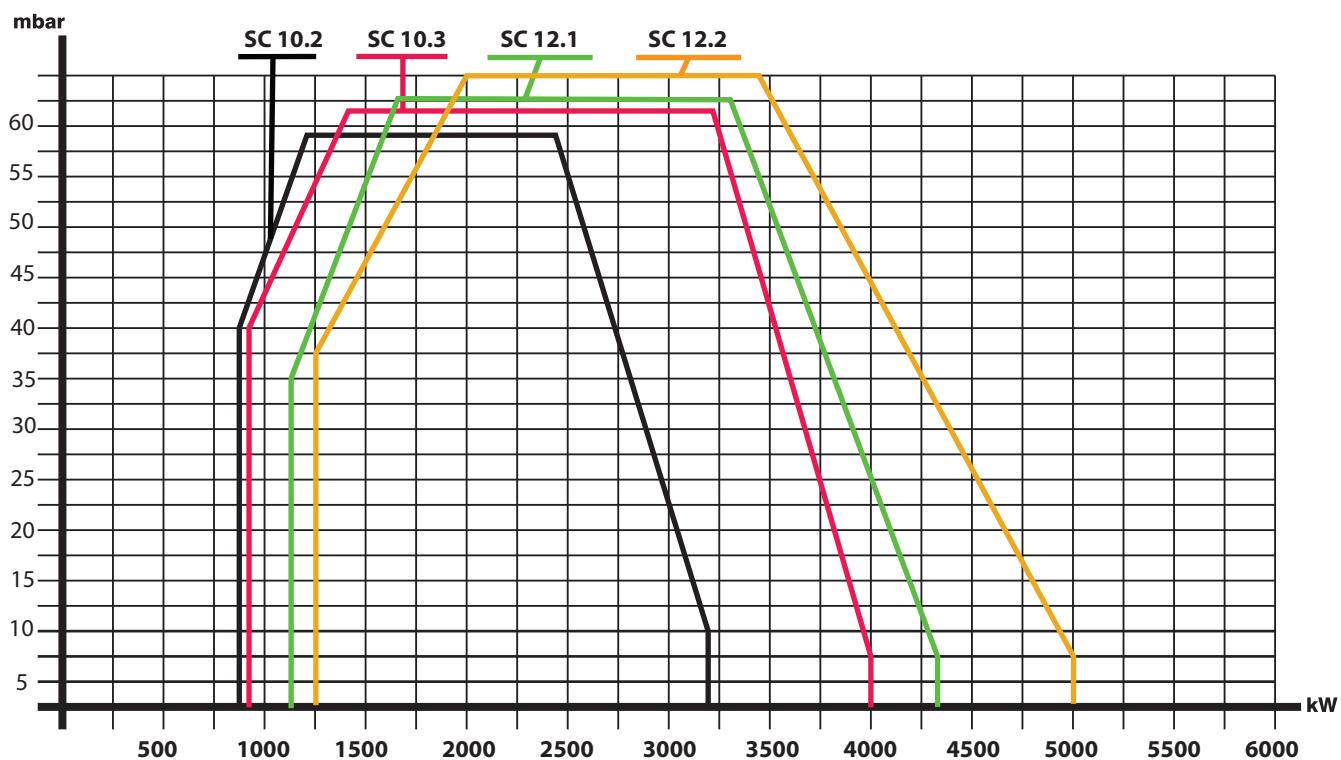
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

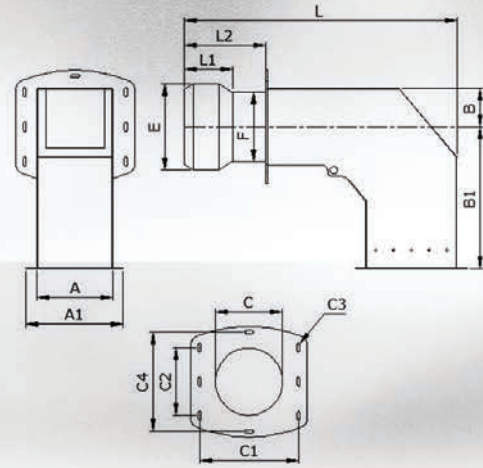
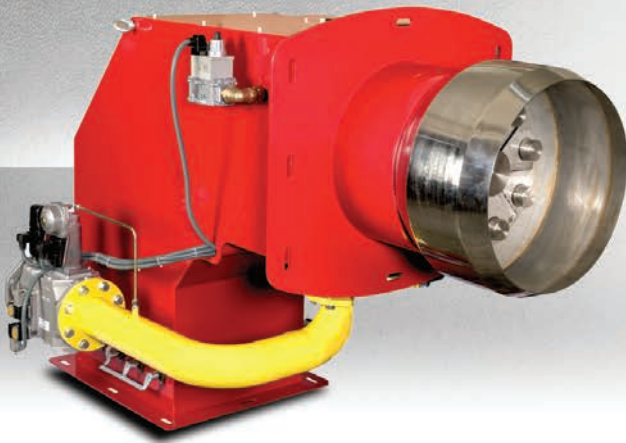
Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

Pneumatical, Mechanical, and Electronic options are also available in terms of operation.

	A	A1	B	B1	ØC	ØC1	ØC2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2
SC 10.2 GM	350	410	255	438	470	390	275	M16	510	305	275	1408	270	480
SC 10.3 GM	350	410	255	438	470	390	275	M16	510	305	275	1408	270	480
	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2
SC 12.1 GM	420	520	300	467	470	390	275	M16	600	305	275	1478	270	480
SC 12.2 GM	420	520	300	467	520	440	325	M16	600	355	325	1478	270	480
SC 14.1 GM	420	520	300	467	520	440	325	M18	600	355	325	1478	270	480
SC 14.2 GM	420	520	300	467	570	490	355	M18	600	405	355	1478	270	480



ТИП TYPE	Мощность-CAPICTY						Электроснабжения SUPPLY POWER	Двигатель MOTOR kW	Входное давлениe газа GAS INPUT PRESSURE mbar
	kW		kcal/h		m3/h				
	min-max	min-max	min-max	min-max					
SC 10.2 GM	950	3200	817.000	2.752.000	99,03	333,58	3N - 50 Hz 380V	3	100-300
SC 10.3 GM	950	4000	817.000	3.440.000	99,03	416,97	3N - 50 Hz 380V	5,5	100-300
SC 12.1 GM	1100	4300	946.000	3.698.000	114,67	448,24	3N - 50 Hz 380V	7,5	100-300
SC 12.2 GM	1250	5000	1.075.000	4.300.000	130,3	521,21	3N - 50 Hz 380V	11	100-300
SC 14.1 GM	1400	6500	1.204.000	5.590.000	145,94	677,58	3N - 50 Hz 380V	15	100-300
SC 14.2 GM	1800	7800	1.548.000	6.708.000	187,64	813,09	3N - 50 Hz 380V	18,5	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Дает возможность производства тепла и использования воздуха для горения, и это обеспечивает экономию энергии посредством увеличения эффективности сгорания через воздушный экономайзер используется в системе.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Сводит к минимуму количество эмиссии газа особенно закись азота (NOx), газа, обеспечивая оптимальное смесь топлива и воздуха, благодаря специальной форме группы миксера.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

С точки зрения эксплуатации доступны пневматические, механические и электронные опции

Offers the possibility to heat and use of combustion air and provides an energy saving by increasing the combustion performance through the air economizer will be used in the system.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

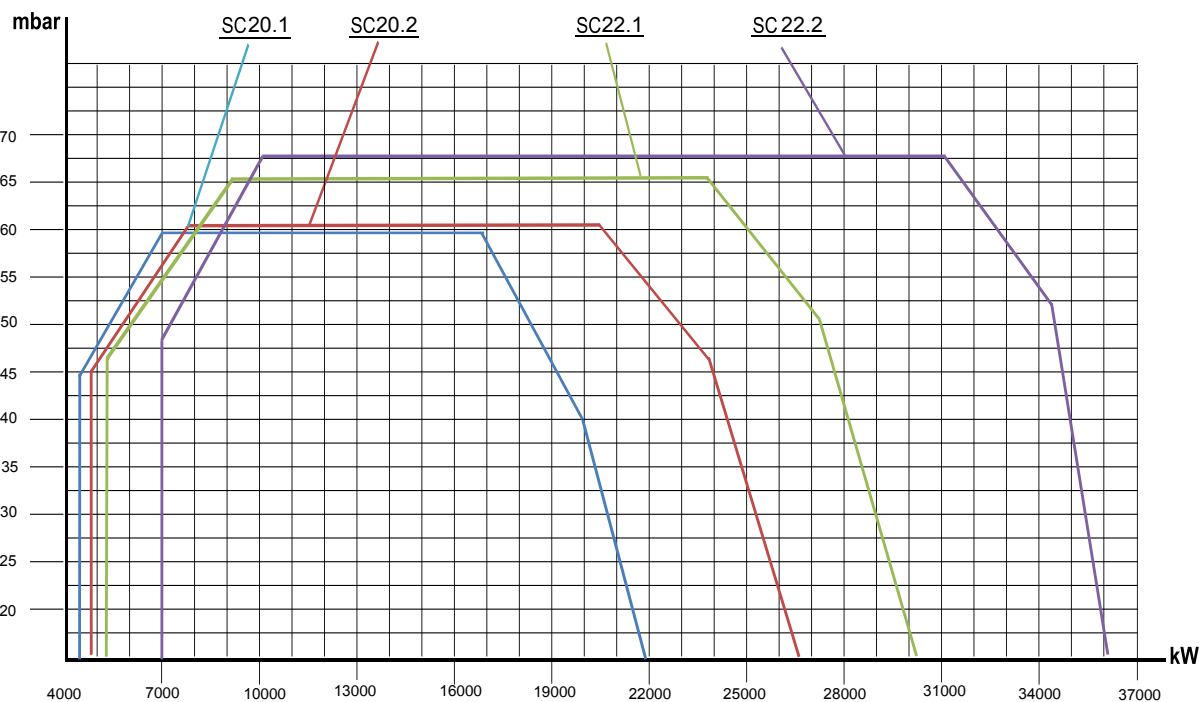
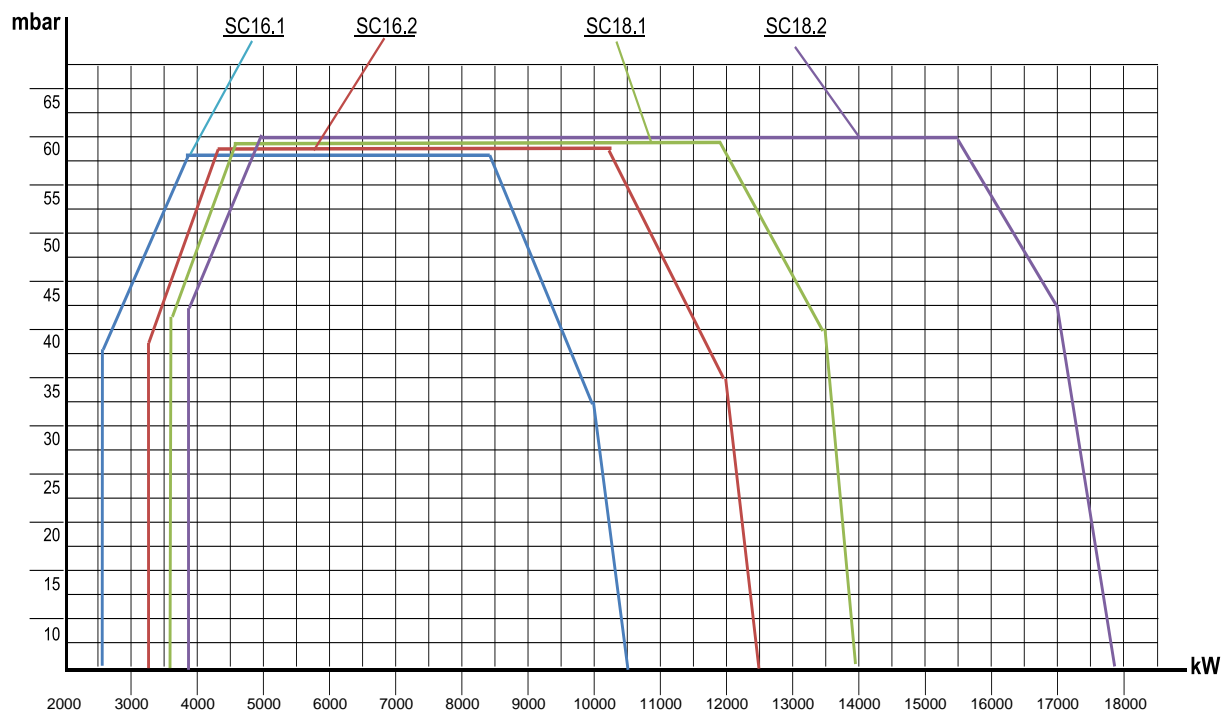
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

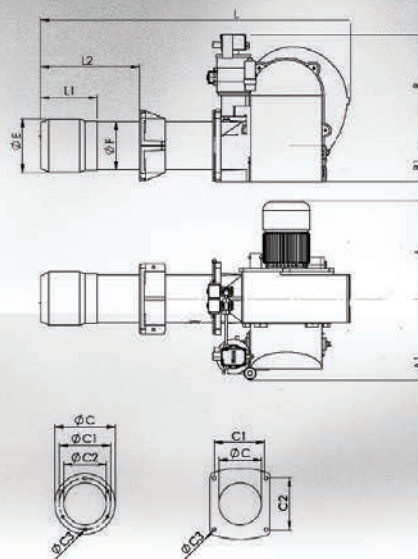
Due to the high-pressed fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

Pneumatical and Electronic options are also available in terms of operation.

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	C4	∅E	∅F	L	L1	L2
SC 16.1 GM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	425	402	1750	275	585
SC 16.2 GM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	450	402	1750	275	585
SC 18.1 GM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	575	472	1850	330	600
SC 18.2 GM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	600	472	1850	330	600
SC 20.1 GM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 20.2 GM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 22.1 GM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	670	662	1875	380	650
SC 22.2 GM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	700	662	1875	380	650



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE mbar
	kW		kcal/h		m3/h				
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max			
SC 16.1 GM	2600	10500	2.236.000	9.030.000	271,03	1094,55	3N - 50 Hz 380V	22	100-300
SC 16.2 GM	3200	12500	2.752.000	10.750.000	333,58	1303,03	3N - 50 Hz 380V	22	100-300
SC 18.1 GM	3450	14000	2.967.000	12.040.000	359,64	1459,39	3N - 50 Hz 380V	37	100-300
SC 18.2 GM	3800	17800	3.268.000	15.308.000	396,12	1855,52	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 20.1 GM	4400	22000	3.784.000	18.920.000	458,67	2293,33	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 20.2 GM	5200	26000	4.472.000	22.360.000	542,06	2710,3	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 22.1 GM	6000	30000	5.160.000	25.800.000	625,45	3127,27	3N - 50 Hz 380V	50	100-300
SC 22.2 GM	7000	35000	6.020.000	30.100.000	729,7	3648,48	3N - 50 Hz 380V	50	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Имеет особенность одноступенчатого принципа работы.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Сводит к минимуму объем эмиссии газа, особенно закись азота (NOx) газа достигая оптимального топливовоздушной смеси благодаря специальной конструкции смесителя группы.

Имеет функцию оптимальной настройки автоматического соотношения воздуха в воздухозаборник и в насадку сгорания

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса.

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Has a feature of single stage working principle.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

Has a feature of optimum setting of the air ratio automatically in the air inlet and combustion nozzle.

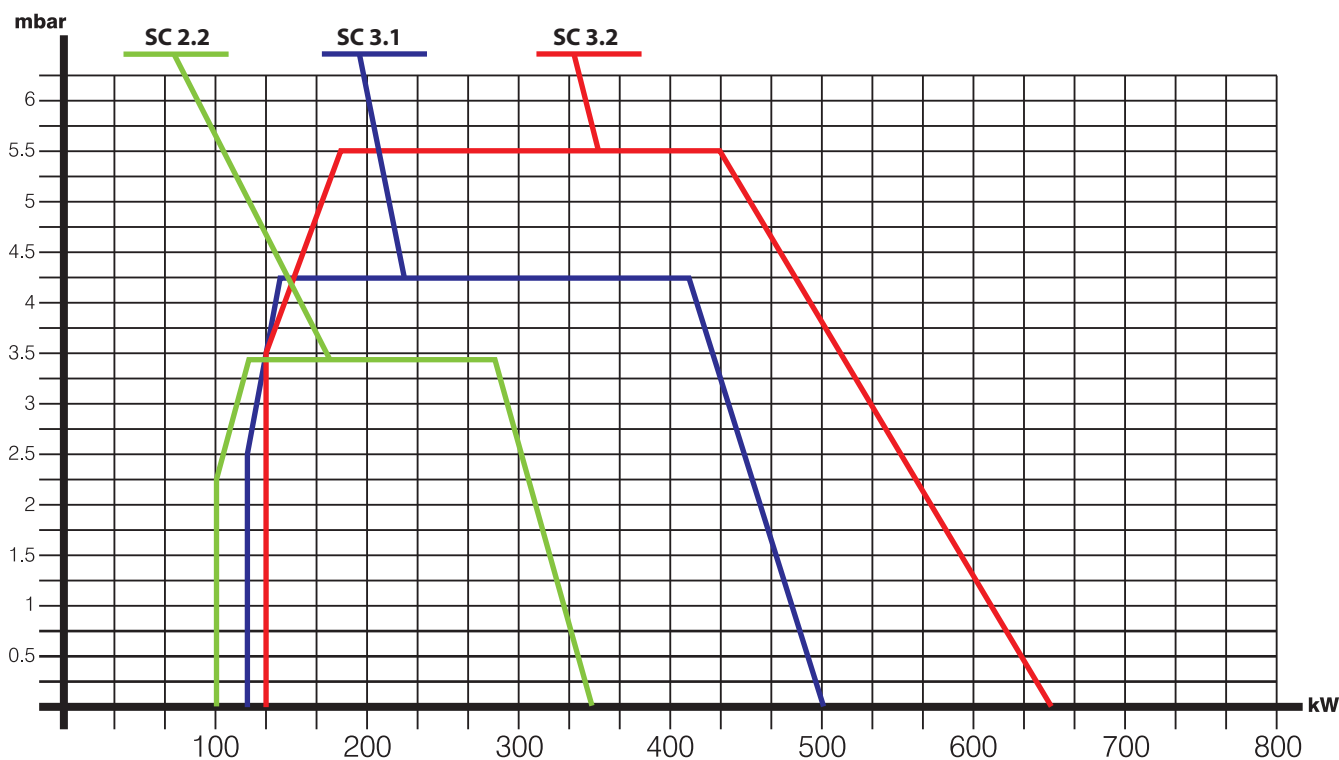
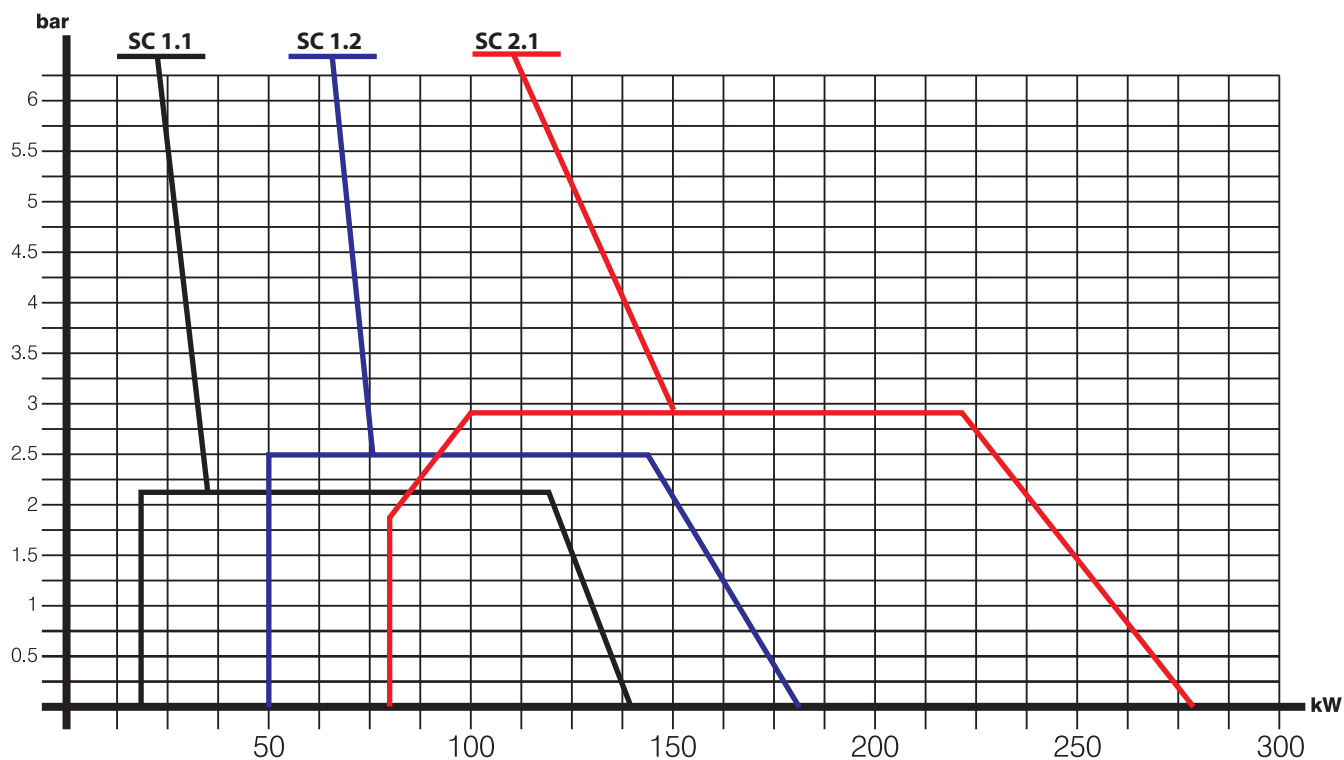
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

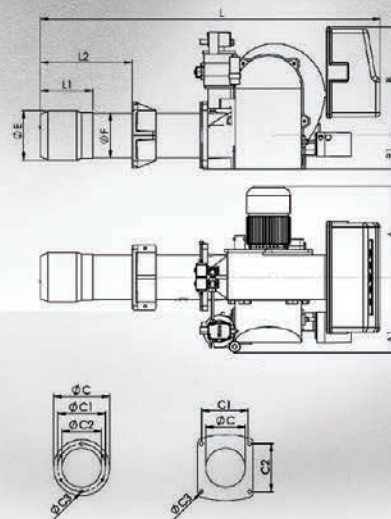
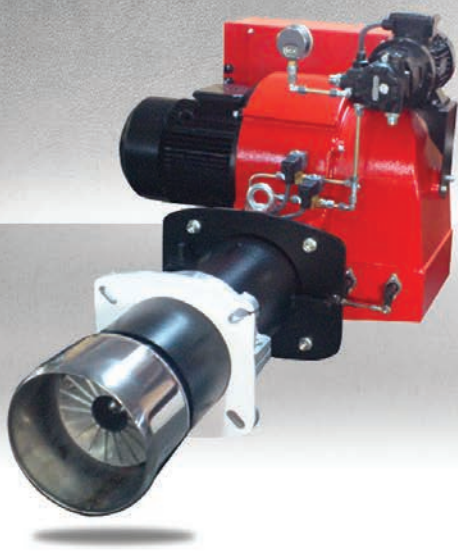
By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

Has a feature of atomization mechanically of the fuel under the high pressure.

	A	A1	B	B1	φC	C1	C2	φC3	D	φE	φF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 1.1 LS	180	170	210	70	90	110	104	M6	R340	90	90	490	80	150	14
SC 1.2 LS	180	170	210	70	114	130	125	M8	R340	114	114	560	100	190	18
SC 2.1 LS	280	300	240	90	114	130	125	M10	R460	120	114	670	100	190	26
SC 2.2 LS	280	300	240	90	140	155	142	M12	R460	155	140	690	110	210	30
SC 3.1 LS	280	300	290	110	140	155	142	M12	R570	155	140	940	170	390	40
SC 3.2 LS	280	300	290	110	140	160	150	M12	R570	170	140	940	170	390	40



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw
	kW		kcal/h		m3/h				
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max			
SC 1.1 LS	18	140	15.480	120.400	1,52	11,8	1N - 50 Hz 230V	0,15	0,15
SC 1.2 LS	50	180	43.000	154.800	4,22	15,18	1N - 50 Hz 230V	0,15	0,15
SC 2.1 LS	80	280	68.800	240.800	6,75	23,61	1N - 50 Hz 230V	0,25	0,15
SC 2.2 LS	100	360	86.000	309.600	8,43	30,35	1N - 50 Hz 230V	0,25	0,15
SC 3.1 LS	110	500	94.000	430.000	9,27	42,16	1N - 50 Hz 230V	0,37	0,15
SC 3.2 LS	130	650	111.800	559.000	10,96	54,8	1N - 50 Hz 230V	0,37	0,15



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Имеет особенность принципа улучшенной двухсекционной работы

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Имеет функцию оптимальной настройки автоматического соотношения воздуха в воздухозаборник и в насадку сгорания

Блок зажигания горелки (турболизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Благодаря электрическому серводвигателя, она имеет особенность контроля и настройкиминимального и максимального расхода воздуха

Has a feature of improved double stage working principle.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Has a feature of optimum setting of the air ratio automatically in the air inlet and combustion nozzle.

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

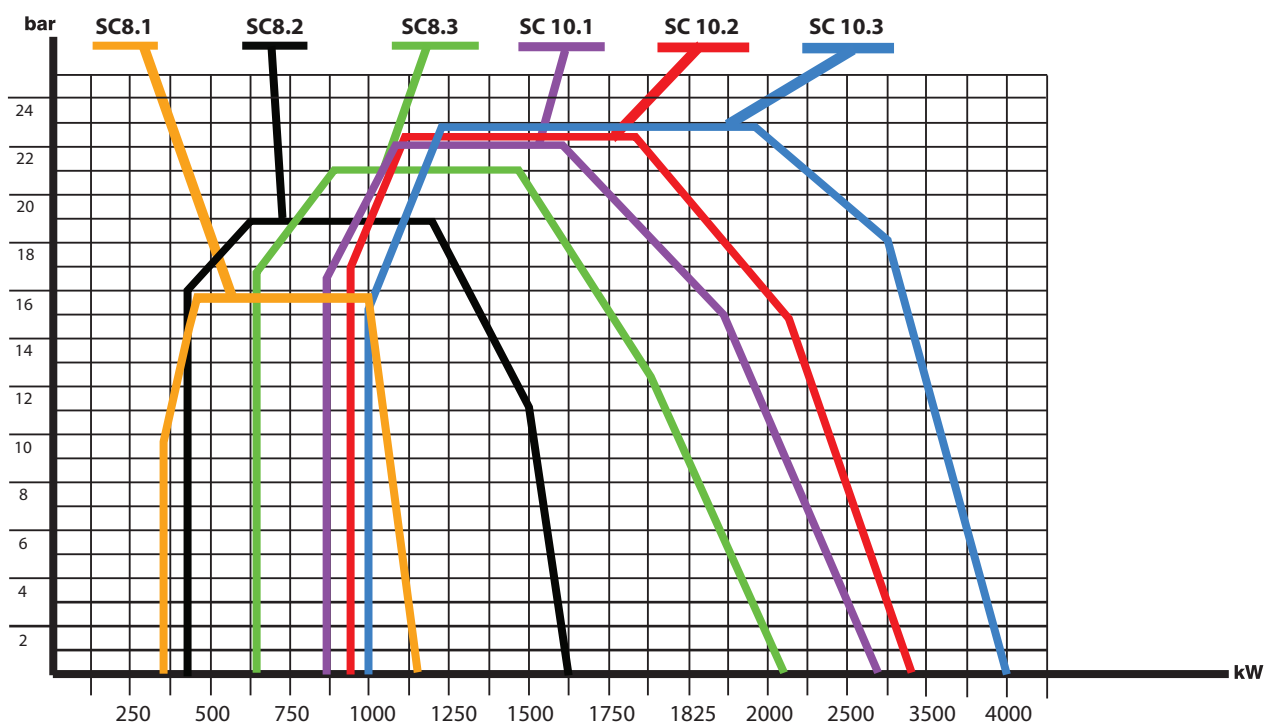
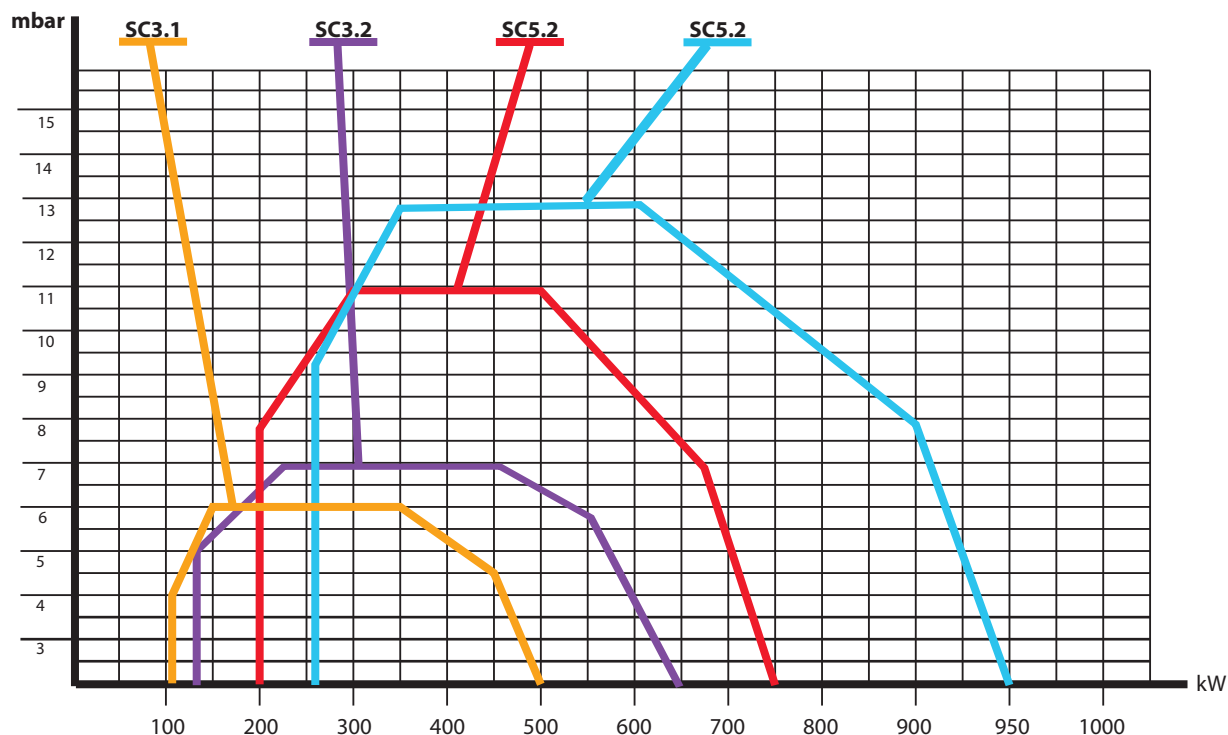
Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas

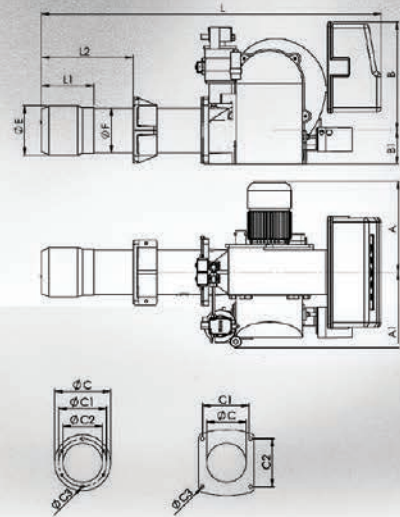
Has a feature of atomization mechanically of the fuel under the high pressure.

By way of its electrical servomotor, it has a feature of minimum and maximum air volume setting and control.

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 3.1 LZ	280	320	290	110	140	155	142	M12	R570	155	140	940	170	390	40
SC 3.2 LZ	280	320	290	110	140	160	150	M12	R570	170	140	940	170	390	40
SC 5.1 LZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 LZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	70
SC 8.1 LZ	360	420	370	100	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 LZ	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 8.3 LZ	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 10.1 LZ	400	700	550	170	220	240	190	M14	R950	240	220	1500	180	400	210
	A	A1	B	B1	∅C	∅C1	∅C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 10.2 LZ	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 10.3 LZ	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw
	kW		kcal/h		m3/h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 3.1 LZ	110	500	94.600	430.000	9,27	42,16	1N - 50 Hz 230V	0,37	0,15
SC 3.2 LZ	130	650	111.800	559.000	10,96	54,80	1N - 50 Hz 230V	0,37	0,25
SC 5.1 LZ	200	750	172.000	645.000	16,86	63,24	3N - 50 Hz 380V	0,75	0,37
SC 5.2 LZ	260	950	223.600	817.000	21,92	80,10	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,37
SC 8.1 LZ	330	1150	283.800	989.000	27,82	96,96	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,55
SC 8.2 LZ	430	1600	369.800	1.376.000	36,25	134,90	3N - 50 Hz 380V	2,2	0,55
SC 8.3 LZ	580	2100	498.800	1.806.000	48,90	177,06	3N - 50 Hz 380V	3	1,1
SC 10.1 LZ	850	2750	731.000	2.365.000	71,67	231,86	3N - 50 Hz 380V	3	1,1
SC 10.2 LZ	950	3200	817.000	2.752.000	80,10	269,80	3N - 50 Hz 380V	3	1,5
SC 10.3 LZ	950	4000	817.000	3.440.000	80,10	337,25	3N - 50 Hz 380V	5,5	1,5



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Модулирующий режим регулирования.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Имеет функцию оптимальной настройки автоматического соотношения воздуха в воздухозаборник и в насадку сгорания

Has a feature of modulated working system.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

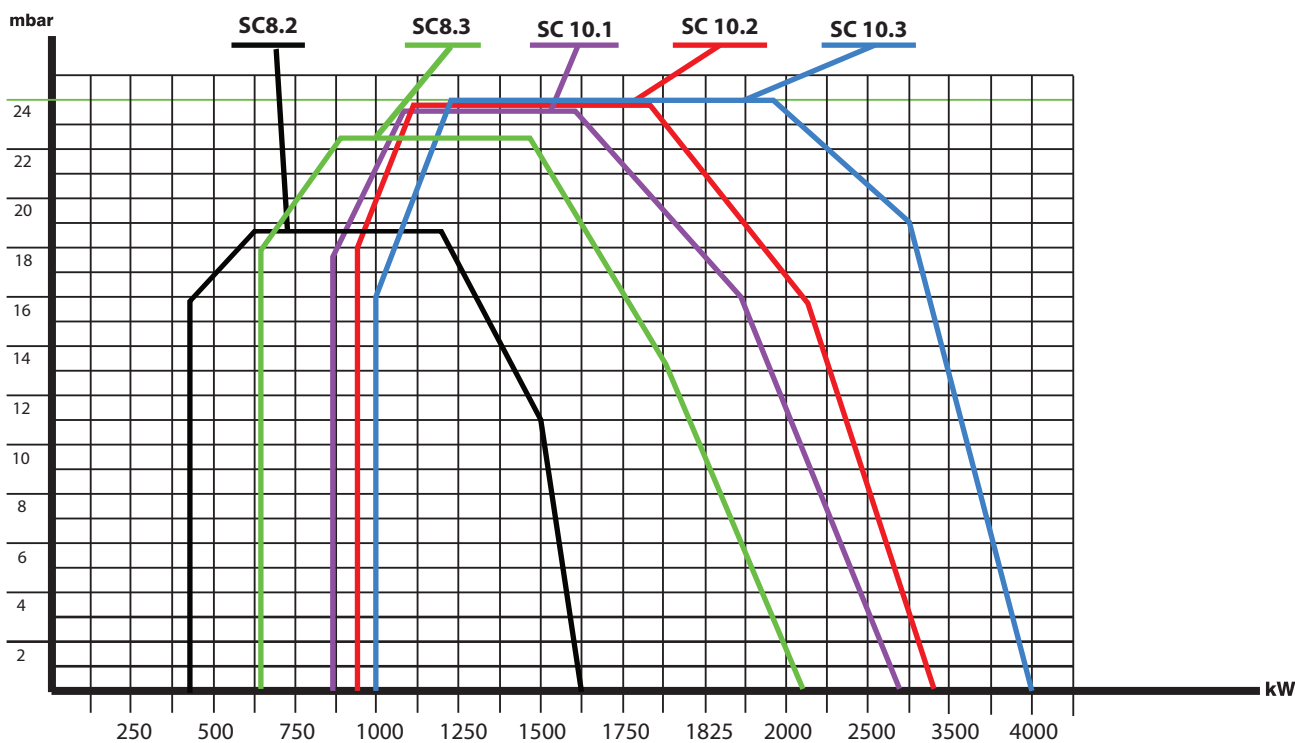
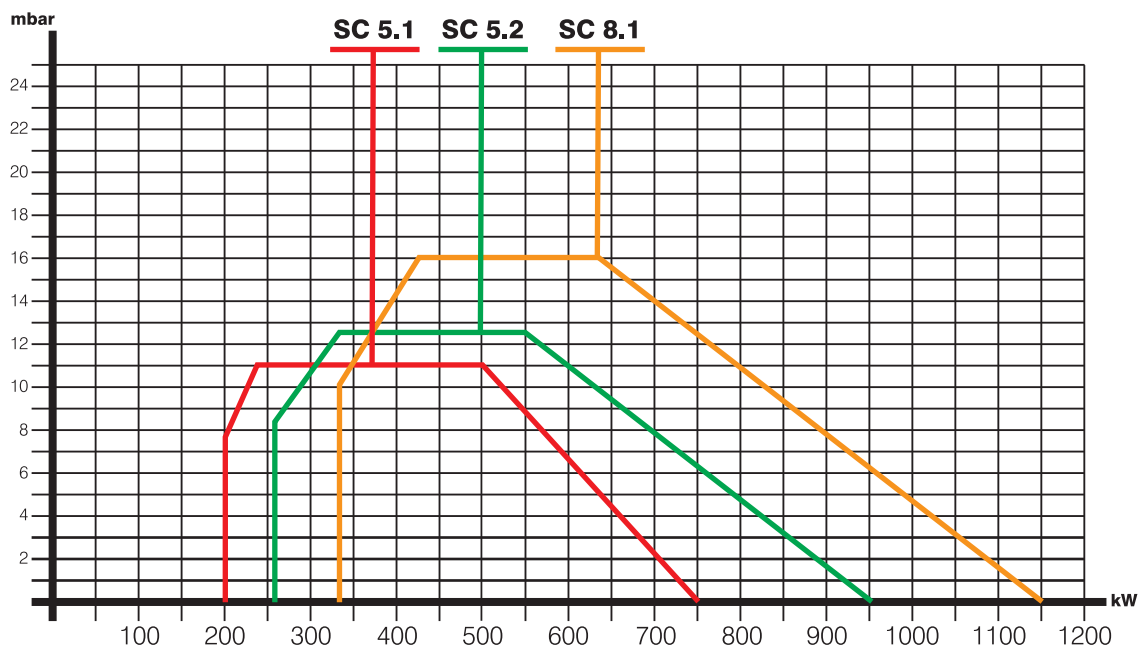
By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

Due to the high-pressed fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

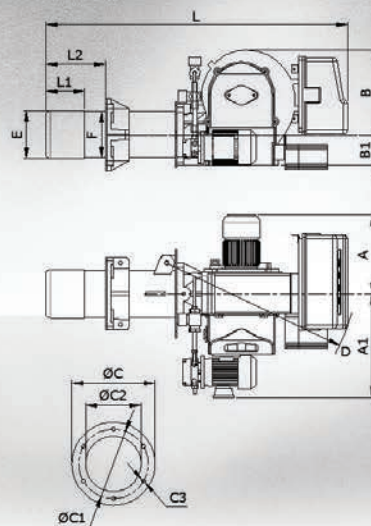
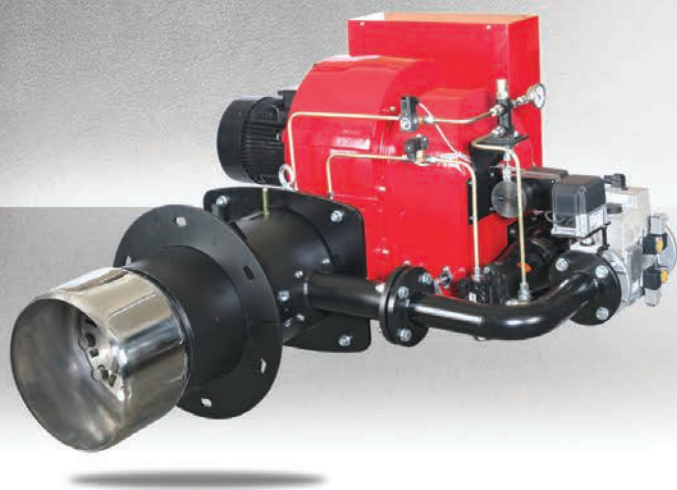
Has a feature of atomization mechanically of the fuel under the high pressure.

Has a feature of optimum setting of the air ratio automatically and setting in the inlet of air ratio.

	A	A1	B	B1	øC	C1	C2	øC3	D	øE	øF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 5.1 LM	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 LM	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	70
SC 8.1 LM	360	420	370	100	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 LM	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 8.3 LM	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 10.1 LM	400	700	550	170	220	240	190	M14	R950	240	220	1500	180	400	210
	A	A1	B	B1	øC	øC1	øC2	øC3	D	øE	øF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 10.2 LM	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 10.3 LM	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw
	kW		kcal/h		m3/h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 5.1 LM	200	750	172.000	645.000	16,86	63,24	3N - 50 Hz 380V	0,75	0,37
SC 5.2 LM	260	950	223.600	817.000	21,92	80,10	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,37
SC 8.1 LM	330	1150	283.800	989.000	27,82	96,96	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,55
SC 8.2 LM	430	1600	369.800	1.376.000	36,25	134,90	3N - 50 Hz 380V	2,2	0,55
SC 8.3 LM	580	2100	498.800	1.806.000	48,90	177,06	3N - 50 Hz 380V	3	1,1
SC 10.1 LM	850	2750	731.000	2.365.000	71,67	231,86	3N - 50 Hz 380V	3	1,1
SC 10.2 LM	950	3200	817.000	2.752.000	80,10	269,80	3N - 50 Hz 380V	3	1,5
SC 10.3 LM	950	4000	817.000	3.440.000	80,10	337,25	3N - 50 Hz 380V	5,5	1,5



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Модулирующий режим регулирования.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

It has a modulating working principle.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

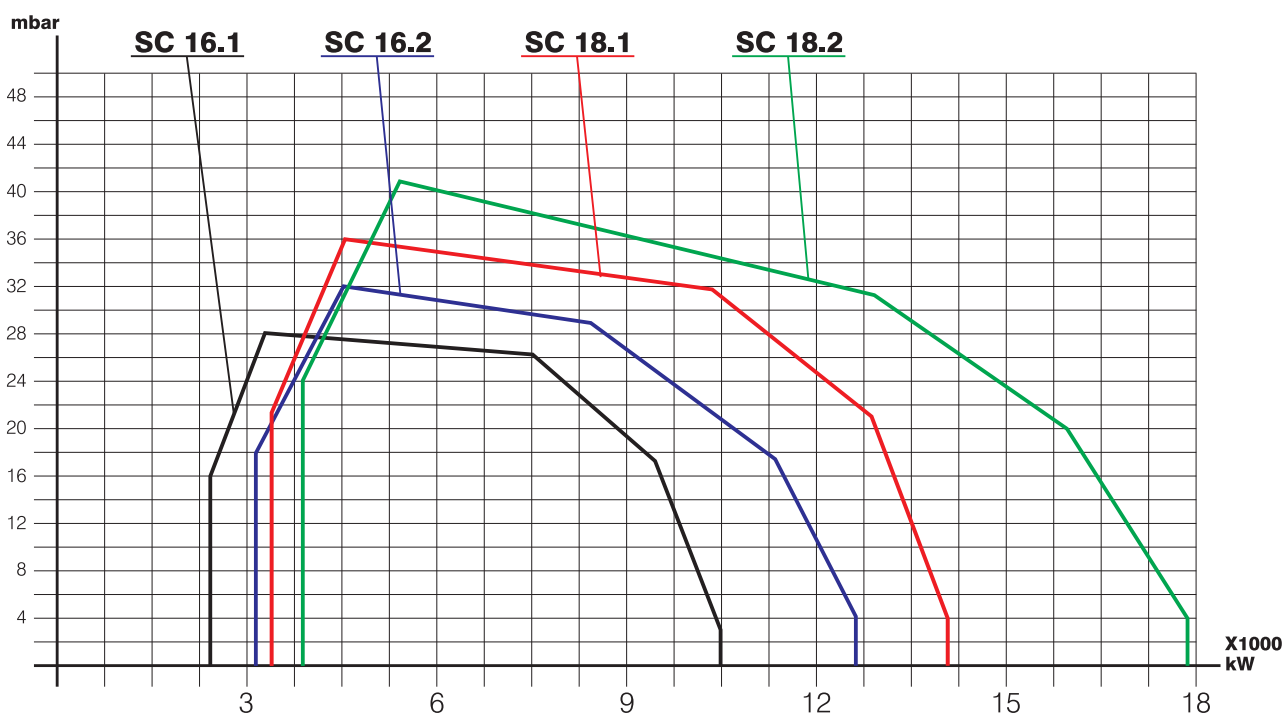
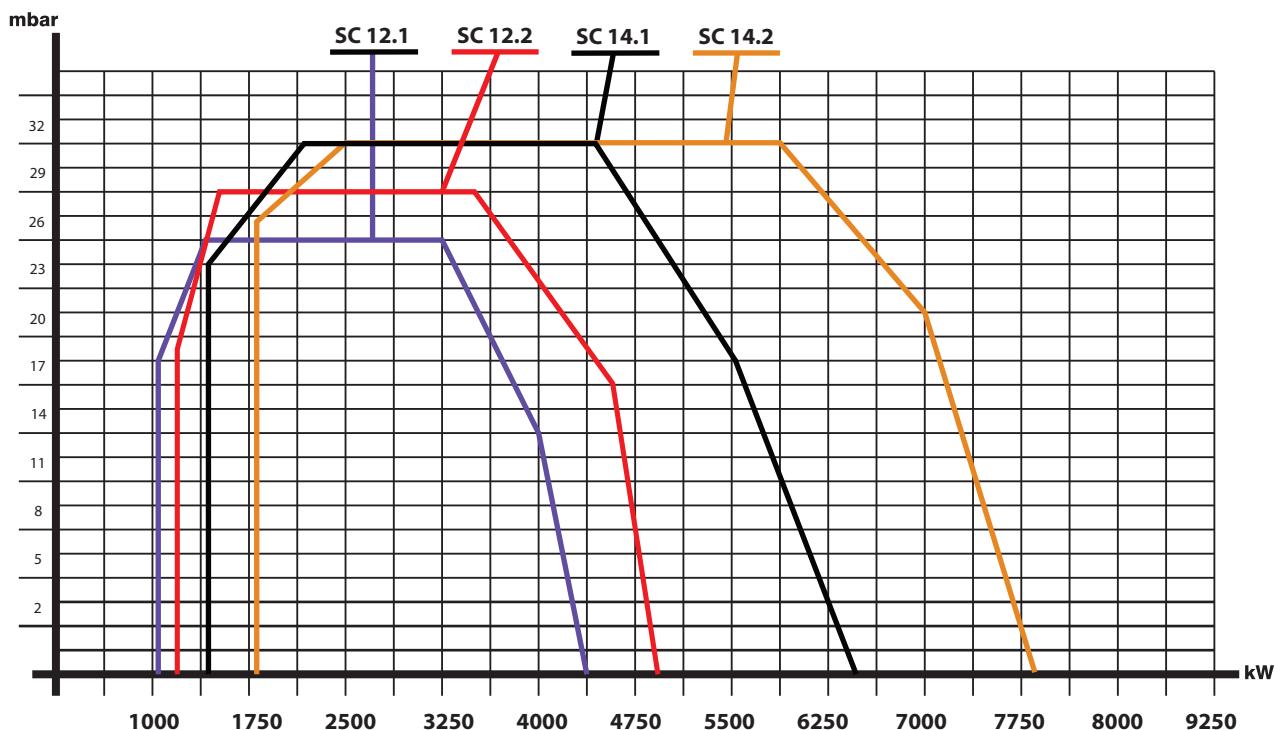
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas

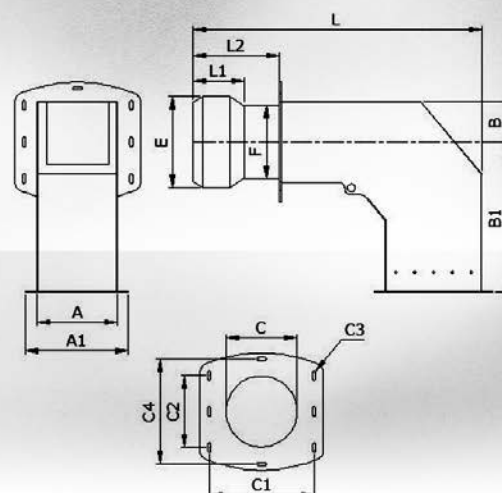
Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

Has a feature of atomization mechanically of the fuel under the high pressure.

	A	A1	B	B1	ØC	ØC1	ØC2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 12.1 LM	500	800	430	230	470	390	275	M16	R1150	305	275	1650	200	450	280
SC 12.2 LM	500	800	430	230	520	440	325	M16	R1150	355	325	2150	300	600	380
SC 14.1 LM	650	900	530	250	520	440	325	M18	R1350	355	325	2150	300	600	380
SC 14.2 LM	650	900	530	250	570	490	355	M18	R1350	405	355	2150	300	600	430
	A	A1	B	B1	C1	C2	C3	ØC4	ØE	ØF	L	L1			BEC HETTO NET WEIGHT
SC 16.1 LM	670	950	700	260	490	490	160	25	440	360	1800	470			760
SC 16.2 LM	670	950	700	260	490	490	160	25	440	360	1800	470			760
SC 18.1 LM	865	1100	820	290	570	570	220	25	560	450	2000	500			930
SC 18.2 LM	865	1100	820	290	570	570	220	25	560	450	2000	500			930



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw
	kW		kcal/h		m3/h				
	min-max	min-max	min-max	min-max					
SC 12.1 LM	1100	4300	946.000	3.698.000	114,67	448,24	3N - 50 Hz 380V	7,5	2,2
SC 12.2 LM	1250	5000	1.075.000	4.300.000	105,39	421,57	3N - 50 Hz 380V	11	2,2
SC 14.1 LM	1400	6500	1.204.000	5.590.000	118,04	548,04	3N - 50 Hz 380V	15	3
SC 14.2 LM	1800	7800	1.548.000	6.708.000	151,76	657,65	3N - 50 Hz 380V	18,5	3
SC 16.1 LM	2600	10500	2.236.000	9.030.000	219,22	885,29	3N - 50 Hz 380V	22	4
SC 16.2 LM	3200	12500	2.752.000	10.750.000	269,80	1053,92	3N - 50 Hz 380V	22	4
SC 18.1 LM	3450	14000	2.967.000	12.040.000	290,88	1180,39	3N - 50 Hz 380V	37	5,5
SC 18.2 LM	3800	17800	3.268.000	15.308.000	320,39	1500,78	3N - 50 Hz 380V	45	5,5



→ Техническое описание

Обеспечивает преимущество в местоположения углов благодаря разделению тела и вентилятора группы.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет система управления горелкой с электронной модуляцией.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

→ Technical Specifications

Provides positioning advantage in different angles thanks to the separation of the body and fan group.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

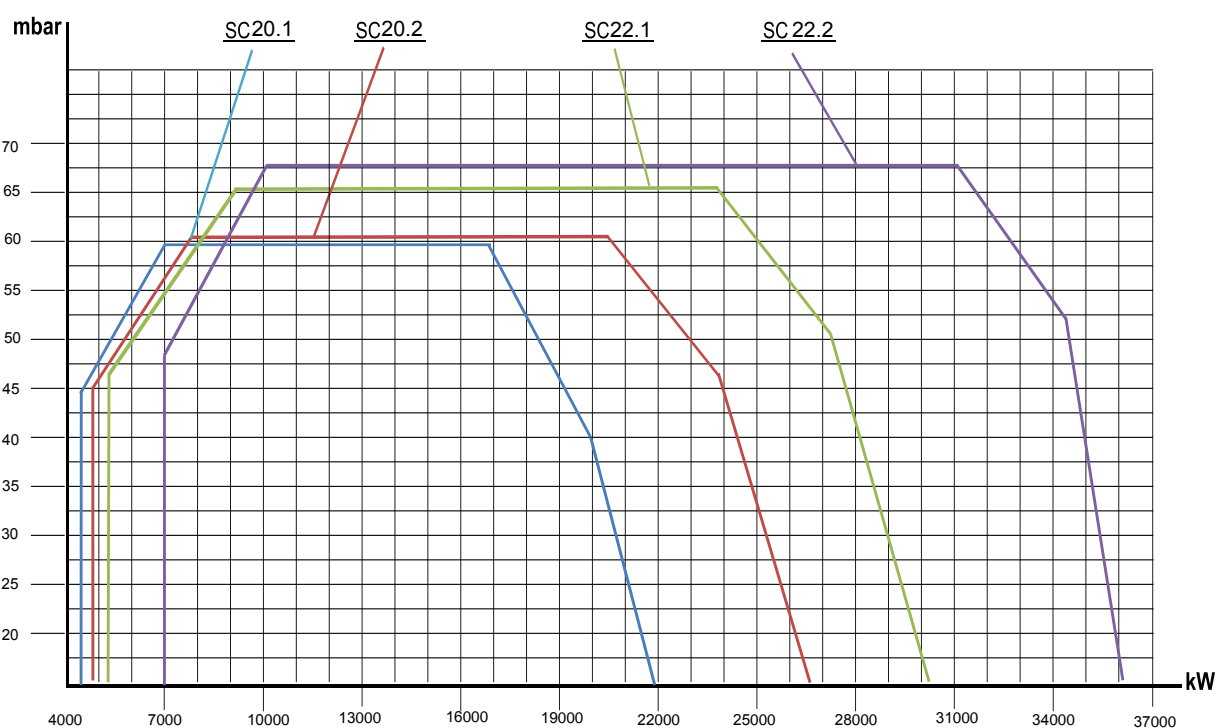
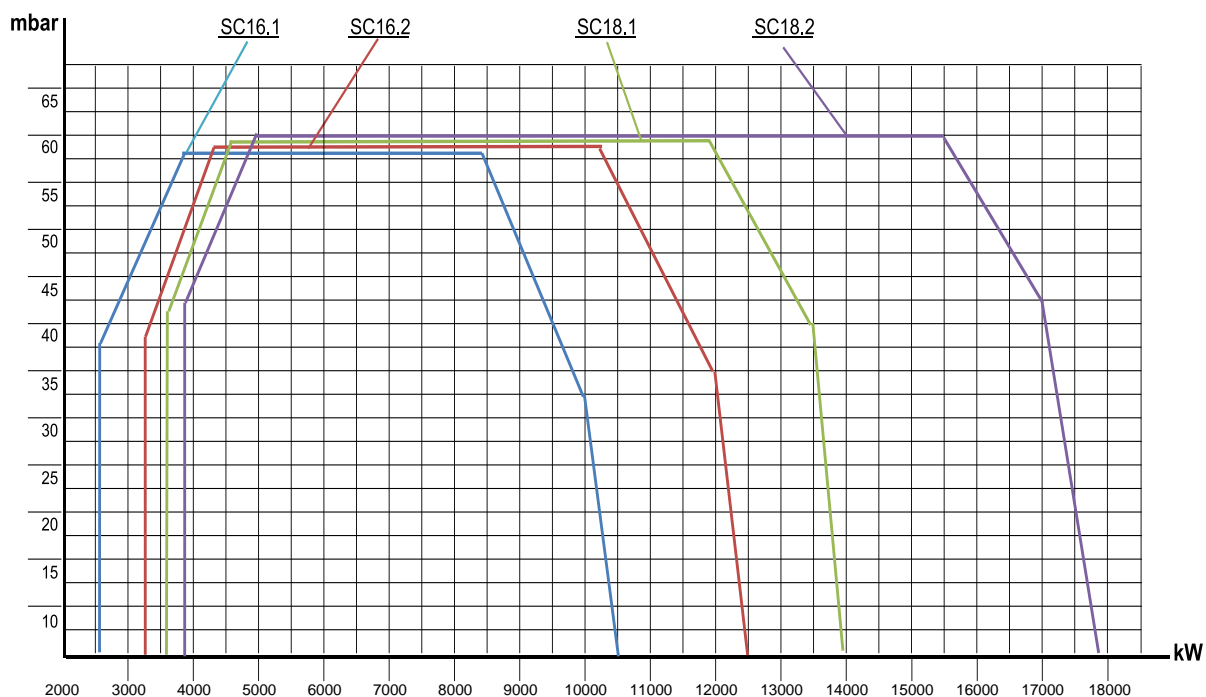
It has a electronic modulating working principle.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

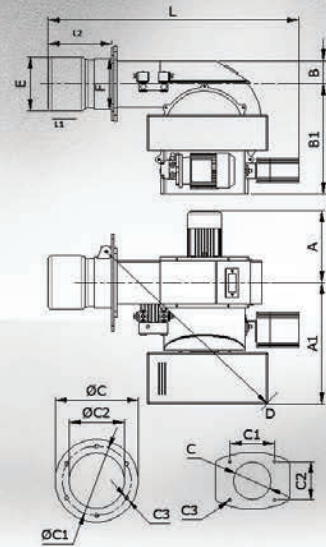
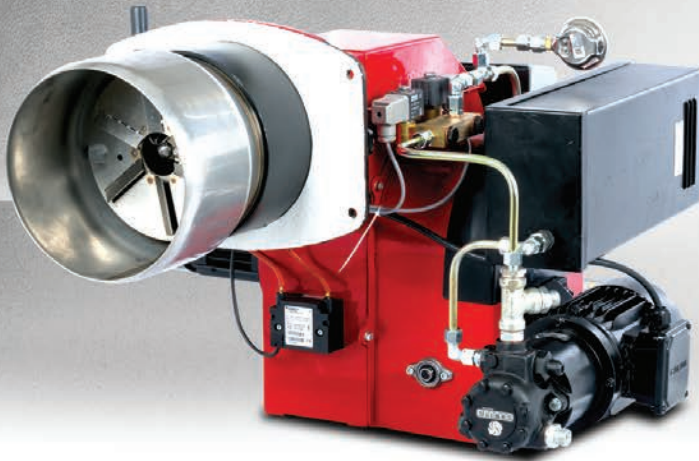
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	C4	∅E	∅F	L	L1	L2
SC 16.1 LM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	425	402	1750	275	585
SC 16.2 LM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	450	402	1750	275	585
SC 18.1 LM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	575	472	1850	330	600
SC 18.2 LM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	600	472	1850	330	600
SC 20.1 LM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 20.2 LM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 22.1 LM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	670	662	1875	380	650
SC 22.2 LM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	700	662	1875	380	650



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW
	kW		kcal/h		m3/h			
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max		
SC 16.1 LM	2600	10500	2.236.000	9.030.000	271,03	1.094,55	3N - 50 Hz 380V	22
SC 16.2 LM	3200	12500	2.752.000	10.750.000	333,58	1.303,03	3N - 50 Hz 380V	27
SC 18.1 LM	3450	14000	2.967.000	12.040.000	359,64	1.459,39	3N - 50 Hz 380V	37
SC 18.2 LM	3800	17800	3.268.000	15.308.000	396,12	1.855,52	3N - 50 Hz 380V	45
SC 20.1 LM	4400	22000	3.784.000	18.920.000	458,67	2293,33	3N - 50 Hz 380V	45
SC 20.2 LM	5200	26000	4.472.000	22.360.000	542,06	2710,30	3N - 50 Hz 380V	45
SC 22.1 LM	6000	30000	5.160.000	25.800.000	625,45	3127,27	3N - 50 Hz 380V	50
SC 22.2 LM	7000	35000	6.020.000	30.100.000	729,70	3648,48	3N - 50 Hz 380V	50



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Мазутная Горелка

Имеет особенность принципа улучшенной двухсекционной работы

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Имеет функцию механического распыления топлива под высоким давлением.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса.

Есть дополнительный термостат защиты в блоке предварительного нагрева

В комплект включены 2 гибких топливных шланга, фильтр, форсунка и фланец

Heavy Oil Burner

It has a two stage working principle.

It has a feature of compatible running in different firing chambers.

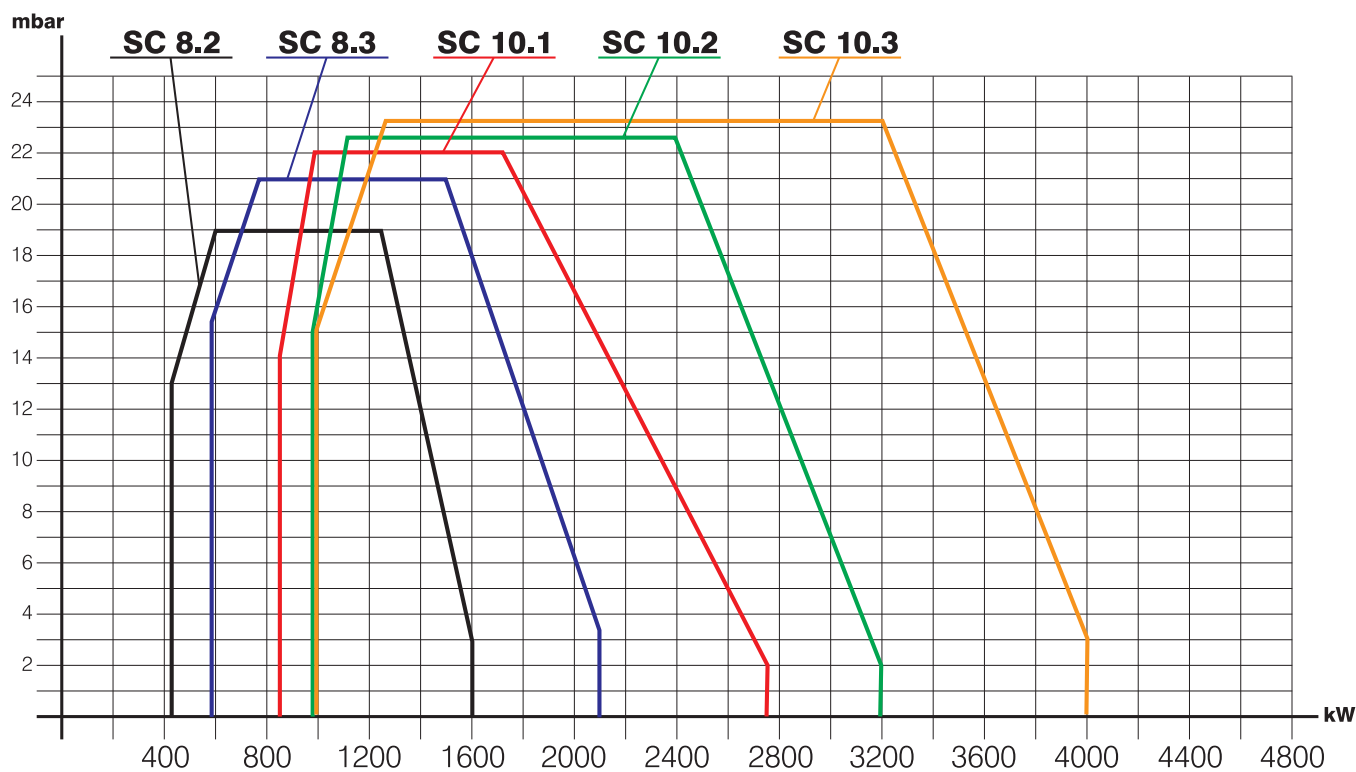
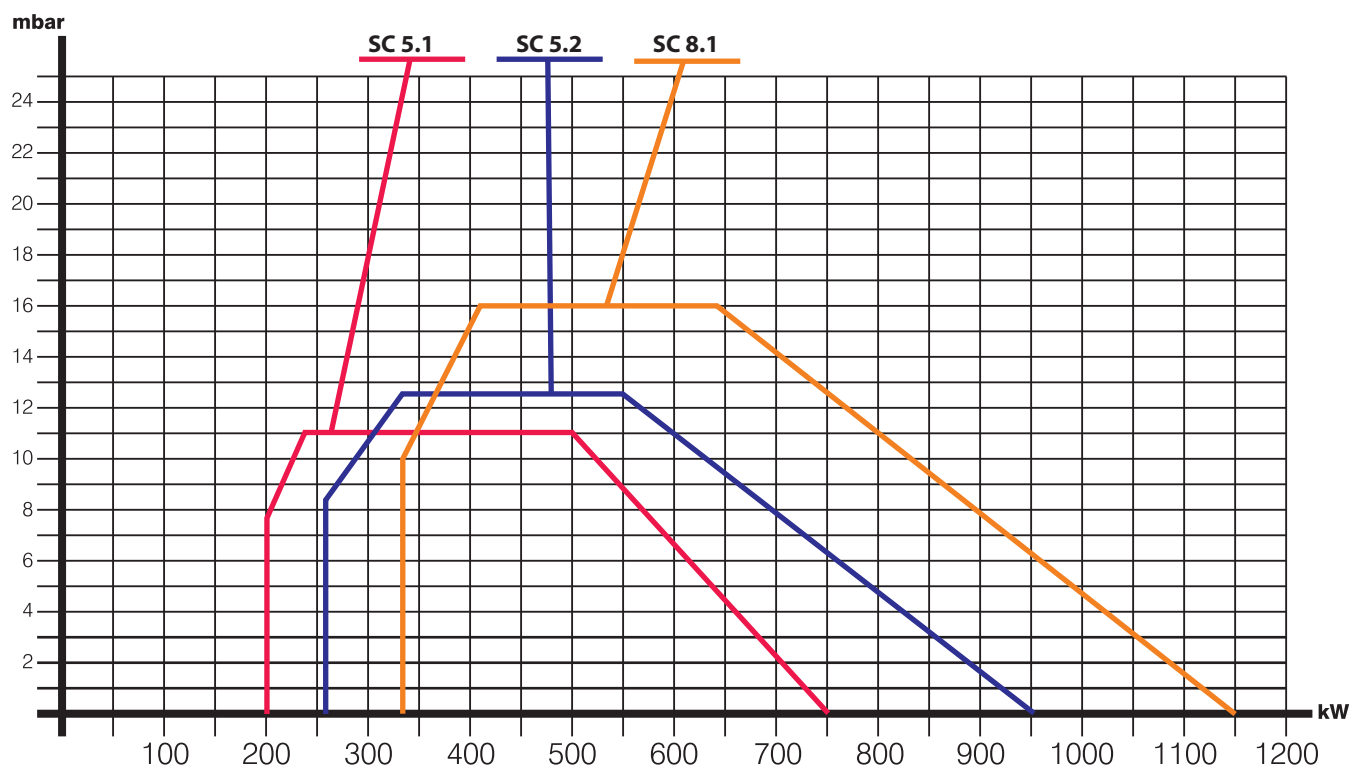
The mechanical atomization of fuel with high pressure from nozzle.

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

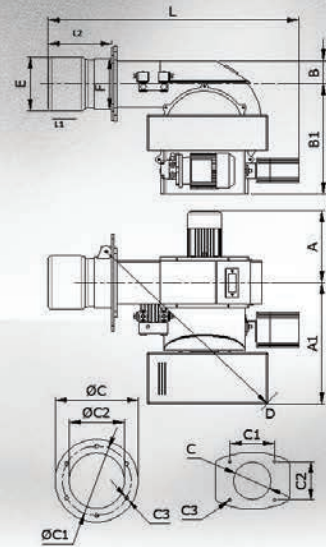
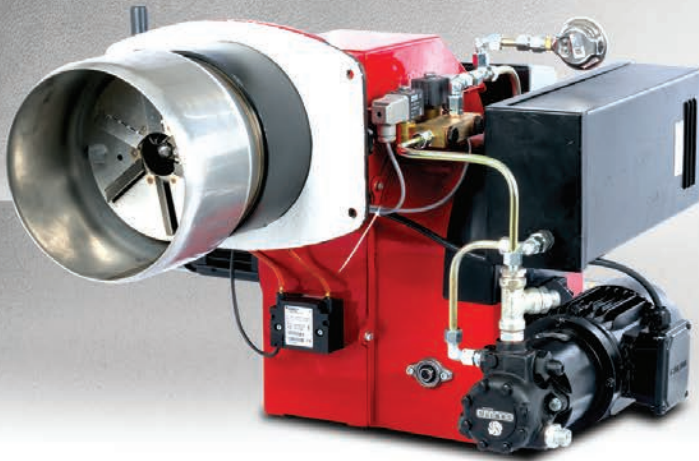
Additional temperature safety in fuel pre-heater.

2 flexible hoses, 1 filter are given as components.

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2	BECHETTO NET WEIGHT
SC 5.1 HZ	300	350	80	360	170	200	170	M12	R740	175	168	900	250	380	70
SC 5.2 HZ	300	350	80	360	170	200	170	M12	R740	195	168	900	250	380	70
SC 8.1 HZ	360	420	90	410	170	200	170	M12	R850	195	168	1050	280	380	80
SC 8.2 HZ	360	420	90	410	220	240	190	M14	R850	240	220	1050	280	400	100
SC 8.3 HZ	360	420	90	410	220	240	190	M14	R850	240	220	1050	280	400	100
SC 10.1 HZ	400	700	100	470	220	240	190	M14	R950	240	220	1100	300	400	210
SC 10.2 HZ	400	700	100	470	470	390	275	M16	R950	305	275	1100	300	450	210
SC 10.3 HZ	400	700	100	470	470	390	275	M16	R950	305	275	1100	300	450	210



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw	Нагреватель HEATER KW
	KW		kcal/h		m3/h					
	min	max	min	max	min	max				
SC 5.1 HZ	200	750	172.000	645.000	17,73	66,49	3N - 50 Hz 380V	0,75	0,37	4
SC 5.2 HZ	260	950	223.600	817.000	23,05	84,23	3N - 50 Hz 380V	1.5	0,37	4
SC 8.1 HZ	330	1150	283.800	989.000	29,26	101,96	3N - 50 Hz 380V	1.5	0,55	6
SC 8.2 HZ	430	1600	369.800	1.376.000	38,12	144,86	3N - 50 Hz 380V	2.2	0,55	6
SC 8.3 HZ	580	2100	498.800	1.806.000	51,42	186,19	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	9
SC 10.1 HZ	850	2750	731.000	2.365.000	75,36	243,81	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	12
SC 10.2 HZ	950	3200	817.000	2.752.000	84,23	283,71	3N - 50 Hz 380V	3	1,5	15
SC 10.3 HZ	950	4000	817.000	3.440.000	84,23	354,64	3N - 50 Hz 380V	5,5	1,5	15



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Мазутная Горелка

Модулирующий режим регулирования.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Есть дополнительный термостат защиты в блоке предварительного нагрева

В комплект включены 2 гибких топливных шланга, фильтр, форсунка и фланец

Heavy Oil Burner

It has a modulating working principle

Modulating operation with an addition of PID electronic power regulator (Should be ordered with modulation unit).

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

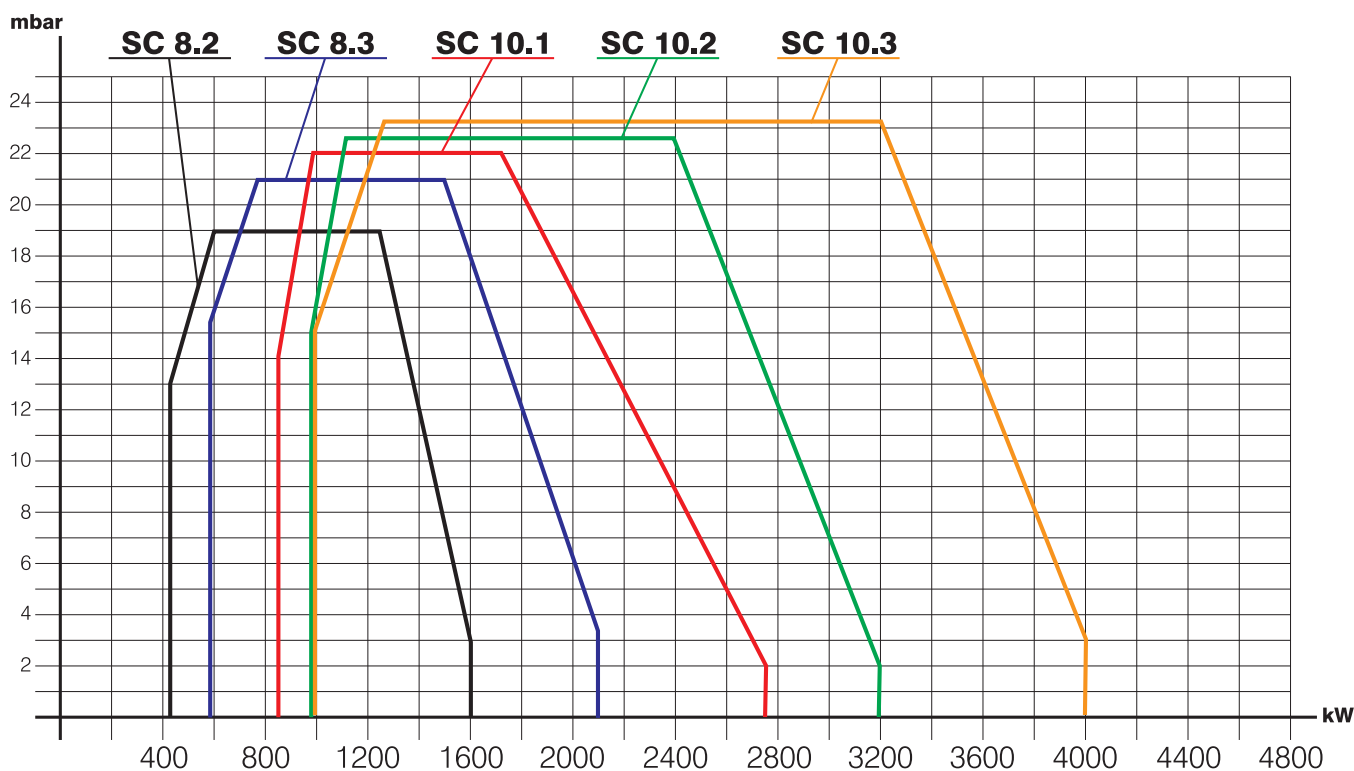
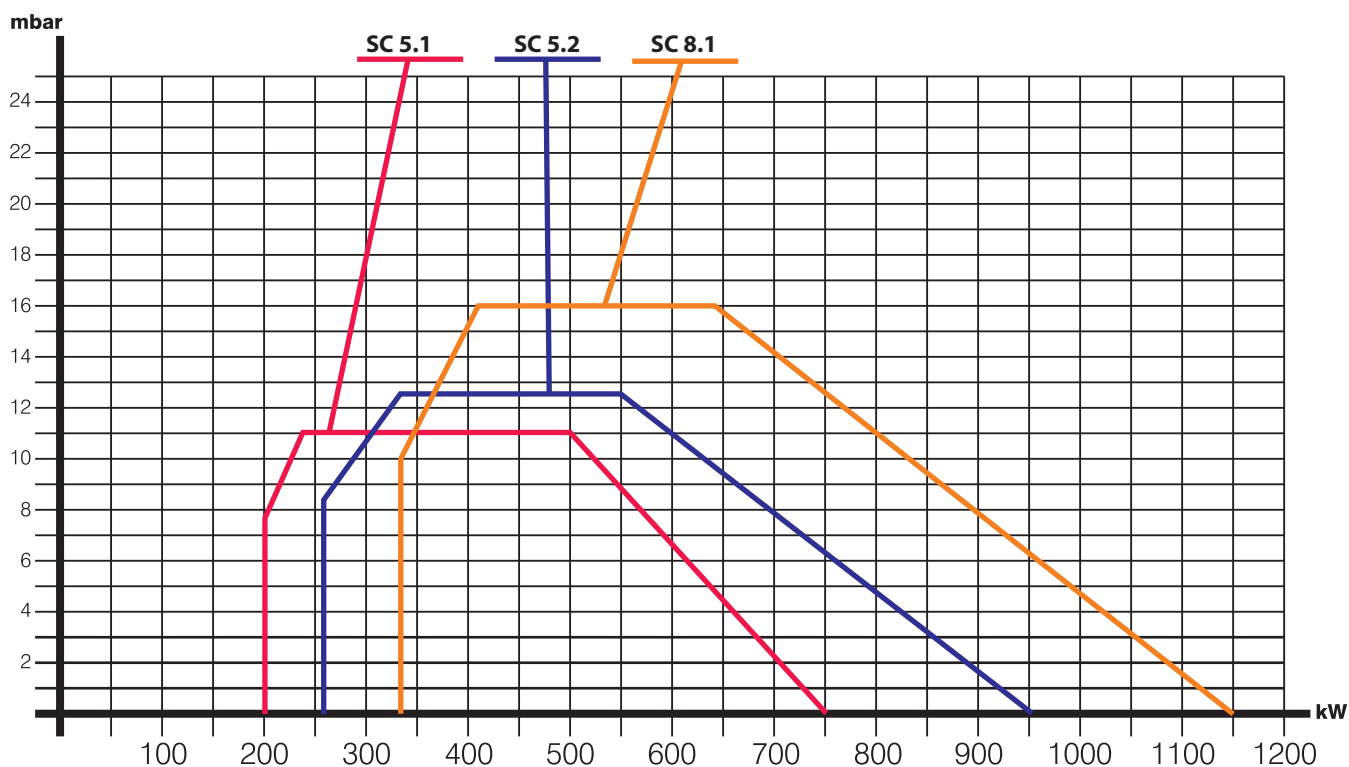
The mechanical atomization of fuel with high pressure from nozzle

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

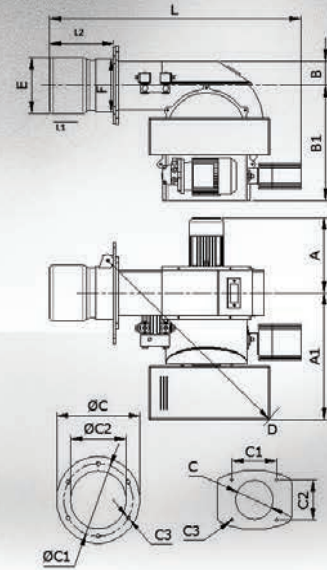
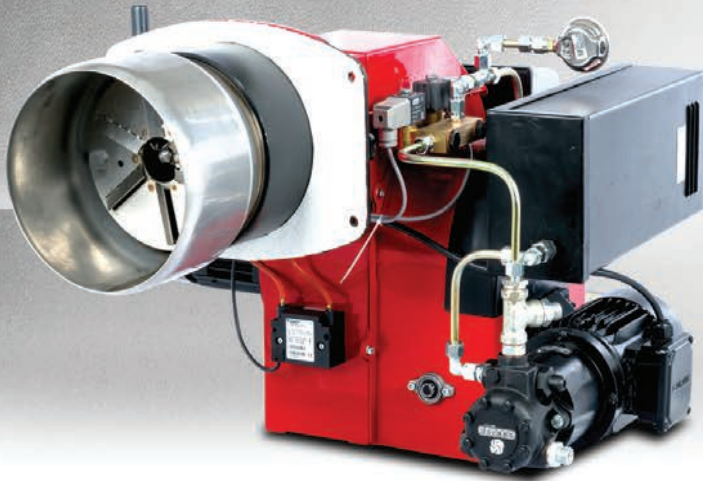
Additional temperature safety in fuel pre-heater.

2 flexible hoses, 1 filter are given as components.

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 5.1 HM	300	350	80	360	170	200	170	M12	R740	175	168	900	250	380	70
SC 5.2 HM	300	350	80	360	170	200	170	M12	R740	195	168	900	250	380	70
SC 8.1 HM	360	420	90	410	170	200	170	M12	R850	195	168	1050	280	380	80
SC 8.2 HM	360	420	90	410	220	240	190	M14	R850	240	220	1050	280	400	100
SC 8.3 HM	360	420	90	410	220	240	190	M14	R850	240	220	1050	280	400	100
SC 10.1 HM	400	700	100	470	220	240	190	M14	R950	240	220	1100	300	400	210
SC 10.2 HM	400	700	100	470	470	390	275	M16	R950	305	275	1100	300	450	210
SC 10.3 HM	400	700	100	470	470	390	275	M16	R950	305	275	1100	300	450	210



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw	Нагреватель HEATER KW
	kW		kcal/h		m3/h					
	min	max	min	max	min	max				
SC 5.1 HM	200	750	172.000	645.000	17,73	66,49	3N - 50 Hz 380V	0,75	0,37	4
SC 5.2 HM	260	950	223.600	817.000	23,05	84,23	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,37	4
SC 8.1 HM	330	1150	283.800	989.000	29,26	101,96	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,55	6
SC 8.2 HM	430	1600	369.800	1.376.000	38,12	144,86	3N - 50 Hz 380V	2,2	0,55	6
SC 8.3 HM	580	2100	498.800	1.806.000	51,42	186,19	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	9
SC 10.1 HM	850	2750	731.000	2.365.000	75,36	243,81	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	12
SC 10.2 HM	950	3200	817.000	2.752.000	84,23	283,71	3N - 50 Hz 380V	3	1,5	15
SC 10.3 HM	950	4000	817.000	3.440.000	84,23	354,64	3N - 50 Hz 380V	5,5	1,5	15



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Мазутная Горелка

Модулирующий режим регулирования.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет функцию механического распыления топлива под высоким давлением.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Есть дополнительный термостат защиты в блоке предварительного нагрева

В комплект включены 2 гибких топливных шланга, фильтр, форсунка и фланец

Heavy Oil Burner

It has a modulating working principle.

Modulating operation with an addition of PID electronic power regulator (Should be ordered with modulation unit).

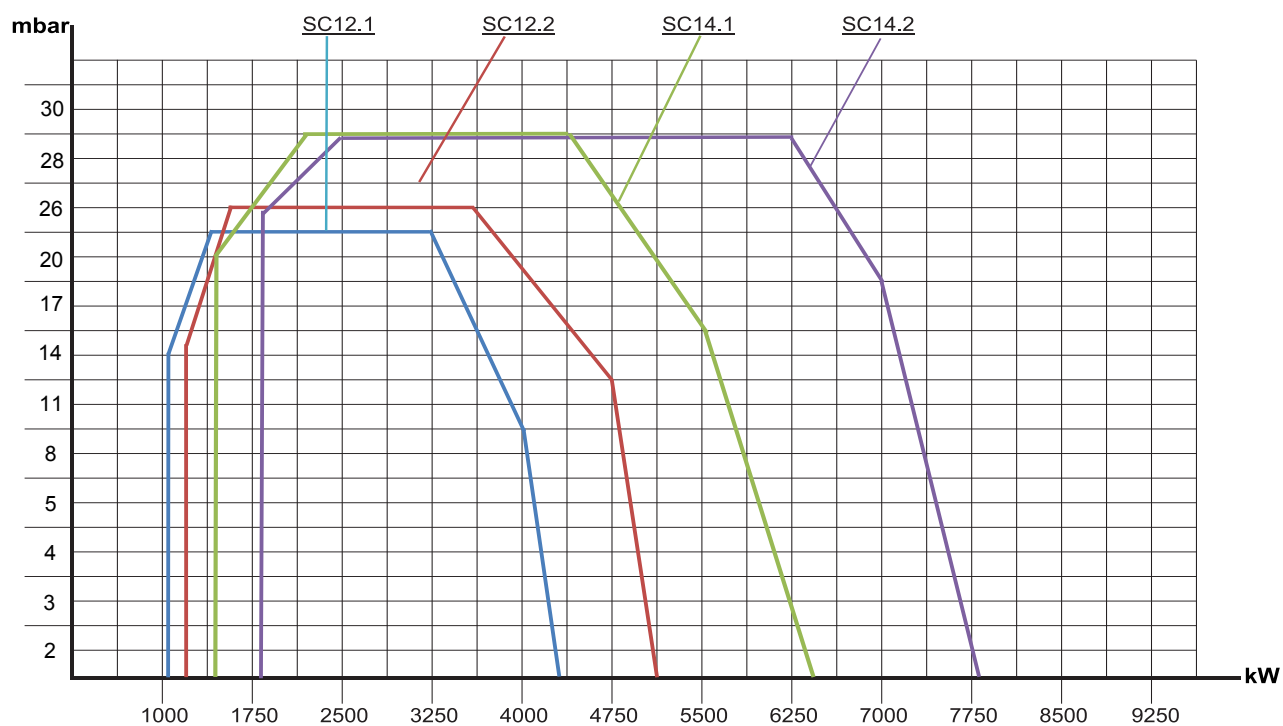
The mechanical atomization of fuel with high pressure from nozzle

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

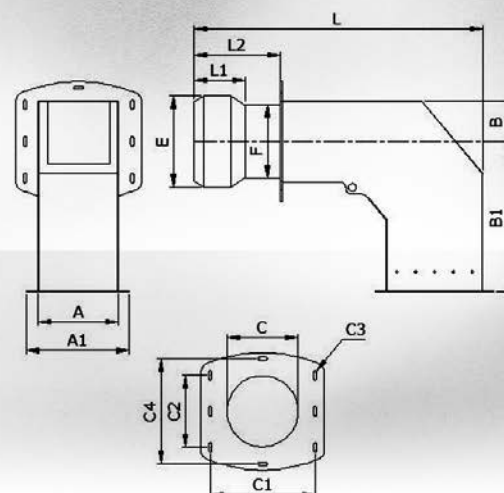
Additional temperature safety in fuel pre-heater.

2 flexible hoses, 1 filter are given as components.

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	ØE	ØF	L	L1	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 12.1 HM	500	800	110	500	470	390	275	M16	305	275	1650	600	280
SC 12.2 HM	500	800	110	500	520	440	325	M16	355	325	1650	600	380
SC 14.1 HM	650	900	110	530	520	440	325	M18	355	325	2000	600	380
SC 14.2 HM	650	900	110	530	570	490	355	M18	405	355	2000	600	430



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw	Нагреватель HEATER KW
	kW		kcal/h		m3/h					
	min-max	min-max	min-max	min-max						
SC 12.1 HM	1100	4300	946.000	3.698.000	97,53	381,24	3N - 50 Hz 380V	7,5	2,2	18
SC 12.2 HM	1250	5000	1.075.000	4.300.000	110,82	443,30	3N - 50 Hz 380V	11	2,2	18
SC 14.1 HM	1400	6500	1.204.800	5.590.000	124,12	576,29	3N - 50 Hz 380V	15	3	21
SC 14.2 HM	1800	7800	1.548.000	6.708.000	159,59	691,55	3N - 50 Hz 380V	18,5	3	21



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Обеспечивает преимущество в местоположения углов благодаря разделению тела и вентилятора группы.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет система управления горелкой с электронной модуляцией.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Provides positioning advantage in different angles thanks to the separation of the body and fan group.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

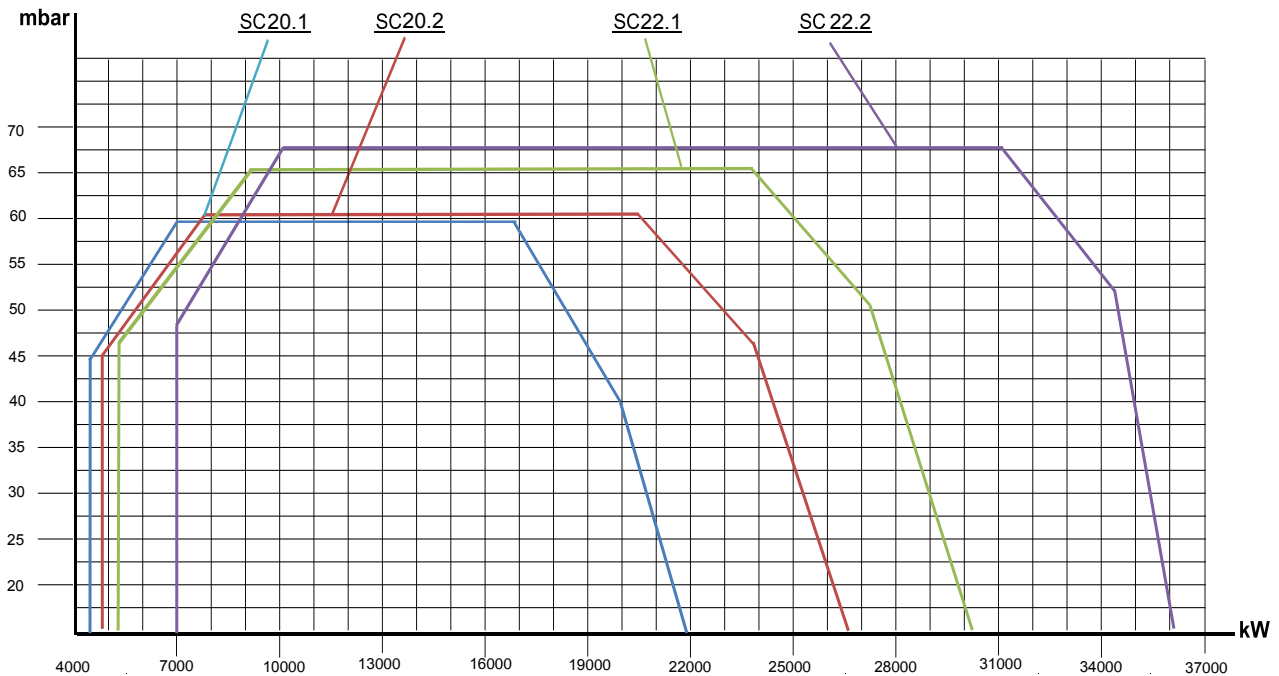
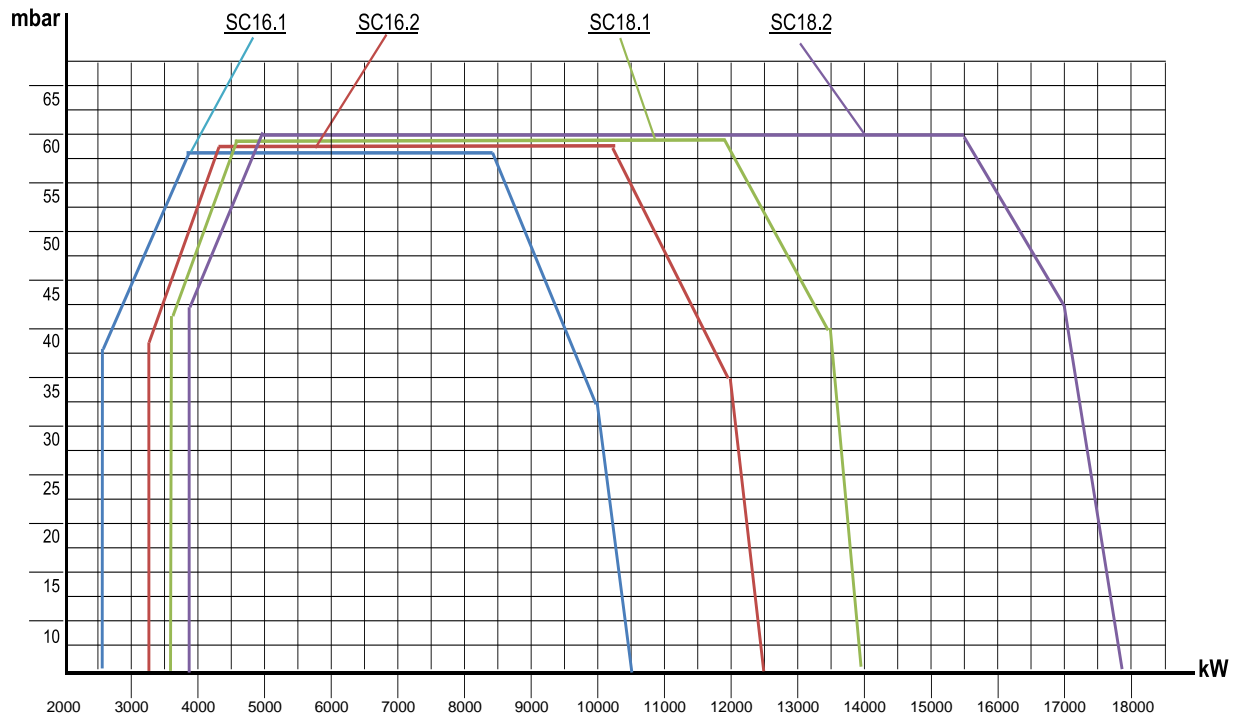
It has a electronical modulating working principle.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

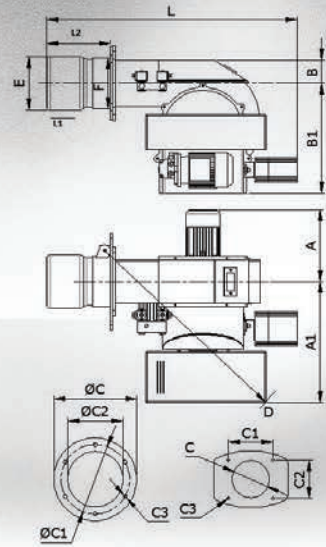
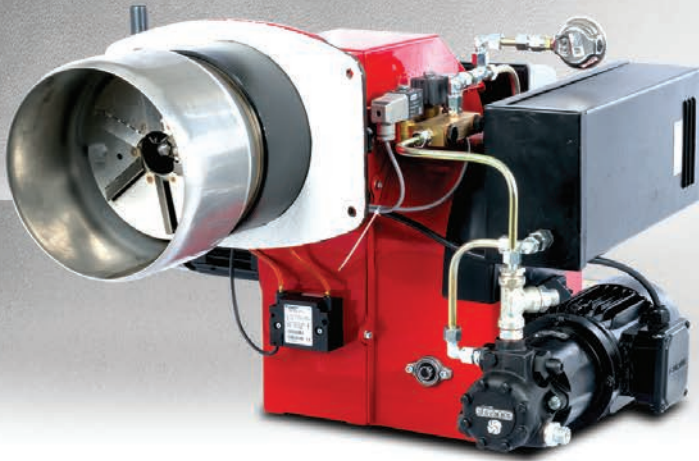
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	C4	∅E	∅F	L	L1	L2
SC 16.1 HM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	425	402	1750	275	585
SC 16.2 HM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	450	402	1750	275	585
SC 18.1 HM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	575	472	1850	330	600
SC 18.2 HM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	600	472	1850	330	600
SC 20.1 HM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 20.2 HM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 22.1 HM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	670	662	1875	380	650
SC 22.2 HM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	700	662	1875	380	650



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW
	kW		kcal/h		m3/h			
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max		
SC 16.1 HM	2600	10500	2.236.000	9.030.000	271,03	1.094,55	3N - 50 Hz 380V	22
SC 16.2 HM	3200	12500	2.752.000	10.750.000	333,58	1.303,03	3N - 50 Hz 380V	27
SC 18.1 HM	3450	14000	2.967.000	12.040.000	359,64	1.459,39	3N - 50 Hz 380V	37
SC 18.2 HM	3800	17800	3.268.000	15.308.000	396,12	1.855,52	3N - 50 Hz 380V	45
SC 20.1 HM	4400	22000	3.784.000	18.920.000	458,67	2293,33	3N - 50 Hz 380V	45
SC 20.2 HM	5200	26000	4.472.000	22.360.000	542,06	2710,30	3N - 50 Hz 380V	45
SC 22.1 HM	6000	30000	5.160.000	25.800.000	625,45	3127,27	3N - 50 Hz 380V	50
SC 22.2 HM	7000	35000	6.020.000	30.100.000	729,70	3648,48	3N - 50 Hz 380V	50



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Горелка Мультитопливная Газ-Мазут

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Имеет функцию механического распыления топлива под высоким давлением.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Есть дополнительный термостат защиты в блоке предварительного нагрева

В комплект включены 2 гибких топливных шланга, фильтр, форсунка и фланец

Dual Fuel Gas/Heavy-Oil Burner

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

The mechanical atomization of fuel with high pressure from nozzle.

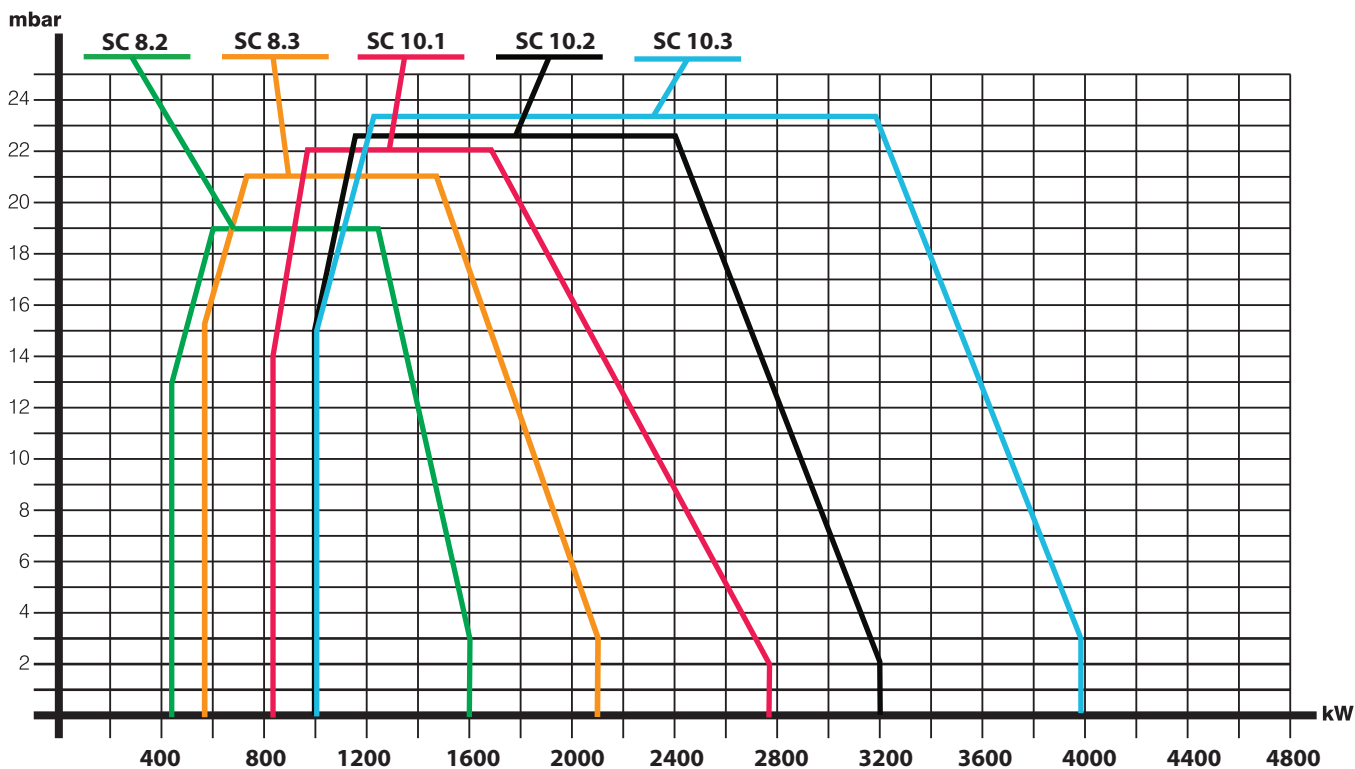
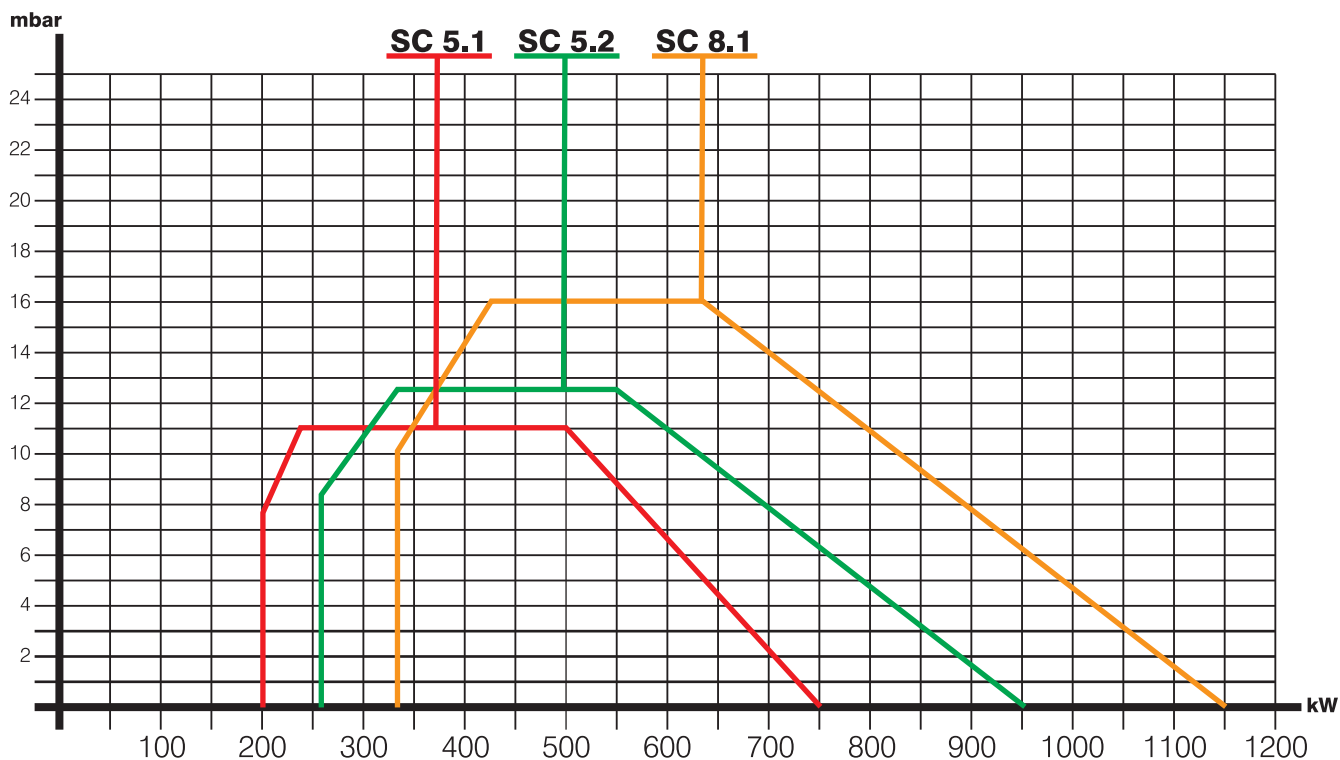
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

Additional temperature safety in fuel pre-heater.

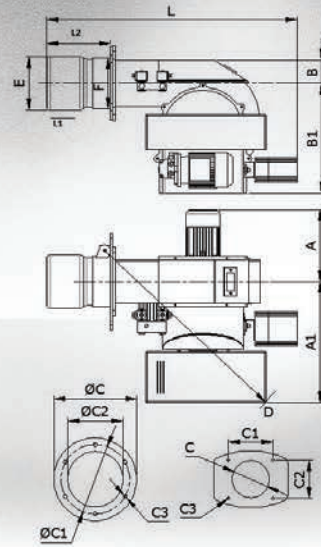
Gas train line leakage control unit is optional

2 flexible hoses, 1 filter are given as components.

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 5.1 GHZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 GHZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	70
SC 8.1 GHZ	360	420	370	100	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 GHZ	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 8.3 GHZ	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 10.1 GHZ	400	700	550	170	220	240	190	M14	R950	240	220	1500	180	400	210
	A	A1	B	B1	∅C	∅C1	∅C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 10.2 GHZ	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 10.3 GHZ	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210



ТИП TYPE	Мощность--CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw	Входное давл- ение газа GAS INPUT PRESSURE (mbar)
	kW		kcal/h		m3/h					
	min-max	min-max	min-max	min-max						
SC 5.1 GHZ	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	0,75	21-300
SC 5.2 GHZ	260	950	223.600	817.000	27,10	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,75	21-300
SC 8.1 GHZ	330	1150	283.800	989.000	34,40	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	1,1	21-300
SC 8.2 GHZ	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	1,1	21-300
SC 8.3 GHZ	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	21-300
SC 10.1 GHZ	850	2750	731.000	2.365.000	88,61	286,67	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	21-300
SC 10.2 GHZ	950	3200	817.000	2.752.000	99,03	333,58	3N - 50 Hz 380V	3	1,5	100-300
SC 10.3 GHZ	950	4000	817.000	3.440.000	99,03	416,97	3N - 50 Hz 380V	5,5	1,5	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Горелка Мультитопливная Газ-Мазут

Модулирующий режим регулирования.

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Имеет функцию механического распыления топлива под высоким давлением.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Есть дополнительный термостат защиты в блоке предварительного нагрева

В комплект включены 2 гибких топливных шланга, фильтр, форсунка и фланец

Dual Fuel Gas/Heavy-Oil Burner

Modulating operation

Modulating operation with an addition of PID electronic power regulator (Should be ordered with modulation unit).

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

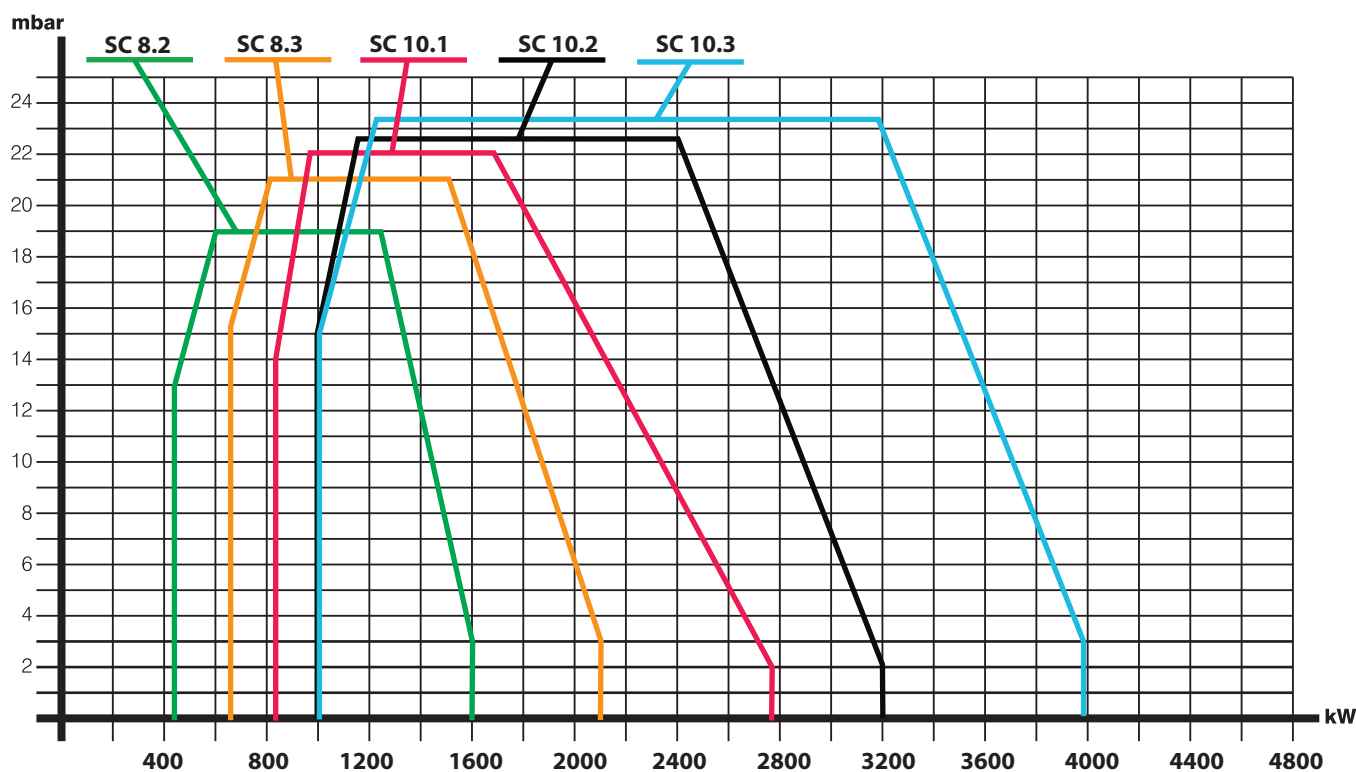
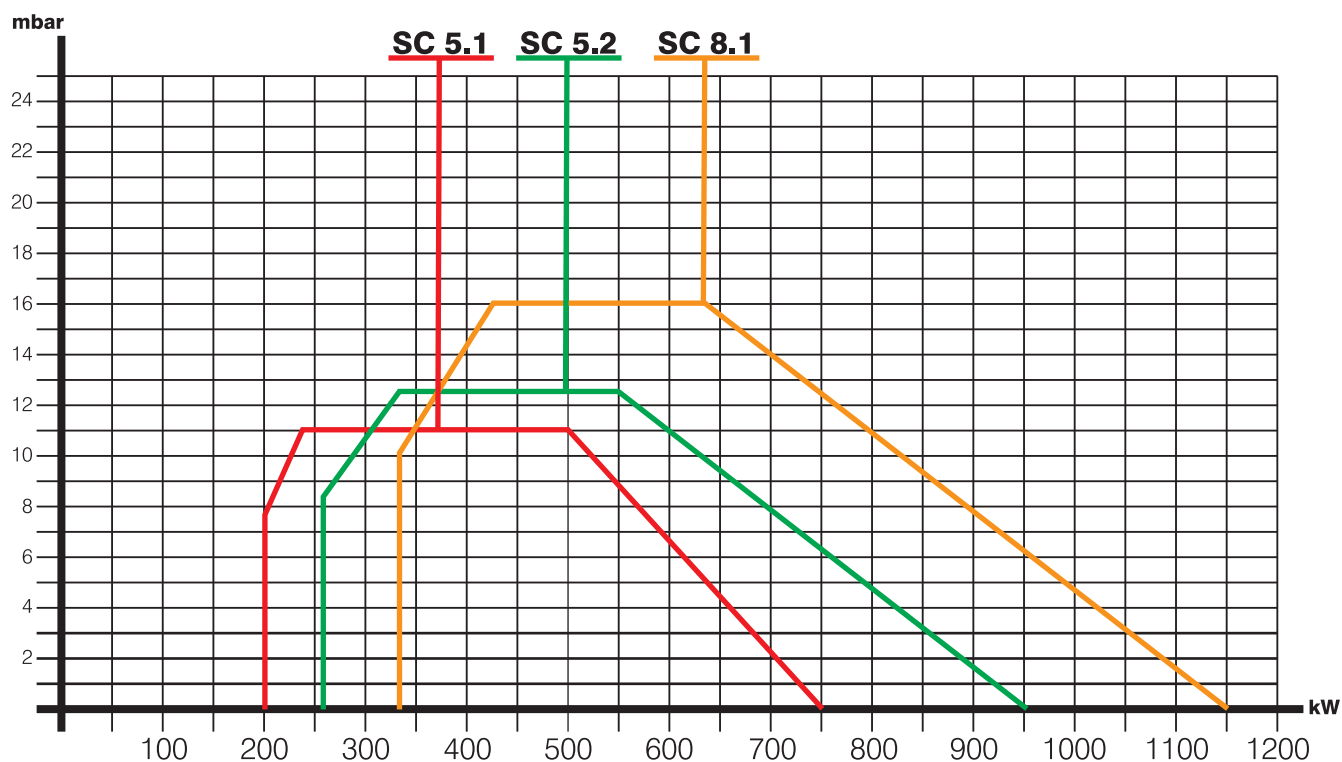
The mechanical atomization of fuel with high pressure from nozzle

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

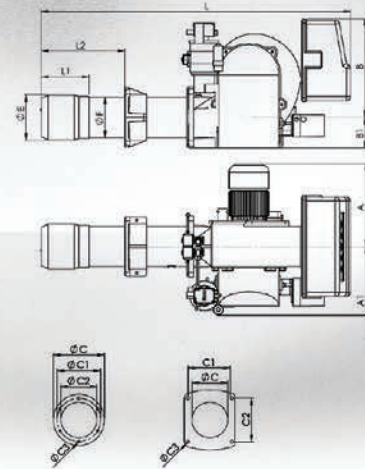
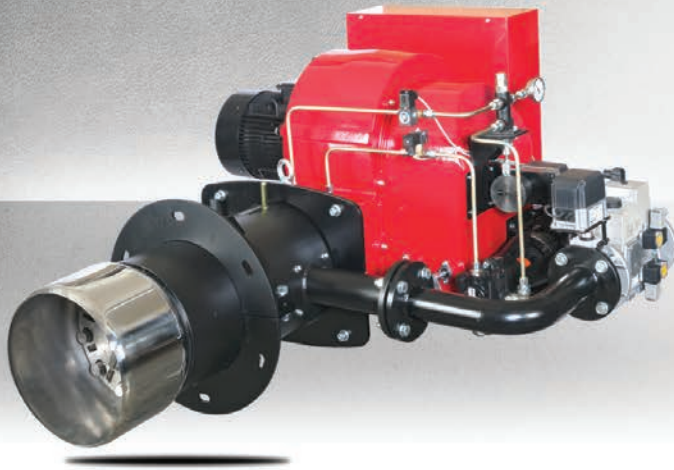
Additional temperature safety in fuel pre-heater.

2 flexible hoses, 1 filter are given as components.

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 5.1 GHM	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 GHM	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	70
SC 8.1 GHM	360	420	370	100	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 GHM	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 8.3 GHM	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 10.1 GHM	400	700	550	170	220	240	190	M14	R950	240	220	1500	180	400	210
	A	A1	B	B1	ØC	ØC1	ØC2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 10.2 GHM	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 10.3 GHM	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m3/h					
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max				
SC 5.1 GHM	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	0,75	21-300
SC 5.2 GHM	260	950	223.600	817.000	27,10	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,75	21-300
SC 8.1 GHM	330	1150	283.800	989.000	34,40	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	1,1	21-300
SC 8.2 GHM	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	1,1	21-300
SC 8.3 GHM	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	21-300
SC 10.1 GHM	850	2750	731.000	2.365.000	88,61	286,67	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	21-300
SC 10.2 GHM	950	3200	817.000	2.752.000	99,03	333,58	3N - 50 Hz 380V	3	1,5	100-300
SC 10.3 GHM	950	4000	817.000	3.440.000	99,03	416,97	3N - 50 Hz 380V	5,5	1,5	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Горелка Мультитопливная Газ-Мазут

Модулирующий режим регулирования.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Блок зажигания горелки (турболизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Есть дополнительный термостат защиты в блоке предварительного нагрева

В комплект включены 2 гибких топливных шланга, фильтр, форсунка и фланец

Dual Fuel Gas/Heavy-Oil Burner

Modulating operation

Modulating operation with an addition of PID electronic power regulator (Should be ordered with modulation unit).

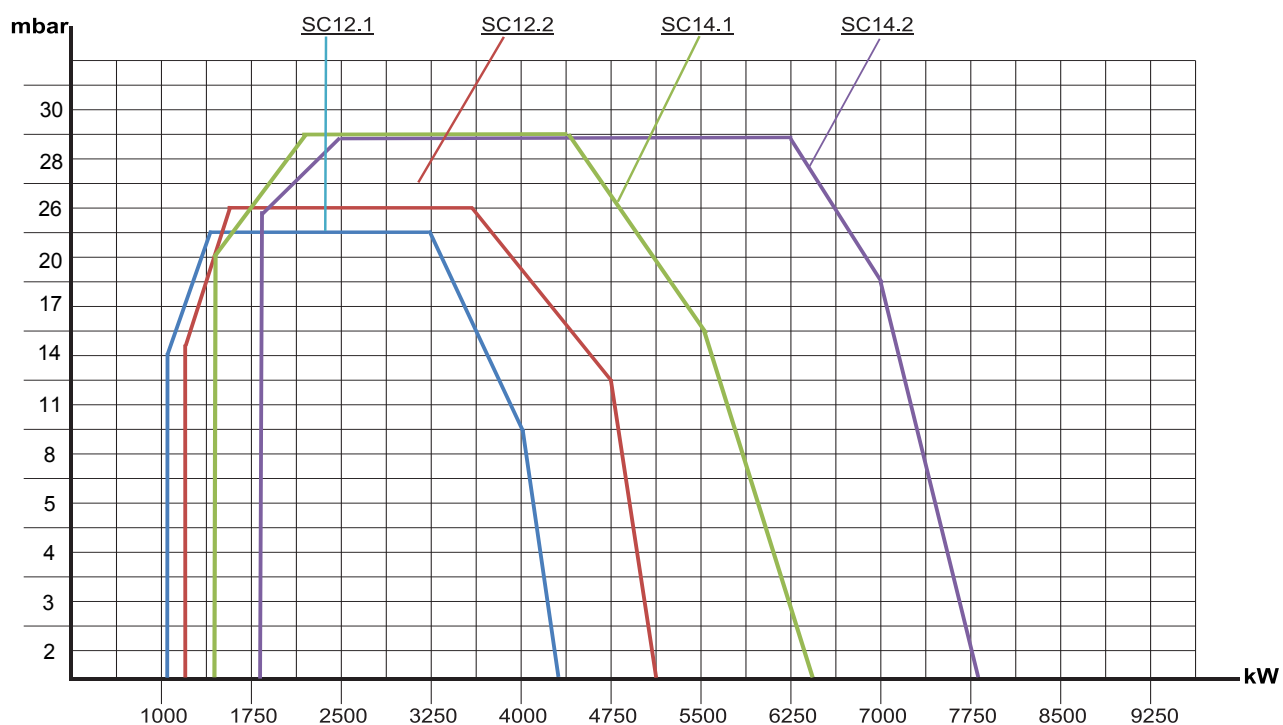
The mechanical atomization of fuel with high pressure from nozzle

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode) provides easy service possibility without separating the burner process.

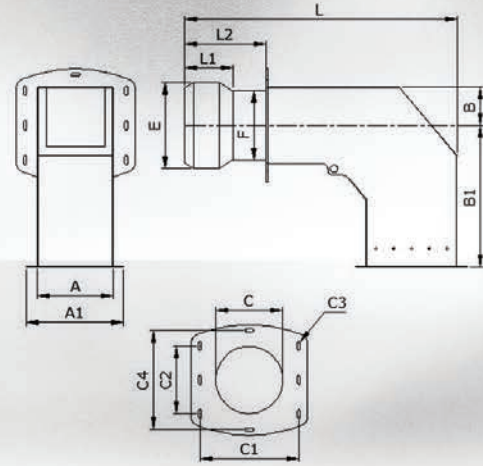
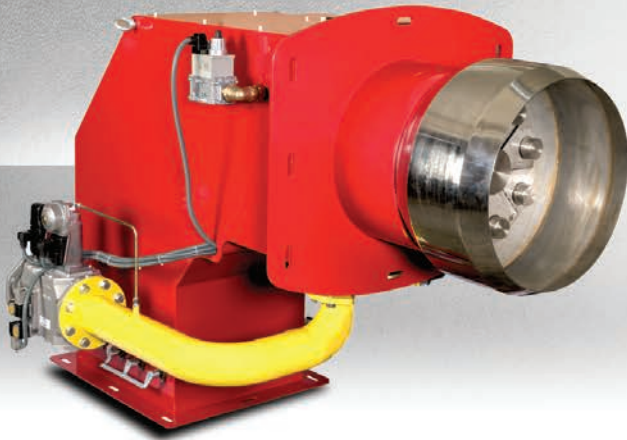
Additional temperature safety in fuel pre-heater.

2 flexible hoses, 1 filter are given as components.

	A	A1	B	B1	∅C	∅C1	∅C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 12.1 GHM	500	800	430	230	470	390	275	M16	R1150	305	275	1650	200	450	280
SC 12.2 GHM	500	800	430	230	520	440	325	M16	R1150	355	325	2150	300	600	380
SC 14.1 GHM	650	900	530	250	520	440	325	M18	R1350	355	325	2150	300	600	380
SC 14.2 GHM	650	900	530	250	570	490	355	M18	R1350	405	355	2150	300	600	430



ТИП TYPE	Мощность-CAPICTY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR kw	Входное дав- ление газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m3/h					
	min	max	min	max	min	max				
SC 12.1 GHM	1100	4300	946.000	3.698.000	114,67	448,24	3N - 50 Hz 380V	7,5	2,2	100-300
SC 12.2 GHM	1250	5000	1.075.000	4.300.000	130,30	521,21	3N - 50 Hz 380V	11	2,2	100-300
SC 14.1 GHM	1400	6500	1.204.000	5.590.000	145,94	677,58	3N - 50 Hz 380V	15	3	100-300
SC 14.2 GHM	1800	7800	1.548.000	6.708.000	187,67	813,19	3N - 50 Hz 380V	18,5	3	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Обеспечивает преимущество в местоположения углов благодаря разделению тела и вентилятора группы.

Provides positioning advantage in different angles thanks to the separation of the body and fan group

Мазутная Газовая Горелка.

Dual Fuel Gas/Heavy-Oil Burner

Модулирующий режим регулирования.

Modulating operation

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Modulating operation with an addition of PID electronic power regulator (Should be ordered with modulation unit).

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

The mechanical atomization of fuel with high pressure from nozzle

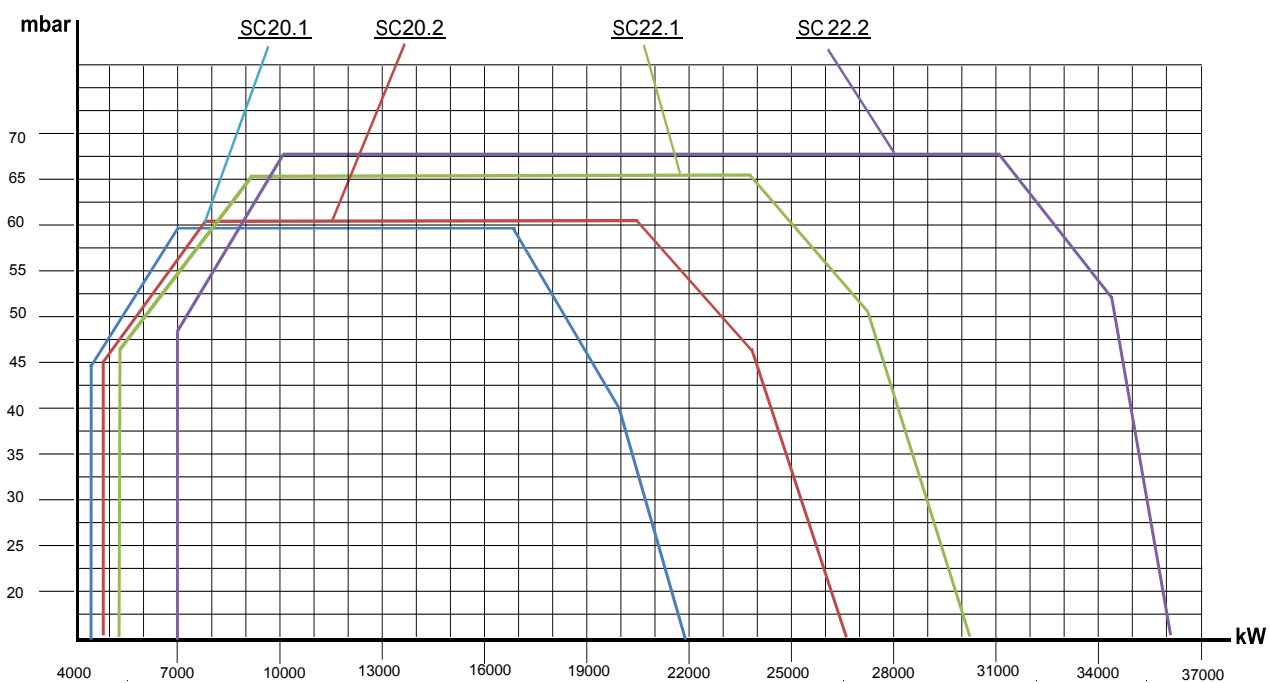
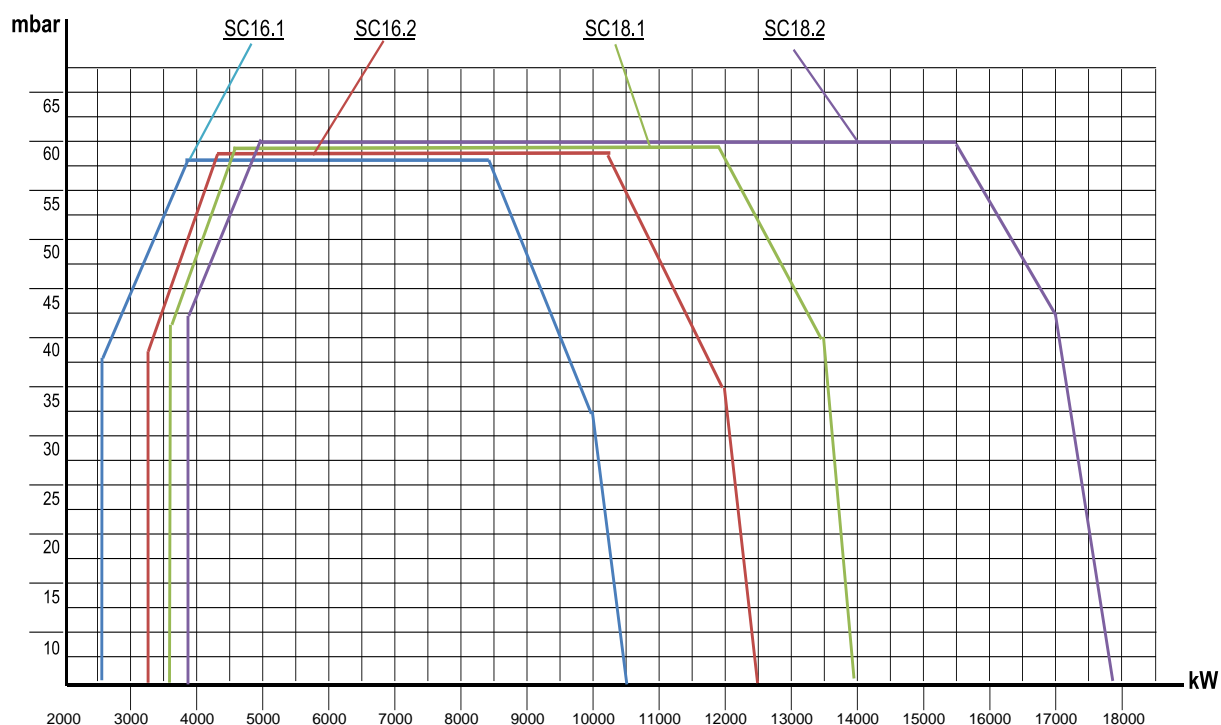
Есть дополнительный термостат защиты в блоке предварительного нагрева

Additional temperature safety in fuel pre-heater.

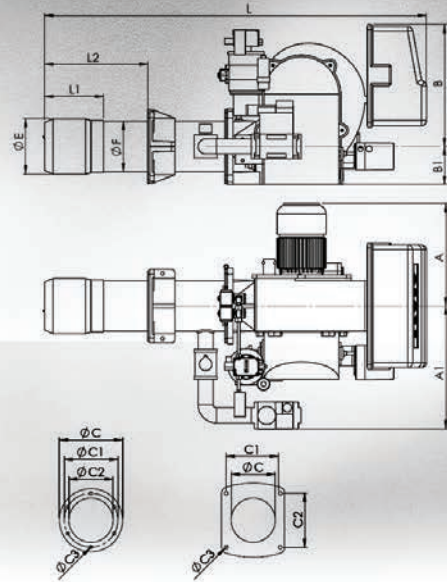
В комплект включены 2 гибких топливных шланга, фильтр, форсунка и фланец

2 flexible hoses, 1 filter are given as components.

	A	A1	B	B1	сC	C1	C2	сC3	C4	сE	сF	L	L1	L2
SC 16.1 GHM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	425	402	1750	275	585
SC 16.2 GHM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	450	402	1750	275	585
SC 18.1 GHM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	575	472	1850	330	600
SC 18.2 GHM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	600	472	1850	330	600
SC 20.1 GHM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 20.2 GHM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 22.1 GHM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	670	662	1875	380	650
SC 22.2 GHM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	700	662	1875	380	650



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR KW	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m3/h				
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max			
SC 16.1 GHM	2600	10500	2.236.000	9.030.000	271,03	1.094,55	3N - 50 Hz 380V	22	100-300
SC 16.2 GHM	3200	12500	2.752.000	10.750.000	333,58	1.303,03	3N - 50 Hz 380V	27	100-300
SC 18.1 GHM	3450	14000	2.967.000	12.040.000	359,64	1.459,39	3N - 50 Hz 380V	37	100-300
SC 18.2 GHM	3800	17800	3.268.000	15.308.000	396,12	1.855,52	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 20.1 GHM	4400	22000	3.784.000	18.920.000	458,67	2293,33	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 20.2 GHM	5200	26000	4.472.000	22.360.000	542,06	2710,30	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 22.1 GHM	6000	30000	5.160.000	25.800.000	625,45	3127,27	3N - 50 Hz 380V	50	100-300
SC 22.2 GHM	7000	35000	6.020.000	30.100.000	729,70	3648,48	3N - 50 Hz 380V	50	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Имеет особенность одноступенчатого принципа работы.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Сводит к минимуму объем эмиссии газа, особенно закись азота (NOx) газа достигая оптимального топливовоздушной смеси благодаря специальной конструкции смесителя группы.

Имеет функцию оптимальной настройки автоматического соотношения воздуха в воздухозаборник и в насадку сгорания

Блок зажигания горелки (турболизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Has a feature of single stage working principle.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

Has a feature of optimum setting of the air ratio automatically in the air inlet and combustion nozzle.

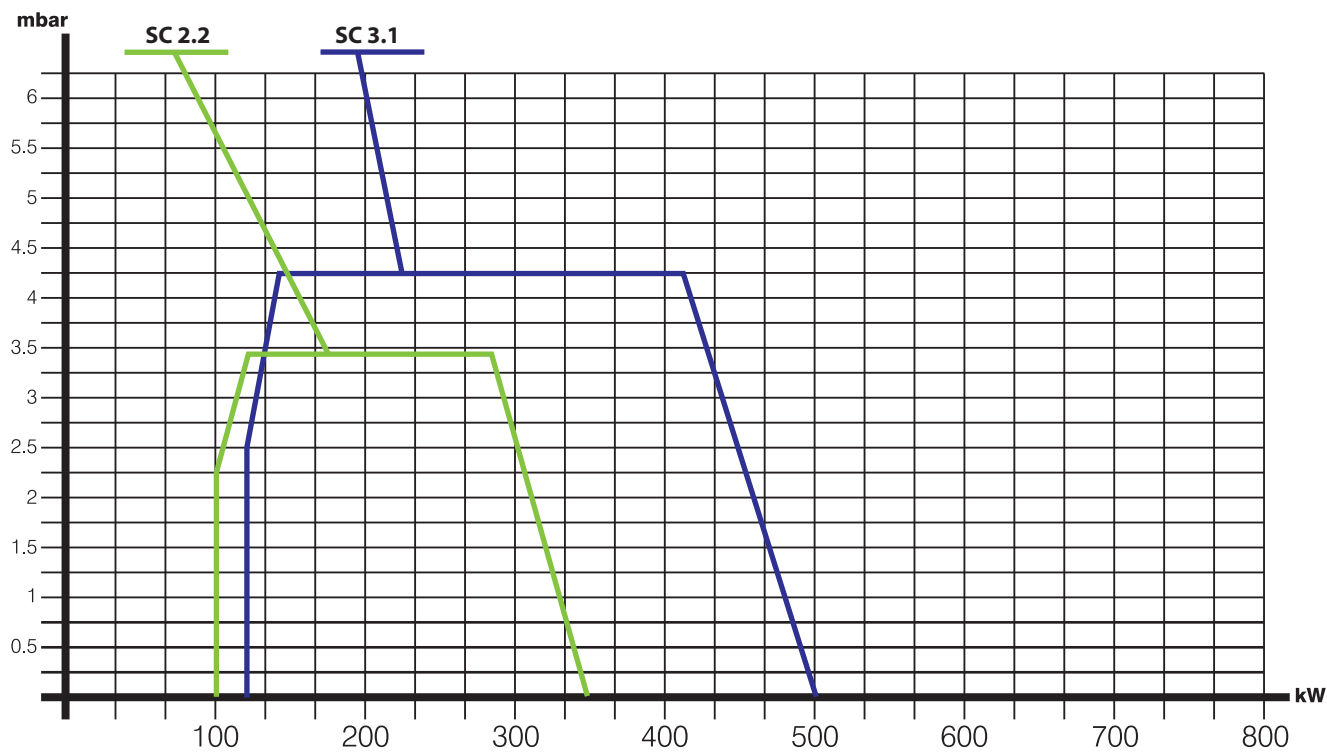
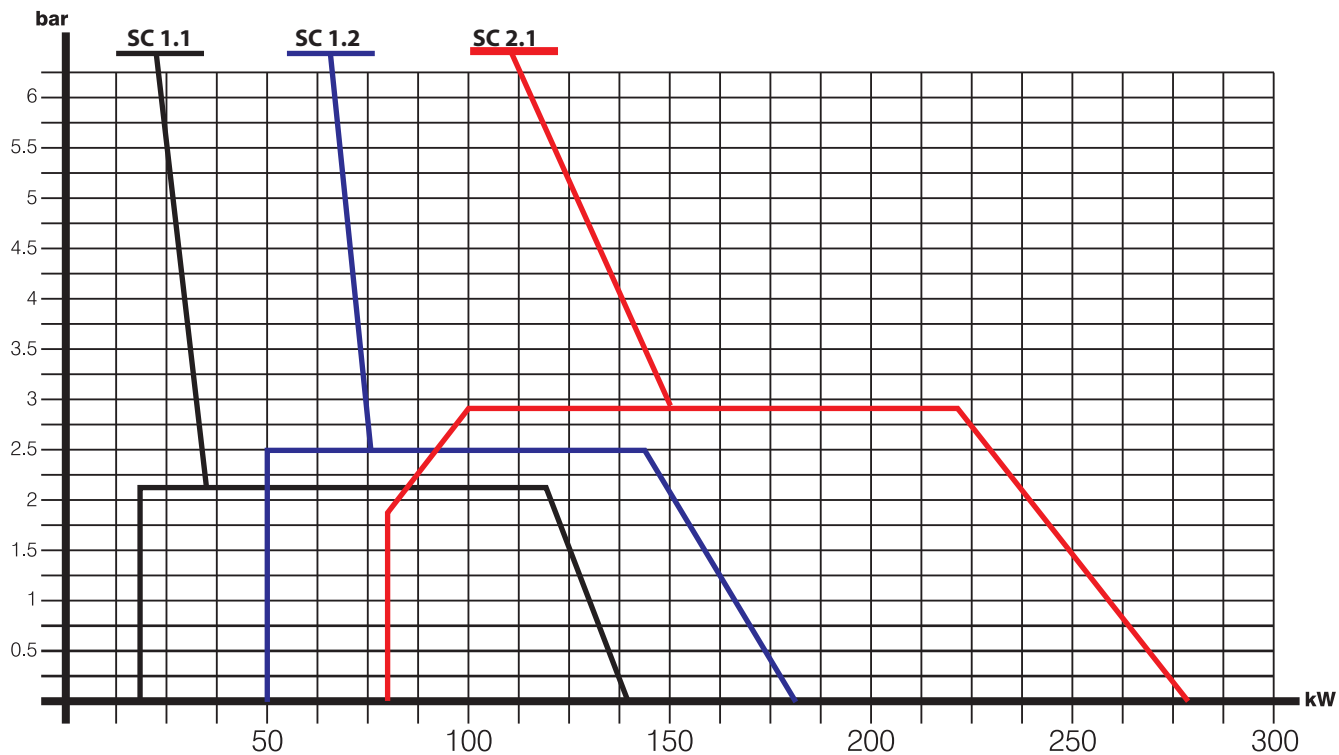
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

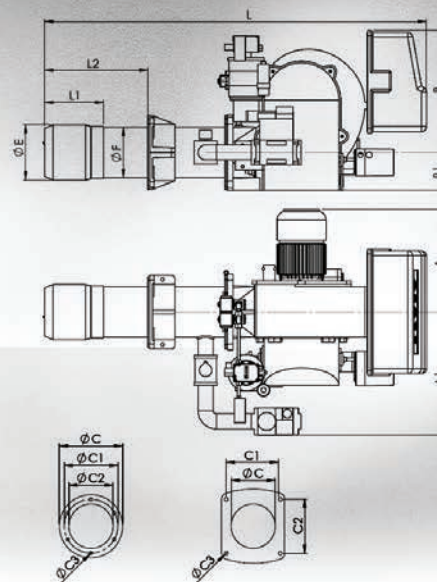
By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

Has a feature of atomization mechanically of the fuel under the high pressure.

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 1.1 GLS	180	170	210	70	90	110	104	M6	R340	90	90	490	80	150	14
SC 1.2 GLS	180	170	210	70	114	130	125	M8	R340	114	114	560	100	190	18
SC 2.1 GLS	280	300	240	90	114	130	125	M10	R460	120	114	670	100	190	26
SC 2.2 GLS	280	300	240	90	140	155	142	M12	R460	155	140	690	110	210	30
SC 3.1 GLS	280	320	290	110	140	155	142	M12	R570	155	140	940	170	390	40



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m ³ /h					
	min-max	min-max	min-max	min-max						
SC 1.1 GLS	30	140	25.800	120.400	3,13	14,59	1N - 50 Hz 230V	0,15	0,15	21-300
SC 1.2 GLS	50	180	43.000	154.800	5,21	18,76	1N - 50 Hz 230V	0,15	0,15	21-300
SC 2.1 GLS	80	280	68.800	240.800	8,34	29,19	1N - 50 Hz 230V	0,25	0,15	21-300
SC 2.2 GLS	100	360	86.000	309.600	10,42	37,53	1N - 50 Hz 230V	0,25	0,15	21-300
SC 3.1 GLS	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,37	0,25	21-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Имеет особенность принципа улучшенной двухсекционной работы

Has a feature of improved double stage working principle.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Имеет функцию оптимальной настройки автоматического соотношения воздуха в воздухозаборник и в насадку сгорания

Has a feature of optimum setting of the air ratio automatically in the air inlet and combustion nozzle.

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

Due to the high-pressed fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

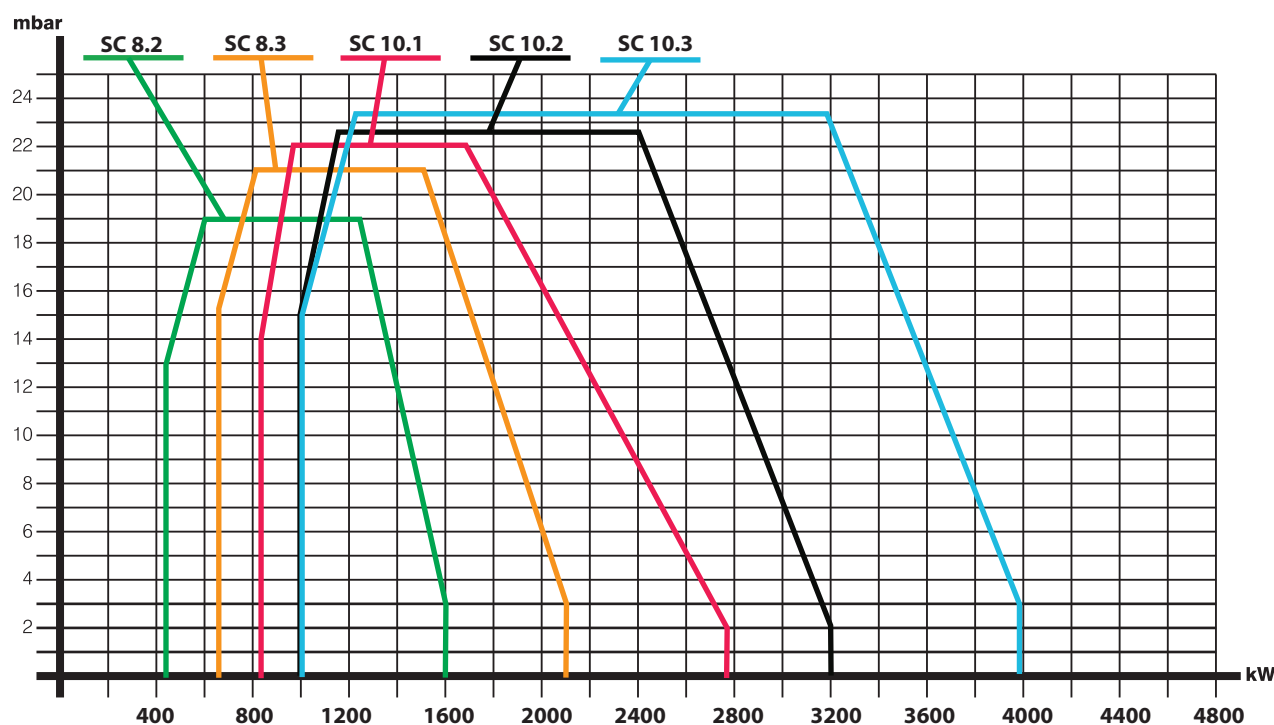
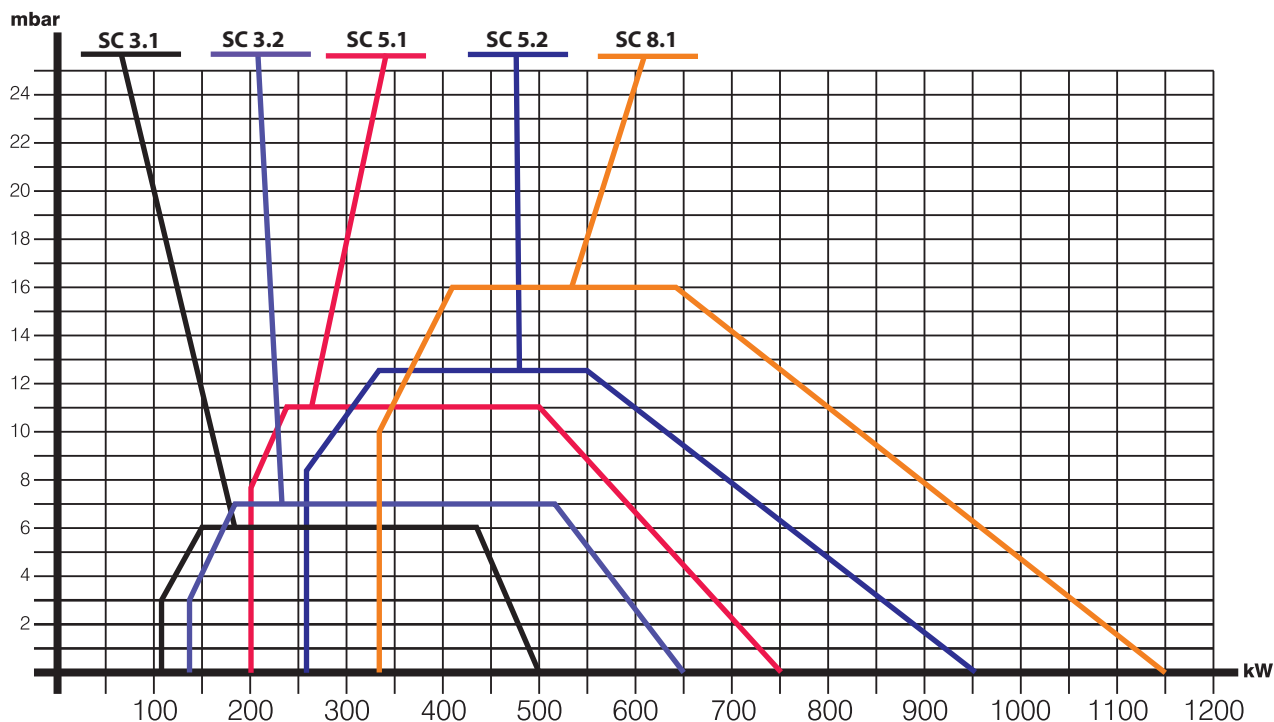
Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Has a feature of atomization mechanically of the fuel under the high pressure.

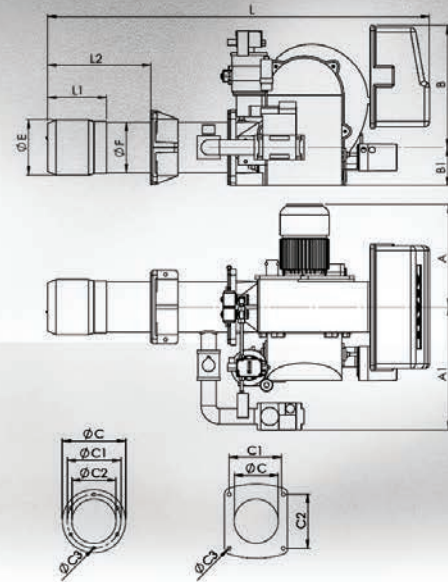
Благодаря электрическому серводвигателя, она имеет особенность контроля и настройк минимального и максимального расхода воздуха

By way of its electrical servomotor, it has a feature of minimum and maximum air volume setting and control.

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 3.1 GLZ	280	320	290	110	140	155	142	M12	R570	155	140	940	170	390	40
SC 3.2 GLZ	280	320	290	110	140	160	150	M12	R570	170	140	940	170	390	40
SC 5.1 GLZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 GLZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	70
SC 8.1 GLZ	360	420	370	100	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 GLZ	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 8.3 GLZ	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 5.1 GLZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 GLZ	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	70
SC 8.1 GLZ	360	420	370	100	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 GLZ	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 8.3 GLZ	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 10.1 GLZ	400	700	550	170	220	240	190	M14	R950	240	220	1500	180	400	210
	A	A1	B	B1	∅C	∅C1	∅C2	∅C3	D	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 10.2 GLZ	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 10.3 GLZ	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m3/h					
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max				
SC 3.1 GLZ	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,37	0,15	21-300
SC 3.2 GLZ	130	650	111.800	559.000	13,55	67,76	1N - 50 Hz 230V	0,37	0,25	21-300
SC 5.1 GLZ	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	0,37	21-300
SC 5.2 GLZ	260	950	223.600	817.000	27,1	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,37	21-300
SC 8.1 GLZ	330	1150	283.800	989.000	34,4	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,55	21-300
SC 8.2 GLZ	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	0,55	21-300
SC 8.3 GLZ	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	21-300
SC 10.1 GLZ	850	2750	731.000	2.365.000	88,61	286,67	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	100-300
SC 10.2 GLZ	950	3200	817.000	2.752.000	99,03	333,58	3N - 50 Hz 380V	3	1,5	100-300
SC 10.3 GLZ	950	4000	817.000	3.440.000	99,03	416,97	3N - 50 Hz 380V	5,5	1,5	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Модулирующий режим регулирования.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Имеет функцию оптимальной настройки автоматического соотношения воздуха в воздухозаборник и в насадку сгорания

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса.

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Has a feature of modulating stage working system.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Has a feature of optimum setting of the air ratio automatically in the air inlet and combustion nozzle.

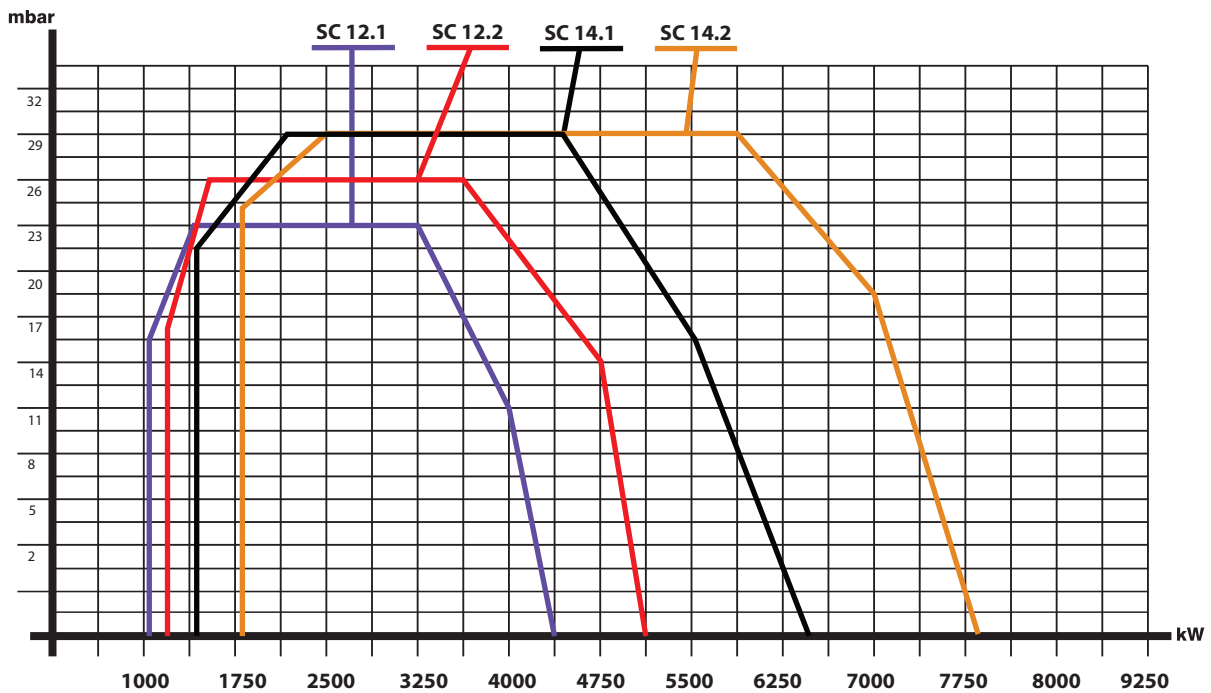
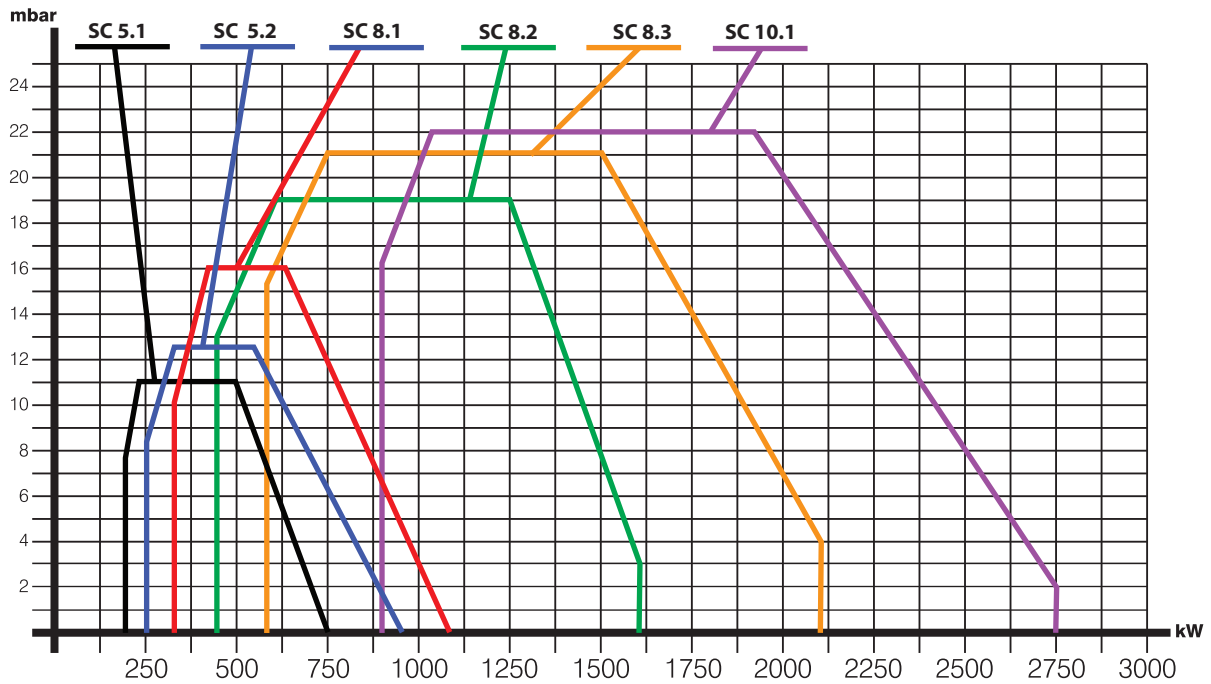
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

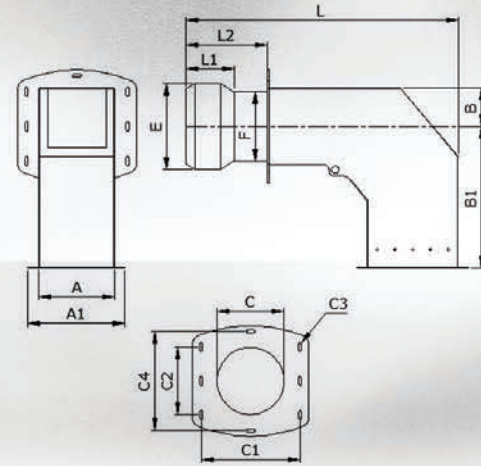
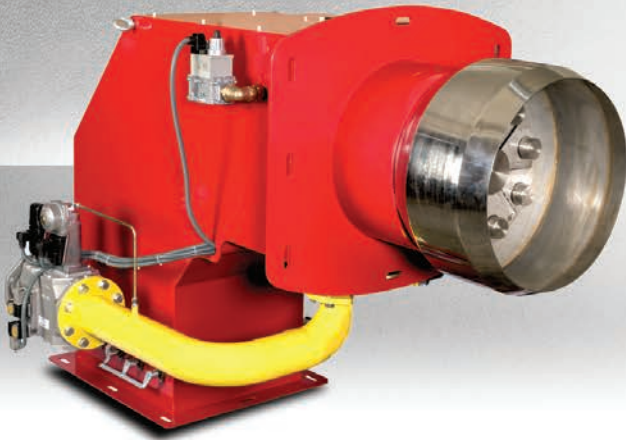
By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

Has a feature of atomization mechanically of the fuel under the high pressure.

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 5.1 GLM	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	175	168	1200	180	380	70
SC 5.2 GLM	300	350	320	100	170	200	170	M12	R740	195	168	1250	180	380	70
SC 8.1 GLM	360	420	370	100	170	200	170	M12	R850	195	168	1250	180	380	80
SC 8.2 GLM	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 8.3 GLM	360	420	370	110	220	240	190	M14	R850	240	220	1300	180	400	100
SC 10.1 GLM	400	700	550	170	220	240	190	M14	R950	240	220	1500	180	400	210
	A	A1	B	B1	ØC	ØC1	ØC2	ØC3	D	ØE	ØF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 10.2 GLM	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 10.3 GLM	400	700	550	170	470	390	275	M16	R950	305	275	1500	200	450	210
SC 12.1 GLM	500	800	430	230	470	390	275	M16	R1150	305	275	1650	200	450	280
SC 12.2 GLM	500	800	430	230	520	440	325	M16	R1150	355	325	2150	300	600	380
SC 14.1 GLM	650	900	530	250	520	440	325	M18	R1350	355	325	2150	300	600	380
SC 14.2 GLM	650	900	530	250	570	490	355	M18	R1350	405	355	2150	300	600	430



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Двигатель насоса PUMP MOTOR Kw	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m3/h					
	min	max	min	max	min	max				
SC 5.1 GLM	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	0,37	21-300
SC 5.2 GLM	260	950	223.600	817.000	27,1	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,37	21-300
SC 8.1 GLM	330	1150	283.800	989.000	34,4	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	0,55	21-300
SC 8.2 GLM	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	0,55	21-300
SC 8.3 GLM	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	21-300
SC 10.1 GLM	850	2750	731.000	2.365.000	88,61	286,67	3N - 50 Hz 380V	3	1,1	100-300
SC 10.2 GLM	950	3200	817.000	2.752.000	99,03	333,58	3N - 50 Hz 380V	3	1,5	100-300
SC 10.3 GLM	950	4000	817.000	3.440.000	99,03	416,97	3N - 50 Hz 380V	5,5	1,5	100-300
SC 12.1 GLM	1100	4300	946.000	3.698.000	114,67	448,24	3N - 50 Hz 380V	7,5	2,2	100-300
SC 12.2 GLM	1250	5000	1.075.000	4.300.000	130,3	521,21	3N - 50 Hz 380V	11	2,2	100-300
SC 14.1 GLM	1400	6500	1.204.000	5.590.000	145,94	677,58	3N - 50 Hz 380V	15	3	100-300
SC 14.2 GLM	1800	7800	1.548.000	6.708.000	187,64	813,09	3N - 50 Hz 380V	18,5	3	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Обеспечивает преимущество в местоположения углов благодаря разделению тела и вентилятора группы.

Модулирующий режим регулирования.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Имеет функцию оптимальной настройки автоматического соотношения воздуха в воздухозаборник и в насадку сгорания

Блок зажигания горелки (турбулизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Имеет функцию механического распыление топлива под высоким давлением.

Provides positioning advantage in different angles thanks to the separation of the body and fan group.

Has a feature of modulating stage working system.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Has a feature of optimum setting of the air ratio automatically in the air inlet and combustion nozzle.

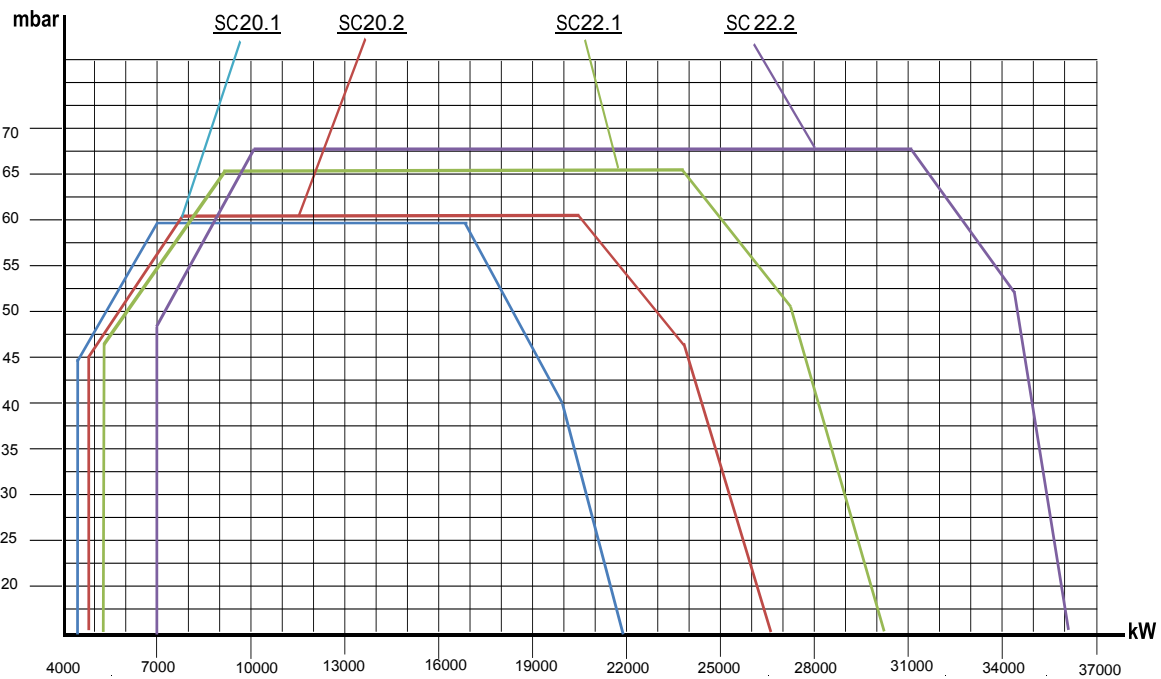
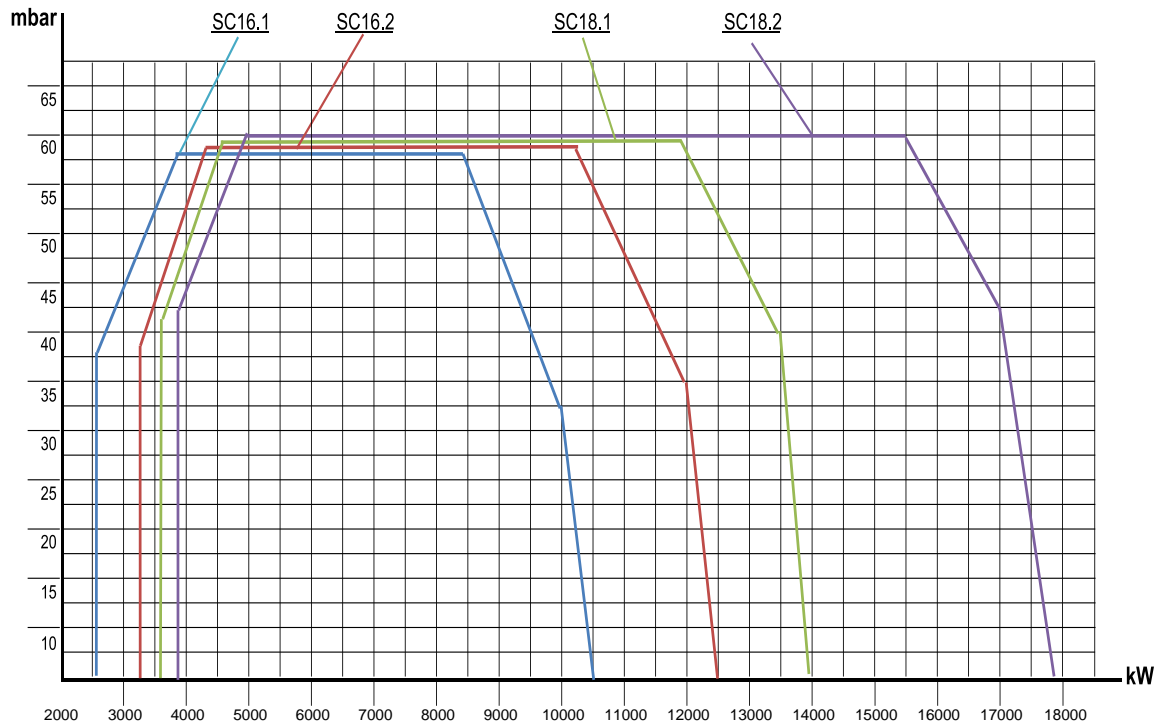
The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

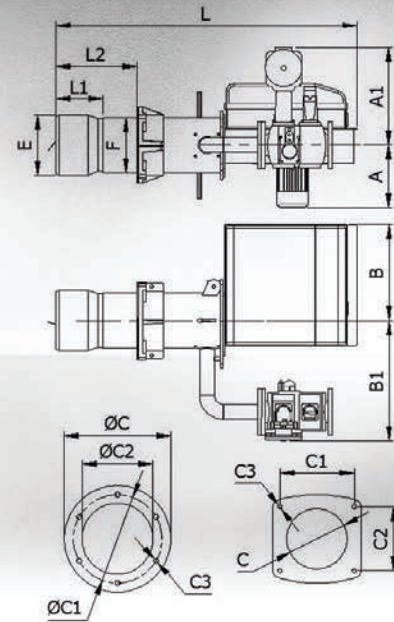
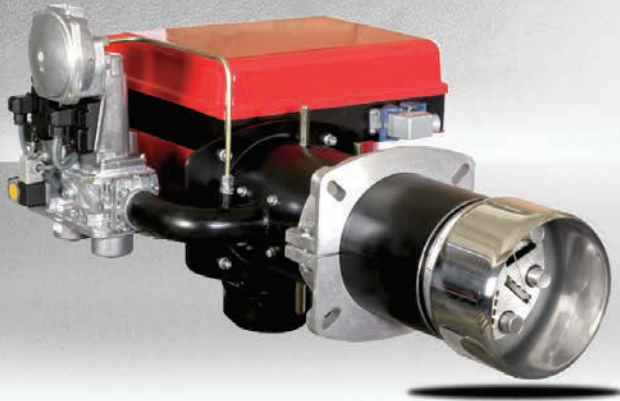
By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

Has a feature of atomization mechanically of the fuel under the high pressure.

	A	A1	B	B1	sC	C1	C2	sC3	C4	sE	sF	L	L1	L2
SC 16.1 GLM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	425	402	1750	275	585
SC 16.2 GLM	400	550	200	900	390	520	380	M18	540	450	402	1750	275	585
SC 18.1 GLM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	575	472	1850	330	600
SC 18.2 GLM	500	650	258	952	460	680	466	M18	680	600	472	1850	330	600
SC 20.1 GLM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 20.2 GLM	700	850	350	1050	560	820	466	M18	800	650	572	1850	360	630
SC 22.1 GLM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	670	662	1875	380	650
SC 22.2 GLM	800	950	394	1194	650	980	466	M18	900	700	662	1875	380	650



ТИП TYPE	Мощность-СAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Входное давлениe газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m3/h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 16.1 GLM	2600	10500	2.236.000	9.030.000	271,03	1.094,55	3N - 50 Hz 380V	22	100-300
SC 16.2 GLM	3200	12500	2.752.000	10.750.000	333,58	1.303,03	3N - 50 Hz 380V	27	100-300
SC 18.1 GLM	3450	14000	2.967.000	12.040.000	359,64	1.459,39	3N - 50 Hz 380V	37	100-300
SC 18.2 GLM	3800	17800	3.268.000	15.308.000	396,12	1.855,52	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 20.1 GLM	4400	22000	3.784.000	18.920.000	458,67	2293,33	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 20.2 GLM	5200	26000	4.472.000	22.360.000	542,06	2710,30	3N - 50 Hz 380V	45	100-300
SC 22.1 GLM	6000	30000	5.160.000	25.800.000	625,45	3127,27	3N - 50 Hz 380V	50	100-300
SC 22.2 GLM	7000	35000	6.020.000	30.100.000	729,70	3648,48	3N - 50 Hz 380V	50	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной мощностью с добавлением устройства P.I.D управления.

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Минимизирует объем газовой эмиссии, особенно закисленного азотного газа путем достижения оптимальной смеси воздуха и топлива благодаря специальной конструкции смесительных групп

Блок зажигания горелки (турболизатор, электрод, газовый баллон) обеспечивает легкую возможность обслуживания без разделения горелки от процесса

В связи с компактным размером обеспечивает легкость в установлении и эксплуатации в узких областях

Благодаря высокому давлению вентилятора у него есть возможность продуктивной работы опротивляясь дымоходу и высокой температуре в камере сгорания.

Электронный принцип работы доступны с точки зрения эксплуатации.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Has a feature of compatible running in different firing chambers.

Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

The ignition assembly group of the burner (turbulator, electrode, gas cylinder) provides easy service possibility without separating the burner process.

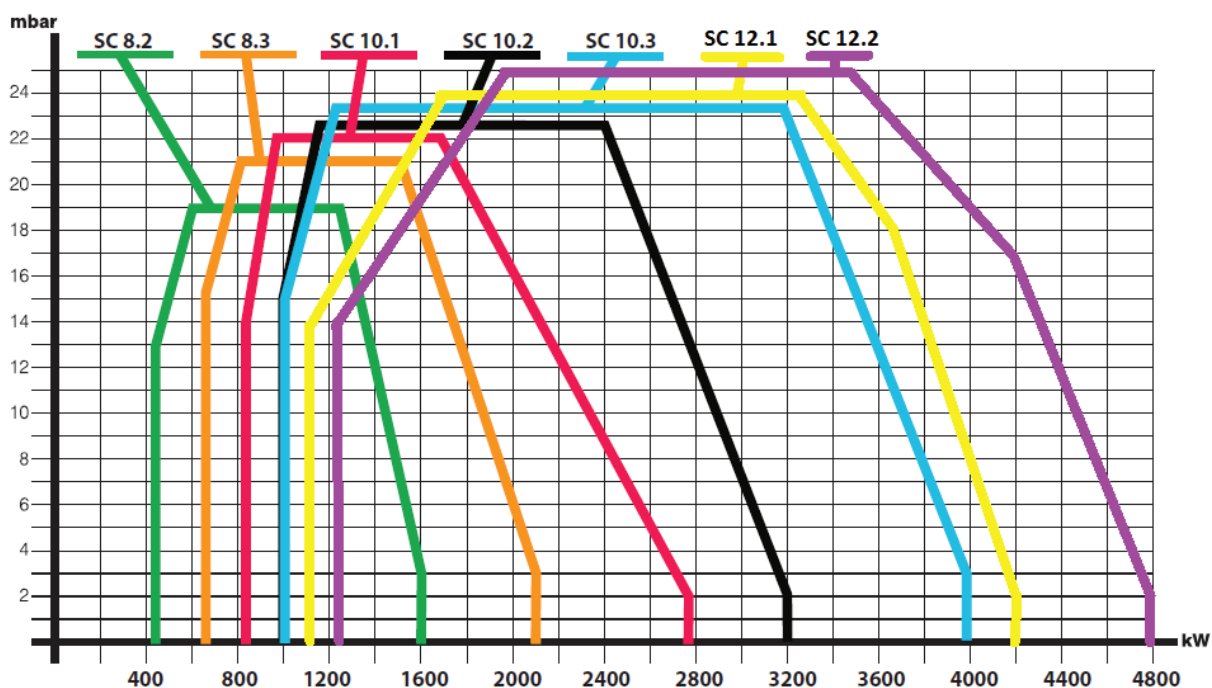
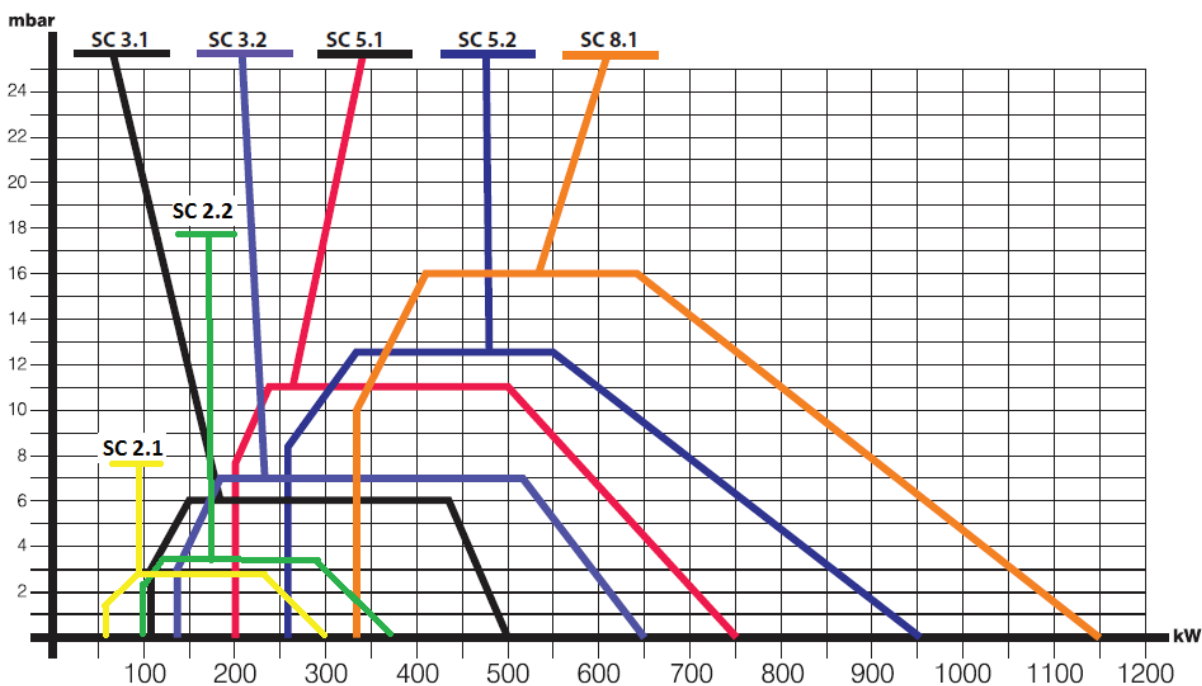
By way of the compact dimensions provides an easy mounting and running conditions in narrow areas.

Due to the high-pressured fan, it has a feature of working productive opposing the flue and high firing chamber.

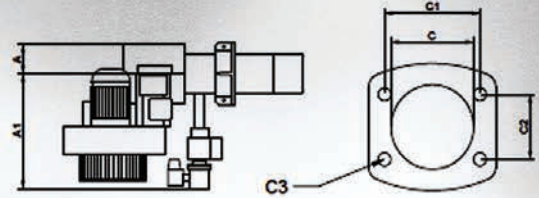
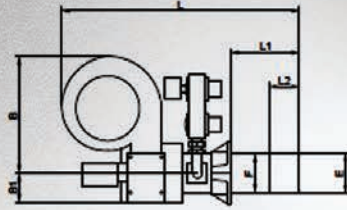
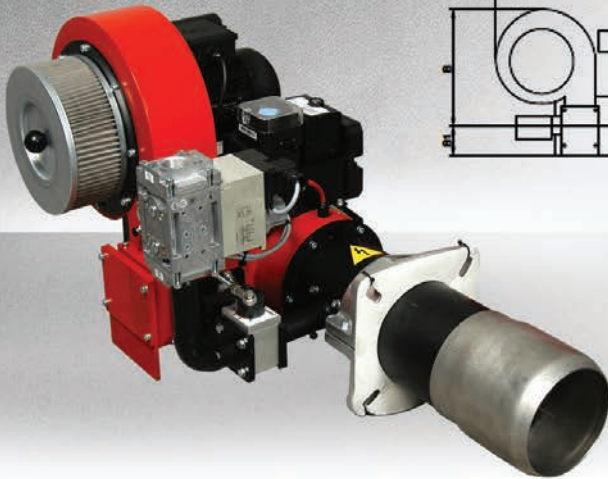
Electronic working principle are available in terms of operation.

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	ØE	ØF	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 2.1 GMI	220	150	275	230	114	130	125	M10	120	114	720	100	160	30
SC 2.2 GMI	220	150	260	230	140	155	142	M12	155	140	820	110	320	30
SC 3.1 GMI	280	150	330	240	140	155	142	M12	155	140	920	170	320	40
SC 3.2 GMI	280	150	330	240	140	160	150	M12	170	140	920	170	330	40
SC 5.1 GMI	335	150	355	250	170	200	170	M12	175	168	1060	180	340	70
SC 5.2 GMI	335	150	355	250	170	200	170	M12	195	168	1060	180	340	70
SC 8.1 GMI	350	325	390	260	170	200	170	M12	195	168	1120	180	340	80
SC 8.2 GMI	350	325	375	270	220	240	190	M14	240	220	1220	180	400	100
SC 8.3 GMI	410	325	365	280	220	240	190	M14	240	220	1220	180	400	100
SC 10.1 GMI	410	325	415	280	220	240	190	M14	240	220	1280	180	400	180

	A	A1	B	B1	ØC	C1	C2	ØC3	ØE	ØF	L	L1	L1	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 10.2 GMI	490	325	390	300	470	390	275	M16	305	275	1300	200	410	190
SC 10.3 GMI	490	325	390	300	470	390	275	M16	305	275	1300	200	410	200
SC 12.1 GMI	540	325	475	315	470	390	275	M16	305	275	1400	200	410	210
SC 12.2 GMI	580	325	450	330	520	440	325	M16	355	325	1400	300	480	210



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения SUPPLY POWER	Двигатель MOTOR kW	Входное давление газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m³/h				
SC 2.1 GMI	80	280	68.800	240.800	8,34	29,19	1N - 50 Hz 230V	0,25	21-300
SC 2.2 GMI	100	360	86.000	309.600	10,42	37,53	1N - 50 Hz 230V	0,25	21-300
SC 3.1 GMI	110	500	94.600	430.000	11,47	52,12	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 3.2 GMI	130	650	111.800	559.000	13,55	67,76	1N - 50 Hz 230V	0,37	21-300
SC 5.1 GMI	200	750	172.000	645.000	20,85	78,18	3N - 50 Hz 380V	0,75	21-300
SC 5.2 GMI	260	950	223.600	817.000	27,1	99,03	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.1 GMI	330	1150	283.800	989.000	34,4	119,88	3N - 50 Hz 380V	1,5	21-300
SC 8.2 GMI	430	1600	369.800	1.376.000	44,82	166,79	3N - 50 Hz 380V	2,2	21-300
SC 8.3 GMI	580	2100	498.800	1.806.000	60,46	218,91	3N - 50 Hz 380V	3	21-300
SC 10.1 GMI	850	2750	731.000	2.365.000	88,61	286,67	3N - 50 Hz 380V	3	100-300
SC 10.2 GMI	950	3200	817.000	2.752.000	99,03	333,58	3N - 50 Hz 380V	3	100-300
SC 10.3 GMI	950	4000	817.000	3.440.000	99,03	416,97	3N - 50 Hz 380V	5,5	100-300
SC 12.1 GMI	1100	4300	946.000	3.698.000	114,67	448,24	3N - 50 Hz 380V	7,5	100-300
SC 12.2 GMI	1250	5000	1.075.000	4.300.000	130,3	521,21	3N - 50 Hz 380V	11	100-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Модулирующий режим регулирования.

Минимизирует объем газовой эмиссии, особенно закисленного азотного газа путем достижения оптимальной смеси воздуха и топлива благодаря специальной конструкции смесительных групп

Имеет особенность совместной работы в различных камерах сгорания

Обеспечивает контроль пламени в каждой точке между минимальной и максимальной емкостью с добавлением устройства P.I.D управления.

Работает в текстильной промышленности, используется различными печатными машинами и сушилками и т.д.

It has a modulating working principle.

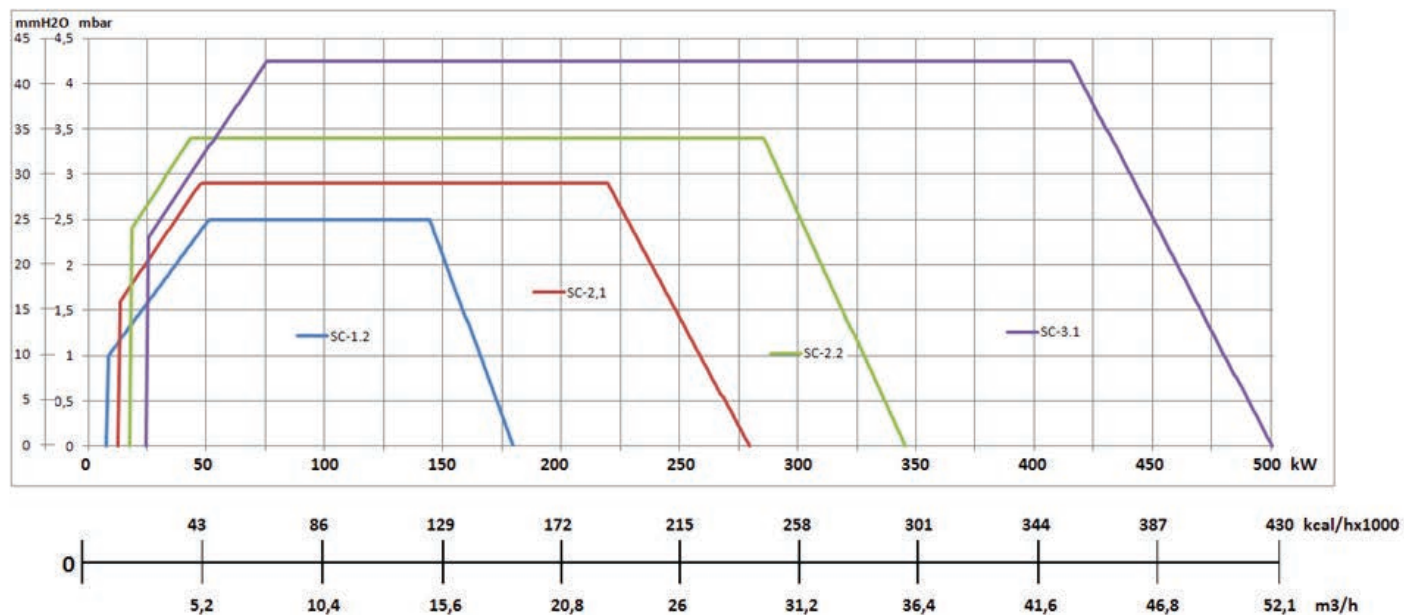
Minimizes the amount of the gas emission especially nitrous oxide (NOx) gas by achieving an optimum air fuel mixture because of the special design mixer group.

Able to work compatible with firing chamber kinds.

Provides the flame control in every point between minimum and maximum capacities with addition of the P.I.D Control Device.

Ensures easy and compatible mounting possibility in different size of wall thickness due to moving mounting flange.

	A	A1	B	B1	∅C	C1	C2	∅C3	∅E	∅F	L	L1	L2	BEC HETTO NET WEIGHT
SC 1.2 GM	65	305	360	90	130	135	125	M8	130	115	680	95	155	34
SC 2.1 GM	65	305	360	90	160	160	150	M12	155	140	830	160	270	38
SC 2.2 GM	110	400	430	120	185	210	170	M12	180	165	1040	190	335	46
SC 3.1 GM	110	400	430	120	200	210	170	M12	195	165	1040	190	335	48



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двигатель MOTOR kW	Входное да- вление газа GAS INPUT PRESSURE (mbar)
	kW		kcal/h		m ³ /h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 1.2 GM	9	180	7.740	154.800	0.9	18.75	1N - 50 Hz 230 V	0,15	21-300
SC 2.1 GM	14	280	12.040	240.800	1.46	29.19	1N - 50 Hz 230 V	0,25	21-300
SC 2.2 GM	18	360	15.480	309.600	1.87	37.52	1N - 50 Hz 230 V	0,37	21-300
SC 3.1 GM	25	500	21.500	430.000	2.6	52.12	1N - 50 Hz 230 V	0,37	21-300



→ Техническое описание

→ Technical Specifications

Имеет модульную структуру.

Имеет особенность высокого импульса и выходной скорости.

Помогает облегчить контроль на пламени

Имеет прямое и автоматическое зажигание.

Низкий уровень NOx для окружающей среды

Пламенная трубка и турбулятор электронного зажигания горелки имеет хорошее качество и вынослив при высокой температуре.

Процесс может идти даже в экстремальных температурах

Используется в промышленности, в химических, керамических и в красочных заводах

Может работать как один этап, два этапа и модулирования принцип работы.

It has a modular structure.

It has a feature of high impulse and output speed.

It can make easy control of flame.

It has direct and automatic ignition.

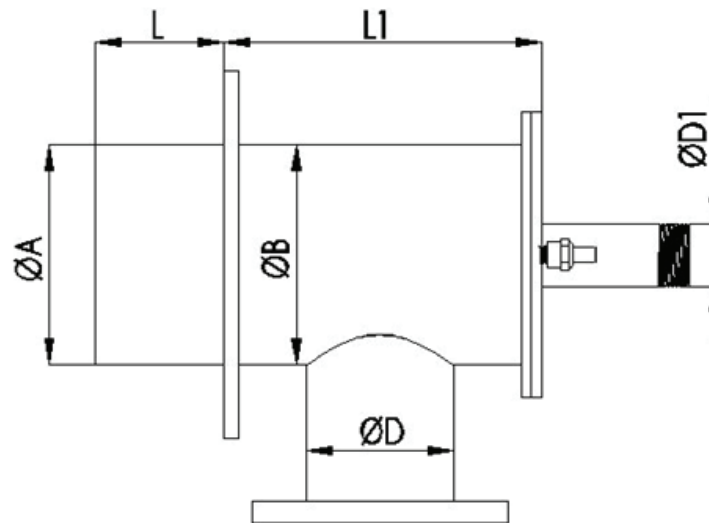
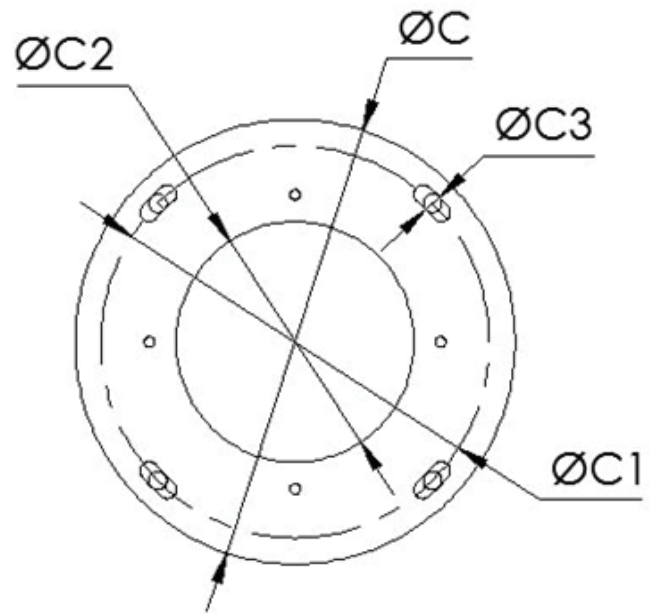
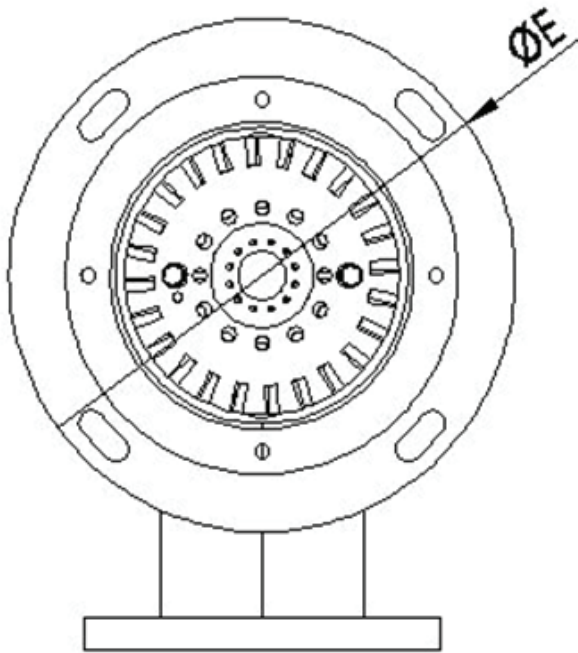
It has low NOx values for environment.

The flame tube and the turbulator of the electronic ignition burner has a good quality and enduring to high temperature.

It can work under the extreme temperatures in the process.

It is used in industrial plants such as chemical, ceramic, dye factories

	⌀A	⌀B	⌀D	⌀D1	⌀E	L	L1	⌀C	⌀C1	⌀C2	⌀C3
SC 1.1 B	79	110	63	30	240	100	154	240	200	100	M8
SC 1.2 B	102	110	63	30	240	100	154	240	200	100	M8
SC 2.1 B	116	139	90	40	284	100	220	284	252	133	M8
SC 2.2 B	127	139	90	40	284	100	220	284	252	133	M8
SC 3.1 B	140	170	114	48	284	100	220	284	252	170	M10
SC 3.2 B	170	170	114	48	284	100	220	284	252	170	M10
SC 5.1 B	184	255	168	60	340	100	340	340	300	184	M12
SC 5.2 B	194	255	168	60	340	100	340	340	300	184	M12



ТИП TYPE	Мощность-CAPACITY						Электроснабжения POWER SUPPLY	Двига- тель MOTOR kW	Входное дав- ление газа GAS INPUT PRESSURE Mbar
	kW		kcal/h		m3/h				
	min	max	min	max	min	max			
SC 1.1 B	18	90	15.480	77.400	1,88	9,38	50 Hz 220V	0,25	21-300
SC 1.2 B	30	150	25.800	129.000	3,13	15,64	50 Hz 220V	0,25	21-300
SC 2.1 B	50	250	43.000	215.000	5,21	26,06	50 Hz 220V	0,37	21-300
SC 2.2 B	70	350	60.200	301.000	7,30	36,48	50 Hz 220V	0,37	21-300
SC 3.1 B	90	450	77.400	387.000	9,38	46,91	50 Hz 220V	0,75	21-300
SC 3.2 B	130	650	111.800	559.000	13,55	67,76	50 Hz 220V	1,5	21-300
SC 5.1 B	170	850	146.200	731.000	17,72	88,61	50 Hz 220V	1,5	21-300
SC 5.2 B	250	1250	215.000	1.075.000	26,06	130,30	50 Hz 220V	2,2	21-300

Сильная, Прочная, Эффективная Горелка
Powerful, Sturdy, Efficient Burner



İsmetpaşa Mah. Hisar Sk.
No:23/53-59 Üstün İş Merkezi
Bayrampaşa / İstanbul / Türkiye



0 (212) 501 48 54
0 (212) 501 48 55



info@selkoc.com.tr
<http://www.selkoc.com.tr>